

機械設備定期点検(1)

点検月 平成 27 年 12 月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名	点検項目		周期	点検結果
原水調整設備	調整槽	調整槽ポンプ	浮遊物除去	6	-	高度処理設備	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	○
			本体付着物除去	年	-			空洗タイマー設定値(分)	月	○
			潤滑油交換	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○
			外観	年	-			空気弁動作確認	月	○
			プロペラ確認	年	-			洗浄工程確認	月	○
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○
	原水槽	No.1原水ポンプ	浮遊物除去	6	-		No.2活性炭吸着塔	洗浄工程確認	月	○
			フロートスイッチ動作	6	-			空洗タイマー設定値(分)	月	○
			本体付着物除去	年	-			空気弁動作確認	月	○
			潤滑油交換	年	-			洗浄工程確認	月	○
			外観	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○
			プロペラ確認	年	-			空気弁動作確認	月	○
No.2原水ポンプ	本体付着物除去	年	-	ゼオライト原水ポンプ	本体付着物除去	年	-			
	潤滑油交換	年	-		潤滑油交換	年	-			
	外観	年	-		外観	年	-			
	プロペラ確認	年	-		プロペラ確認	年	-			
	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
揚水計量槽		汚泥等の堆積	月	○	消毒槽	浮遊物除去	6	-		
		槽内清掃	月	○		浮遊物除去	6	-		
第一PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	○		フリクトスイッチ動作確認	6	-		
		プロペラ確認	年	○		本体付着物除去	年	-		
第一沈殿池		トラフの損傷、越流状況	月	○		No.1処理水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-	
	掻寄機	浮遊物の除去	月	○			外観	年	-	
第一汚泥ピット		返送汚泥ポンプ	グリンス補充	3			○	プロペラ確認	年	-
	本体付着物除去		年	-			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
	潤滑油交換		年	-			本体付着物除去	年	-	
	外観		年	-			潤滑油交換	年	-	
硝化槽	1槽	散気状態	月	○		No.2処理水移送ポンプ	外観	年	-	
		散気状態	月	○			プロペラ確認	年	-	
		散気状態	月	○	キャブタイヤケーブル絶縁		年	-		
		散気状態	月	○	本体付着物除去		年	-		
		散気状態	月	○	潤滑油交換		年	-		
		散気状態	月	○	外観		年	-		
脱窒素槽	1槽	水中攪拌機攪拌状況	月	○	1-1放流水移送ポンプ	プロペラ確認	年	-		
		オイル交換(業者)	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
		水中攪拌機攪拌状況	月	○		本体付着物除去	年	-		
再曝気槽	循環ポンプ	オイル交換(業者)	年	-		1-2放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-	
		水中攪拌機攪拌状況	月	○			外観	年	-	
		オイル交換(業者)	年	-			プロペラ確認	年	-	
凝集沈殿	第二PH調整槽	攪拌機	散気状態	月	○		2-1放流水移送ポンプ	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-
			本体付着物除去	年	-			本体付着物除去	年	-
			潤滑油交換	年	-			潤滑油交換	年	-
	脱気槽	攪拌機	電磁弁動作確認	月	○	2-2放流水移送ポンプ		外観	年	-
			回転部スケール除去	年	○			プロペラ確認	年	-
			プロペラ確認	年	○			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-
凝集槽	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	○	3-1放流水移送ポンプ		本体付着物除去	年	-	
		プロペラ確認	年	○			潤滑油交換	年	-	
		潤滑油交換	年	○			外観	年	-	
第二沈殿槽	No.2攪拌機	回転部スケール除去	年	○		3-2放流水移送ポンプ	プロペラ確認	年	-	
		プロペラ確認	年	○			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
		プロペラ確認	年	○			本体付着物除去	年	-	
高度処理設備	中和槽	攪拌機	トラフの損傷、越流状況	月	○		4-1放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-
			浮遊物の除去	月	○			外観	年	-
			掻寄機	グリンス補充	3			-	プロペラ確認	年
	ろ過原水槽	ろ過原水ポンプ	回転部スケール除去	年	○	4-2放流水移送ポンプ		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-
			プロペラ確認	年	○			本体付着物除去	年	-
			浮遊物除去	6	-			潤滑油交換	年	-
		フリクトレベルスイッチ動作	6	-	外観		年	-		
		本体付着物除去	年	-	プロペラ確認		年	-		
		潤滑油交換	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁		年	-		
		外観	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
		プロペラ確認	年	-						
		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-						

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可  
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中

備考

機械設備定期点検(2)

