

機械設備定期点検(1)

点検月 平成 29 年 1 月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名		点検項目		周期	点検結果
原水調整設備	調整槽	調整槽ポンプ	浮遊物除去	6	○	高度処理設備	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	○	
			本体付着物除去	年	○			空洗タイマー設定値(分)	月	○	
			潤滑油交換	年	○			逆洗タイマー設定値(分)	月	10	
			外観	年	○			空気弁動作確認	月	○	
			プロペラ確認	年	○			洗浄工程確認	月	○	
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	○			逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
	原水槽	No.1原水ポンプ	浮遊物除去	6	○		No.1活性炭吸着塔	洗浄工程確認	月	○	
			フロートスイッチ動作	6	○			逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
			本体付着物除去	年	○			空気弁動作確認	月	○	
			潤滑油交換	年	○			洗浄工程確認	月	○	
			外観	年	○			逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
			プロペラ確認	年	○			空気弁動作確認	月	○	
No.2原水ポンプ	本体付着物除去	年	○	No.2活性炭吸着塔	洗浄工程確認	月	○				
	潤滑油交換	年	○		逆洗タイマー設定値(分)	月	○				
	外観	年	○		空気弁動作確認	月	○				
	プロペラ確認	年	○		本体付着物除去	年	○				
	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○		潤滑油交換	年	○				
	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○		外観	年	○				
揚水計量槽		汚泥等の堆積	月	○	ゼオライト原水槽	ゼオライト原水ポンプ	プロペラ確認	年	○		
		槽内清掃	月	○		外観	年	○			
生物処理	第一PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	○	放流槽	No.1処理水移送ポンプ	浮遊物除去	6	○	
			プロペラ確認	年	○			浮遊物除去	6	○	
	第一沈殿池	掻寄機	トラフの損傷、越流状況	月	○			フリクトスイッチ動作確認	6	○	
			浮遊物の除去	月	○			本体付着物除去	年	○	
	第一汚泥ピット	返送汚泥ポンプ	本体付着物除去	年	○			潤滑油交換	年	○	
			潤滑油交換	年	○			外観	年	○	
			外観	年	○		プロペラ確認	年	○		
			プロペラ確認	年	○		キャブタイヤケーブル絶縁	年	○		
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	○		No.2処理水移送ポンプ	本体付着物除去	年	○	
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	○			潤滑油交換	年	○	
	硝化槽	1槽	散気状態	月	○			外観	年	○	
		2槽	散気状態	月	○			プロペラ確認	年	○	
		3槽	散気状態	月	○	キャブタイヤケーブル絶縁		年	○		
		4槽	散気状態	月	○	1-1放流水移送ポンプ		本体付着物除去	年	○	
		5槽	散気状態	月	○		潤滑油交換	年	○		
		6槽	散気状態	月	○		外観	年	○		
	脱窒素槽	1槽	水中攪拌機攪拌状況	月	○		プロペラ確認	年	○		
		2槽	水中攪拌機攪拌状況	月	○		キャブタイヤケーブル絶縁	年	○		
3槽		水中攪拌機攪拌状況	月	○	1-2放流水移送ポンプ		本体付着物除去	年	○		
再曝気槽	循環ポンプ	オイル交換(業者)	年	○		潤滑油交換	年	○			
		散気状態	月	○		外観	年	○			
		本体付着物除去	年	○		プロペラ確認	年	○			
		潤滑油交換	年	○		キャブタイヤケーブル絶縁	年	○			
		外観	年	○		2-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	○		
		プロペラ確認	年	○	潤滑油交換		年	○			
キャブタイヤケーブル絶縁	年	○	外観	年	○						
凝集沈殿	第二PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	○		プロペラ確認	年	○		
			プロペラ確認	年	○		キャブタイヤケーブル絶縁	年	○		
	脱気槽		散気状態	月	○		2-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	○	
			電磁弁動作確認	月	○	潤滑油交換		年	○		
	混和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	○	外観		年	○		
			プロペラ確認	年	○	プロペラ確認		年	○		
凝集槽	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年		○			
		プロペラ確認	年	○	3-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去		年	○		
	No.2攪拌機	回転部スケール除去	年	○		潤滑油交換	年	○			
		プロペラ確認	年	○		外観	年	○			
第二沈殿槽	掻寄機	トラフの損傷、越流状況	月	○		プロペラ確認	年	○			
		浮遊物の除去	月	○		キャブタイヤケーブル絶縁	年	○			
高度処理設備	中和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年		○	4-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	○	
			プロペラ確認	年	○	潤滑油交換		年	○		
	ろ過原水槽	ろ過原水ポンプ	浮遊物除去	6	○	外観		年	○		
			フリクトレベルスイッチ動作	6	○	プロペラ確認		年	○		
			本体付着物除去	年	○	キャブタイヤケーブル絶縁		年	○		
			潤滑油交換	年	○	4-2放流水移送ポンプ		本体付着物除去	年	○	
			外観	年	○		潤滑油交換	年	○		
			プロペラ確認	年	○		外観	年	○		
	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○	プロペラ確認	年		○				
	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年		○				
	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○								

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中

備考

機械設備定期点検(2)

