

機械設備定期点検(1)

点検月 平成 28 年 3 月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名		点検項目		周期	点検結果		
原水調整設備	調整槽	調整槽ポンプ	浮遊物除去	6	-	高度処理設備	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	○			
			本体付着物除去	年	-			空洗タイマー設定値(分)	月	○			
			潤滑油交換	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○			
			外観	年	-			空気弁動作確認	月	○			
			プロベラ確認	年	-			洗浄工程確認	月	○			
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○			
	原水槽	No.1原水ポンプ	浮遊物除去	6	-		No.2活性炭吸着塔	洗浄工程確認	月	○			
			フロートスイッチ動作	6	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○			
			本体付着物除去	年	-			空気弁動作確認	月	○			
		No.2原水ポンプ	潤滑油交換	年	-		ゼオライト原水ポンプ	本体付着物除去	年	-			
			外観	年	-			潤滑油交換	年	-			
			プロベラ確認	年	-			外観	年	-			
	揚水計量槽	汚泥等の堆積	槽内清掃	月	○		消毒槽	浮遊物除去	6	-			
			第一PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去			年	-	浮遊物除去	6	-	
			第一沈殿池		トラフの損傷、越流状況			月	○	フリクトスイッチ動作確認	6	-	
生物処理	第一沈殿池	掻寄機	浮遊物の除去	月	○	放流槽	No.1処理水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-			
			第一汚泥ピット	返送汚泥ポンプ	グリッド補充			3	-	外観	年	-	
	硝化槽	1槽	散気状態		月			○	No.2処理水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-	
			2槽		散気状態		月	○		潤滑油交換	年	-	
			3槽	散気状態	月		○	外観		年	-		
			4槽	散気状態	月		○	プロベラ確認	年	-			
			5槽	散気状態	月	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-				
			6槽	散気状態	月	○	第一沈殿池	トラフの損傷、越流状況	月	○			
	脱窒素槽	1槽	水中攪拌機攪拌状況	月	○	再曝気槽	循環ポンプ	本体付着物除去	年	-			
			オイル交換(業者)	年	-			潤滑油交換	年	-			
			2槽	水中攪拌機攪拌状況	月			○	外観	年	-		
	再曝気槽	2槽	オイル交換(業者)	年	-	凝集沈殿	第二PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-		
			3槽	水中攪拌機攪拌状況	月				○	脱気槽	散気状態	月	○
			散気状態	月	○				電磁弁動作確認	月	○		
	再曝気槽	3槽	オイル交換(業者)	年	-	混和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-			
散気状態			月	○	プロベラ確認			年	-				
本体付着物除去			年	-	凝集槽			No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-		
潤滑油交換	年	-	No.2攪拌機	プロベラ確認	年	-							
凝集沈殿	第二PH調整槽	攪拌機	プロベラ確認	年	-	第二沈殿池	掻寄機	トラフの損傷、越流状況	月	○			
			散気状態	月	○			浮遊物の除去	月	○			
			電磁弁動作確認	月	○			グリッド補充	3	-			
	混和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	中和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-			
			プロベラ確認	年	-			プロベラ確認	年	-			
			凝集槽	No.1攪拌機	回転部スケール除去			年	-	浮遊物除去	6	-	
	No.2攪拌機	プロベラ確認	年		-	フリクトレベルスイッチ動作	6	-					
	第二沈殿池	掻寄機	トラフの損傷、越流状況	月	○	高度処理設備	ろ過原水槽	ろ過原水ポンプ	本体付着物除去	年	-		
			浮遊物の除去	月	○				潤滑油交換	年	-		
			グリッド補充	3	-				外観	年	-		
中和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	ろ過塔		砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	○			
		プロベラ確認	年	-				空洗タイマー設定値(分)	月	○			
		浮遊物除去	6	-				逆洗タイマー設定値(分)	月	○			
高度処理設備	ろ過原水槽	ろ過原水ポンプ	フリクトレベルスイッチ動作	6	-	No.1活性炭吸着塔	洗浄工程確認	月	○				
			本体付着物除去	年	-		逆洗タイマー設定値(分)	月	○				
			潤滑油交換	年	-		空気弁動作確認	月	○				
	ろ過塔	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	○	No.2活性炭吸着塔	洗浄工程確認	月	○				
			空洗タイマー設定値(分)	月	○		逆洗タイマー設定値(分)	月	○				
			逆洗タイマー設定値(分)	月	○		空気弁動作確認	月	○				
消毒放流設備	消毒槽	浮遊物除去	6	-	処理水貯留槽	1-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-				
			6	-			潤滑油交換	年	-				
			フリクトスイッチ動作確認	6			-	外観	年	-			
	No.1処理水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-		1-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-				
		潤滑油交換	年	-			潤滑油交換	年	-				
		外観	年	-			外観	年	-				
No.2処理水移送ポンプ	プロベラ確認	年	-	2-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-						
	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		潤滑油交換	年	-						
	1-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年		-	外観	年	-					
1-2放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-	2-2放流水移送ポンプ	プロベラ確認	年	-						
	外観	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-						
	プロベラ確認	年	-		本体付着物除去	年	-						
2-1放流水移送ポンプ	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	3-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-						
	2-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年		-	潤滑油交換	年	-					
	本体付着物除去	年	-		外観	年	-						
2-2放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-	3-2放流水移送ポンプ	プロベラ確認	年	-						
	外観	年	-		本体付着物除去	年	-						
	プロベラ確認	年	-		潤滑油交換	年	-						
3-1放流水移送ポンプ	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	4-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-						
	本体付着物除去	年	-		潤滑油交換	年	-						
	潤滑油交換	年	-		外観	年	-						
3-2放流水移送ポンプ	プロベラ確認	年	-	4-2放流水移送ポンプ	プロベラ確認	年	-						
	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		本体付着物除去	年	-						
	本体付着物除去	年	-		潤滑油交換	年	-						
4-1放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-	ろ過塔	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	○					
	外観	年	-			空洗タイマー設定値(分)	月	○					
	プロベラ確認	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○					
4-2放流水移送ポンプ	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	高度処理設備	ろ過原水槽	ろ過原水ポンプ	本体付着物除去	年	-				
	本体付着物除去	年	-				潤滑油交換	年	-				
	潤滑油交換	年	-				外観	年	-				
ろ過塔	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	○	ろ過塔	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	○				
		空洗タイマー設定値(分)	月	○			空洗タイマー設定値(分)	月	○				
		逆洗タイマー設定値(分)	月	○			逆洗タイマー設定値(分)	月	○				