点検月 平成 27 年 12 月

設備名	点検項目	周期	点検結果	設備名	点検項目	周期	点検結果			
薬品注入設備	薬品貯留槽	メタノール	ストレーナー清掃	年	-	空気源設備	空気圧縮機	ねじ、ナットの緩み	月	○
		苛性ソーダ	ストレーナー清掃	年	-			ベルトの伸び、傷み	月	○
		塩化第二鉄	ストレーナー清掃	年	-			吸引ろ過器詰め物点検	月	○
		硫酸	ストレーナー清掃	年	-			運転開始圧力(Mpa)	月	○
	薬品溶解槽	リン酸	ストレーナー清掃	年	-			運転停止圧力(Mpa)	月	○
			タンク内部確認	年	-			潤滑油交換	3	○
		凝集助剤A	ストレーナー清掃	月	○			吸引ろ過器詰め物交換	年	-
			タンク内部確認	年	-			タンクの清掃点検	年	-
		凝集助剤B	ストレーナー清掃	月	○			本体付着物除去	6	-
			タンク内部確認	年	-			潤滑油交換	年	-
	薬品注入ポンプ	メタノール	潤滑油交換	6	-	第二汚泥ピット	排泥ポンプ	外観	年	-
		No.1苛性ソーダ	潤滑油交換	6	-			プロベラ確認	年	-
		No.2苛性ソーダ	潤滑油交換	6	-			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-
		No.3苛性ソーダ	潤滑油交換	6	-			浮遊物除去	6	-
		No.4苛性ソーダ	潤滑油交換	6	-	汚泥濃縮槽	濃縮汚泥ポンプ	本体付着物除去	6	-
		塩化第二鉄	潤滑油交換	6	-			潤滑油交換	年	-
		硫酸	潤滑油交換	6	-			外観	年	-
		凝集助剤	潤滑油交換	6	-			プロベラ確認	年	-
		メタノール	実量測定(ml/分)	月	○			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-
		塩化第二鉄	実量測定(ml/分)	月	○			散気管確認	6	-
りん酸	実量測定(ml/分)	月	○	汚泥貯留槽	フリクトレベルスイッチ動作	6	-			
凝集助剤	実量測定(ml/分)	月	○		浮遊物除去	6	-			
ブロウ設備	No.1曝気ブロウ	温度	3	○	床排水	床排水ポンプ	本体付着物除去	6	-	
		安全弁動作	3	○			潤滑油交換	年	-	
		各接合部締付	3	○			外観	年	-	
		Vベルト張り状態	3	○			プロベラ確認	年	-	
		ベアリンググリス交換	3	○			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
		ギヤオイル交換	3	○			浮遊物除去	6	-	
		Vベルト交換	年	-	雑排水槽	雑排水ポンプ	本体付着物除去	6	-	
		圧力計交換	年	-			潤滑油交換	年	-	
		吸込フィルタ清掃	年	-			外観	年	-	
		温度	3	○			プロベラ確認	年	-	
		安全弁動作	3	○			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
		各接合部締付	3	○			浮遊物除去	6	-	
	No.2曝気ブロウ	Vベルト張り状態	3	○	第二雑排水槽	第二雑排水ポンプ	本体付着物除去	6	-	
		ベアリンググリス交換	3	○			潤滑油交換	年	-	
		ギヤオイル交換	3	○			外観	年	-	
		Vベルト交換	年	-			プロベラ確認	年	-	
		圧力計交換	年	-			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
		吸込フィルタ清掃	年	-			槽内点検	月	○	
	No.3曝気ブロウ	温度	3	○	プレッシャー	警報の有無	月	○		
		安全弁動作	3	○		清掃	年	-		
		各接合部締付	3	○	PH計	PH計	第一PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.55-7.05
		Vベルト張り状態	3	○			電極の清掃及び校正	月	○	
		ベアリンググリス交換	3	○			硝化槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	8.15-8.25
		ギヤオイル交換	3	○			電極の清掃及び校正	月	○	
		Vベルト交換	年	-			第二PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.45-6.55
		圧力計交換	年	-			電極の清掃及び校正	月	○	
	吸込フィルタ清掃	年	-	混和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.35-6.45			
	安全弁動作	3	○	電極の清掃及び校正	月	○				
	原水槽攪拌ブロウ	Vベルト張り状態	3	○	中和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.75-6.85		
		ベアリンググリス交換	3	○		KCL確認、補充	月	○		
		ギヤオイル交換	3	○		電極の清掃及び校正	月	○		
		Vベルト交換	年	-		電極の清掃及び校正	月	○		
	汚泥貯留槽攪拌ブロウ	フィルタエレメント交換	年	-						
		安全弁動作	3	○						
		Vベルト張り状態	3	○						
		ベアリンググリス交換	3	○						
	空洗ブロウ	ギヤオイル交換	3	○						
		Vベルト交換	年	-						
		フィルタエレメント交換	年	-						
		安全弁動作	3	○						

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可  
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中

備考  
 中和槽pH表示器が不良のため、pHの指示値が高く表示されてます。(8/31~)  
 pH計電極交換(第二pH調整槽、混和槽、硝化槽)  
 汚泥引き抜き作業(日進工業:12/21,22,23 第二沈殿槽、濃縮槽、汚泥貯留槽)

電気設備定期点検(1/2)