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中

備考

3/ 3 No.2曝気ブロワ V-ベルト劣化のため交換実施(SV-800*4本)
 3/ 4 汚泥貯留槽攪拌ブロワ V-ベルト劣化のため交換実施(A-39*1本)

機械設備定期点検(2)

点検月 平成 28 年 3 月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名	点検項目		周期	点検結果			
薬品注入設備	薬品貯留槽	メタノール	ストレーナー清掃	年	-	空気源設備	空気圧縮機	ねじ、ナットの緩み	月	○			
		苛性ソーダ	ストレーナー清掃	年	-			ベルトの伸び、傷み	月	○			
		塩化第二鉄	ストレーナー清掃	年	-			吸引ろ過器詰り物点検	月	○			
		硫酸	ストレーナー清掃	年	-			運転開始圧力(Mpa)	月	○			
	薬品溶解槽	リン酸	ストレーナー清掃	年	-			運転停止圧力(Mpa)	月	○			
			タンク内部確認	年	-			潤滑油交換	3	○			
		凝集助剤A	ストレーナー清掃	年	○			吸引ろ過器詰り物交換	年	-			
			タンク内部確認	年	-			タンクの清掃点検	年	-			
			ストレーナー清掃	月	○			第二汚泥ピット	排泥ポンプ	本体付着物除去	6	-	
	タンク内部確認	年	-	潤滑油交換	年					-			
	凝集助剤B	ストレーナー清掃	月	○	外観	年	-						
		タンク内部確認	年	-	プロペラ確認	年	-						
	薬品注入ポンプ	メタノール	潤滑油交換	6	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年			-			
		No.1苛性ソーダ	潤滑油交換	6	-	汚泥濃縮槽	濃縮汚泥ポンプ	浮遊物除去	6	-			
		No.2苛性ソーダ	潤滑油交換	6	-			本体付着物除去	6	-			
No.3苛性ソーダ		潤滑油交換	6	-	潤滑油交換			年	-				
No.4苛性ソーダ		潤滑油交換	6	-	外観			年	-				
塩化第二鉄		潤滑油交換	6	-	プロペラ確認			年	-				
硫酸		潤滑油交換	6	-	キャブタイヤケーブル絶縁			年	-				
凝集助剤		潤滑油交換	6	-	散気管確認			6	-				
メタノール		実量測定(ml/分)	月	○	フリクトレベルスイッチ動作			6	-				
塩化第二鉄		実量測定(ml/分)	月	○	給排水設備			床排水	床排水ポンプ	浮遊物除去	6	-	
りん酸	実量測定(ml/分)	月	○	本体付着物除去						6	-		
凝集助剤	実量測定(ml/分)	月	○	潤滑油交換		年	-						
ブロウ設備	ブロウ	No.1曝気ブロウ	温度	3		○	雑排水槽			雑排水ポンプ	外観	年	-
			安全弁動作	3		○					プロペラ確認	年	-
			各接合部締付	3		○					キャブタイヤケーブル絶縁	年	-
			Vベルト張り状態	3		○					浮遊物除去	6	-
			ベアリンググリス交換	3		○					本体付着物除去	6	-
			ギヤオイル交換	3		○					潤滑油交換	年	-
			Vベルト交換	年		-					外観	年	-
		No.2曝気ブロウ	圧力計交換	年	-	プロペラ確認	年	-					
			吸込フィルタ清掃	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-					
			温度	3	○	第二雑排水槽	第二雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	-			
			安全弁動作	3	○			本体付着物除去	6	-			
			各接合部締付	3	○			潤滑油交換	年	-			
			Vベルト張り状態	3	○			外観	年	-			
			ベアリンググリス交換	3	○			プロペラ確認	年	-			
		ギヤオイル交換	3	○	キャブタイヤケーブル絶縁			年	-				
Vベルト交換	年	-	PH計	PH計	設定値(薬注ポンプon-off)			月	6.55-7.05				
圧力計交換	年	-			第一PH調整槽	KCL確認、補充	月	○					
吸込フィルタ清掃	年	-			電極の清掃及び校正	月	○						
No.3曝気ブロウ	温度	3	○	硝化槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	8.15-8.25						
	安全弁動作	3	○	KCL確認、補充	月	○							
	各接合部締付	3	○	電極の清掃及び校正	月	○							
	Vベルト張り状態	3	○	第二PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.45-6.55						
	ベアリンググリス交換	3	○	KCL確認、補充	月	○							
	ギヤオイル交換	3	○	電極の清掃及び校正	月	○							
	Vベルト交換	年	-	混和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.35-6.45						
原水槽攪拌ブロウ	圧力計交換	年	-	電極の清掃及び校正	月	○							
	吸込フィルタ清掃	年	-	中和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.75-6.85						