点検月 平成 27 年 12 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.1曝気ブロワ	1	電流値(A) : 162A	3	138.4	150.0	152.1	○
		電圧値(V) : 200V	3	—	—	—	—
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	—	—	—	—
No.2曝気ブロワ	2	電流値(A) : 162A	3	136.5	142.0	150.5	○
		電圧値(V) : 200V	3	—	—	—	—
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	—	—	—	—
No.3曝気ブロワ	3	電流値(A) : 170A	3	139.1	138.0	149.6	○
		電圧値(V) : 200V	3	—	—	—	—
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	—	—	—	—
原水槽 攪拌ブロワ	4	電流値(A) : 3.7A	3	3.67	3.41	3.40	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.1調整槽 ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2調整槽 ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1原水ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2原水ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
循環ポンプ	9	電流値(A) : 3.7A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
返送汚泥 ポンプ	10	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
排泥ポンプ	11	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
余剰汚泥ポンプ	12	電流値(A) : 3.8A	6	3.29	3.43	3.51	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	—	—	—	—
濃縮汚泥 ポンプ	13	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
床排水ポンプ	14	電流値(A) : 3.7A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			結果
りん酸 注入ポンプ	15	電流値(A) : 0.8A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
メタノール 注入ポンプ	16	電流値(A) : 0.8A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1硫酸 注入ポンプ	17	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2硫酸 注入ポンプ	18	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
塩化第二鉄 注入ポンプ	19	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1苛性ソーダ 注入ポンプ	20	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2苛性ソーダ 注入ポンプ	21	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3苛性ソーダ 注入ポンプ	22	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.4苛性ソーダ 注入ポンプ	23	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第一PH調整槽 攪拌機	24	電流値(A) : 2.2A	年	1.66	1.66	1.76	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
第一沈殿槽 掻寄機	25	電流値(A) : 2.35A	年	1.65	1.63	1.68	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1脱窒素槽 水中攪拌機	26	電流値(A) : 0.00A	3				
		絶縁抵抗値(MΩ)	3				
No.2脱窒素槽 水中攪拌機	27	電流値(A) : 15.7A	3				
		絶縁抵抗値(MΩ)	3				
No.3脱窒素槽 水中攪拌機	28	電流値(A) : 7.38A	3				
		絶縁抵抗値(MΩ)	3				

注) 測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR,S,T 絶縁抵抗値はR-E,S-E,T-Eとします。  
 判定の基準は、電流値については定格値以下であること、絶縁抵抗値については0.2MΩ以上とします。

電気設備定期点検(2/2)

点検月 平成 27 年 12 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
りん酸溶解槽 攪拌機	29	電流値(A) : 0.62A	年	0.46	0.45	0.46	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
ろ過原水ポンプ	30	電流値(A) : 9.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
逆洗ポンプ	31	電流値(A) : 15.4A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
ゼオライト原水 ポンプ	32	電流値(A) : 6.9A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1処理水移送 ポンプ	33	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2処理水移送 ポンプ	55	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
凝集助剤 注入ポンプ	36	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
雑排水 ポンプ	37	電流値(A) : 10.2A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第二PH調整槽 攪拌機	38	電流値(A) : 3.8A	年	2.72	2.72	3.00	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
混和槽攪拌機	39	電流値(A) : 3.8A	年	2.70	2.71	3.04	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1凝集槽 攪拌機	40	電流値(A) : 1.24A	年	0.91	0.90	0.97	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.2凝集槽 攪拌機	56	電流値(A) : 1.24A	年	0.90	0.90	0.95	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
第二沈殿槽 掻寄機	41	電流値(A) : 2.35A	年	1.65	1.68	1.71	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
中和槽攪拌機	42	電流値(A) : 3.8A	年	3.00	2.66	2.78	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1凝集助剤 溶解槽攪拌機	44	電流値(A) : 1.30A	年	0.99	1.01	1.06	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.2凝集助剤 溶解槽攪拌機	45	電流値(A) : 1.30A	年	0.92	0.99	1.05	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
空洗ブロワ	46	電流値(A) : 3.8A	3	3.47	3.66	3.64	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
汚泥貯留槽 攪拌ブロワ	47	電流値(A) : 6.8A	3	4.66	4.05	5.34	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
給水ユニット No.1ポンプ No.2ポンプ	49	絶縁抵抗値(MΩ)	年				
		電流値(A) : 3.5A	年				
空気圧縮機	51	電流値(A) : 3.5A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第二雑排水 ポンプ	57	電流値(A) : 9.9A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1-1放流水 移送ポンプ	1	電流値(A) : 9.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1-2放流水 移送ポンプ	2	電流値(A) : 3.8A	6	2.97	2.82	2.89	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	—	—	—	—
No.2-1放流水 移送ポンプ	3	電流値(A) : 3.8A	6	2.95	2.91	2.95	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	—	—	—	—
No.2-2放流水 移送ポンプ	4	電流値(A) : 3.8A	6	2.92	2.84	2.91	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	—	—	—	—
No.3-1放流水 移送ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6	2.91	2.96	3.02	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	—	—	—	—
No.3-2放流水 移送ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6	3.26	3.01	3.04	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	—	—	—	—
No.4-1放流水 移送ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6	3.00	2.91	2.98	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	—	—	—	—
No.4-2放流水 移送ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6	2.93	2.96	3.02	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	—	—	—	—

注) 測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR,S,T 絶縁抵抗値はR-E,S-E,T-Eとします

備考 曝気ブロワの電流値において V相の値は制御盤の電流計の読みです。