	安全弁動作	3	○	KCL確認、補充	月	○							
	Vベルト張り状態	3	○	電極の清掃及び校正	月	○							
	ベアリンググリス交換	3	○	PH計	PH計	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.55-7.05					
	ギヤオイル交換	3	○			第一PH調整槽	KCL確認、補充	月	○				
	Vベルト交換	年	-			電極の清掃及び校正	月	○					
フィルタエレメント交換	年	-	硝化槽			設定値(薬注ポンプon-off)	月	8.15-8.25					
汚泥貯留槽攪拌ブロウ	安全弁動作	3	○			KCL確認、補充	月	○					
	Vベルト張り状態	3	○			電極の清掃及び校正	月	○					
	ベアリンググリス交換	3	○			第二PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.45-6.55				
	ギヤオイル交換	3	○			KCL確認、補充	月	○					
	Vベルト交換	年	-			電極の清掃及び校正	月	○					
	フィルタエレメント交換	年	-			混和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.35-6.45				
	空洗ブロウ	安全弁動作	3	○	電極の清掃及び校正	月	○						
Vベルト張り状態		3	○	中和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.75-6.85						
ベアリンググリス交換		3	○	KCL確認、補充	月	○							
ギヤオイル交換		3	○	電極の清掃及び校正	月	○							
Vベルト交換		年	-	PH計	PH計	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.55-7.05					
フィルタエレメント交換		年	-			第一PH調整槽	KCL確認、補充	月	○				
安全弁動作		3	○			電極の清掃及び校正	月	○					
Vベルト張り状態	3	○	硝化槽			設定値(薬注ポンプon-off)	月	8.15-8.25					
ベアリンググリス交換	3	○	KCL確認、補充			月	○						
ギヤオイル交換	3	○	電極の清掃及び校正			月	○						
Vベルト交換	年	-	第二PH調整槽			設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.45-6.55					
フィルタエレメント交換	年	-	KCL確認、補充			月	○						

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中

備考

電気設備定期点検(1/2)

点検月 平成 28 年 3 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.1曝気ブロウ	1	電流値(A) : 162A	3	133.6	147.6	150.3	○
		電圧値(V) : 200V	3	-	-	-	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	
No.2曝気ブロウ	2	電流値(A) : 162A	3	132.1	142.9	149.7	○
		電圧値(V) : 200V	3	-	-	-	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	
No.3曝気ブロウ	3	電流値(A) : 170A	3	134.9	145.8	150.5	○
		電圧値(V) : 200V	3	-	-	-	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	
原水槽 攪拌ブロウ	4	電流値(A) : 3.7A	3	3.52	3.43	3.67	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.1調整槽 ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2調整槽 ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1原水ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2原水ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
循環ポンプ	9	電流値(A) : 3.7A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
返送汚泥 ポンプ	10	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
排泥ポンプ	11	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
余剰汚泥ポンプ	12	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
濃縮汚泥 ポンプ	13	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
床排水ポンプ	14	電流値(A) : 3.7A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				

機械名	線番	点検項目	周期	測定値	結果
りん酸 注入ポンプ	15	電流値(A) : 0.8A	年		
		絶縁抵抗値(MΩ)	年		
メタノール 注入ポンプ	16	電流値(A) : 0.8A	年		
		絶縁抵抗値(MΩ)	年		
No.1硫酸 注入ポンプ	17	電流値(A) : 1.3A	年		
		絶縁抵抗値(MΩ)	年		
No.2硫酸 注入ポンプ	18	電流値(A) : 1.3A	年		
		絶縁抵抗値(MΩ)	年		
塩化第二鉄 注入ポンプ	19	電流値(A) : 1.3A	年		
		絶縁抵抗値(MΩ)	年		
No.1苛性ソーダ 注入ポンプ	20	電流値(A) : 1.3A	年		
		絶縁抵抗値(MΩ)	年		
No.2苛性ソーダ 注入ポンプ	21	電流値(A) : 1.3A	年		
		絶縁抵抗値(MΩ)	年		
No.3苛性ソーダ 注入ポンプ	22	電流値(A) : 1.3A	年		
		絶縁抵抗値(MΩ)	年		
No.4苛性ソーダ 注入ポンプ	23	電流値(A) : 1.3A	年		
		絶縁抵抗値(MΩ)	年		
第一PH調整槽 攪拌機	24	電流値(A) : 2.2A	年		
		絶縁抵抗値(MΩ)	年		
第一沈殿槽 掻寄機	25	電流値(A) : 2.35A	年		
		絶縁抵抗値(MΩ)	年		
No.1脱窒素槽 水中攪拌機	26	電流値(A) : 0.00A	3		
		絶縁抵抗値(MΩ)	3		
No.2脱窒素槽 水中攪拌機	27	電流値(A) : 15.7A	3		
		絶縁抵抗値(MΩ)	3		
No.3脱窒素槽 水中攪拌機	28	電流値(A) : 7.38A	3		
		絶縁抵抗値(MΩ)	3		

注) 測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR,S,T 絶縁抵抗値はR-E,S-E,T-Eとします。
判定の基準は、電流値については定格値以下であること、絶縁抵抗値については0.2MΩ以上とします。

電気設備定期点検(2/2)

点検月 平成 28 年 3 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
りん酸溶解槽 攪拌機	29	電流値(A) : 0.62A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
ろ過原水ポンプ	30	電流値(A) : 9.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
逆洗ポンプ	31	電流値(A) : 15.4A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
ゼオライト原水 ポンプ	32	電流値(A) : 6.9A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1処理水移送 ポンプ	33	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2処理水移送 ポンプ	55	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
凝集助剤 注入ポンプ	36	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
雑排水 ポンプ	37	電流値(A) : 10.2A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第二PH調整槽 攪拌機	38	電流値(A) : 3.8A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
混和槽攪拌機	39	電流値(A) : 3.8A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1凝集槽 攪拌機	40	電流値(A) : 1.24A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2凝集槽 攪拌機	56	電流値(A) : 1.24A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第二沈殿槽 掻寄機	41	電流値(A) : 2.35A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
中和槽攪拌機	42	電流値(A) : 3.8A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1凝集助剤 溶解槽攪拌機	44	電流値(A) : 1.30A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.2凝集助剤 溶解槽攪拌機	45	電流値(A) : 1.30A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
空洗ブロウ	46	電流値(A) : 3.8A	3	3.67	3.70	4.62	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
汚泥貯留槽 攪拌ブロウ	47	電流値(A) : 6.8A	3	4.84	5.08	5.39	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
給水ユニット No.1ポンプ No.2ポンプ	49	絶縁抵抗値(MΩ)	年				
		電流値(A) : 3.5A	年				
空気圧縮機	51	電流値(A) : 9.9A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第二雑排水 ポンプ	57	電流値(A) : 9.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1-1放流水 移送ポンプ	1	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1-2放流水 移送ポンプ	2	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2-1放流水 移送ポンプ	3	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2-2放流水 移送ポンプ	4	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3-1放流水 移送ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3-2放流水 移送ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.4-1放流水 移送ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.4-2放流水 移送ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				

注) 測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR,S,T 絶縁抵抗値はR-E,S-E,T-Eとします

備考