点検月 平成 21 年 | 月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名		点検項目		周期	点検結果		
薬品注入設備	薬品貯留槽	メタノール	ストレーナー清掃	年	-	空気源設備	空気圧縮機	ねじ、ナットの緩み	月	○			
		苛性ソーダ	ストレーナー清掃	年	-			ベルトの伸び、傷み	月	○			
		塩化第二鉄	ストレーナー清掃	年	-			吸引ろ過器詰め物点検	月	○			
		硫酸	ストレーナー清掃	年	-			運転開始圧力(Mpa)	月	○			
	薬品溶解槽	リン酸	ストレーナー清掃	年	-			運転停止圧力(Mpa)	月	○			
		凝集助剤A	ストレーナー清掃	年	-			潤滑油交換	3	-			
			タンク内部確認	月	○		吸引ろ過器詰め物交換	年	-				
		凝集助剤B	ストレーナー清掃	年	-		タンクの清掃点検	年	-				
	タンク内部確認		月	○	第二汚泥ピット		排泥ポンプ	本体付着物除去	6	○			
	メタノール	潤滑油交換	6	潤滑油交換				年	○				
	No.1苛性ソーダ	潤滑油交換	6	外観				年	○				
	No.2苛性ソーダ	潤滑油交換	6	プロペラ確認			年	○					
	No.3苛性ソーダ	潤滑油交換	6	キャブタイヤケーブル絶縁		年	○						
	No.4苛性ソーダ	潤滑油交換	6	浮遊物除去		6	○						
	薬品注入ポンプ	塩化第二鉄	潤滑油交換	6	-	汚泥濃縮槽	濃縮汚泥ポンプ	本体付着物除去	6	○			
		硫酸	潤滑油交換	6	-			潤滑油交換	年	○			
		凝集助剤	潤滑油交換	6	-			外観	年	○			
		メタノール	実量測定(ml/分)	月	○		プロペラ確認	年	○				
塩化第二鉄		実量測定(ml/分)	月	○	キャブタイヤケーブル絶縁		年	○					
りん酸		実量測定(ml/分)	月	○	散気管確認		6	○					
ブロウ設備	薬品注入量	凝集助剤	実量測定(ml/分)	月	○	汚泥貯留槽	フリクトレベルスイッチ動作	6	○				
		ブロウ	No.1曝気ブロウ	温度	3			-	床排水	床排水ポンプ	浮遊物除去	6	○
				安全弁動作	3			-			本体付着物除去	6	○
				各接合部締付	3		-	潤滑油交換			年	○	
			No.2曝気ブロウ	Vベルト張り状態	3		-	外観		年	○		
				ベアリンググリス交換	3		-	プロペラ確認		年	○		
	ギヤオイル交換			3	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○					
	No.3曝気ブロウ	ギヤオイル交換	3	-	雑排水槽	雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	○				
		Vベルト交換	年	-			本体付着物除去	6	○				
		圧力計交換	年	-			潤滑油交換	年	○				
		吸込フィルタ清掃	年	-		外観	年	○					
		原水槽搅拌ブロウ	温度	3		-	プロペラ確認	年	○				
			安全弁動作	3		-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○				
	各接合部締付		3	-	第二雑排水槽	第二雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	○				
	Vベルト張り状態	3	-	本体付着物除去			6	○					
	ベアリンググリス交換	3	-	潤滑油交換			年	○					
	汚泥貯留槽搅拌ブロウ	ギヤオイル交換	3	-	外観	年	○						
		Vベルト交換	年	-	プロペラ確認	年	○						
圧力計交換		年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○							
吸込フィルタ清掃		年	-	PH計	PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	8.05-8.55					
温度		3	-			KCL確認、補充	月	○					
安全弁動作		3	-			電極の清掃及び校正	月	○					
空洗ブロウ	Vベルト張り状態	3	-	硝化槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	8.70-8.30						
	ベアリンググリス交換	3	-	KCL確認、補充	月	○							
	ギヤオイル交換	3	-	電極の清掃及び校正	月	○							
	Vベルト交換	年	-	第二PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.75-6.55						
	フィルタエレメント交換	年	-	KCL確認、補充	月	○							
	安全弁動作	3	-	電極の清掃及び校正	月	○							
備考	Vベルト張り状態	3	-	混和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.35-6.75						
	ベアリンググリス交換	3	-	KCL確認、補充	月	○							
	ギヤオイル交換	3	-	電極の清掃及び校正	月	○							
	Vベルト交換	年	-	中和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.25-6.35						
	フィルタエレメント交換	年	-	KCL確認、補充	月	○							
	安全弁動作	3	-	電極の清掃及び校正	月	○							

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中

備考

電気設備定期点検

点検月 平成 29 年 / 月

機械名	線番	点検項目	周期	点検結果
No.1曝気ブロウ	1	電流値(A)	3	
		電圧値(V)	3	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2曝気ブロウ	2	電流値(A)	3	
		電圧値(V)	3	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.3曝気ブロウ	3	電流値(A)	3	
		電圧値(V)	3	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
原水槽 攪拌ブロウ	4	電流値(A)	3	
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	
No.1調整槽 ポンプ	5	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2調整槽 ポンプ	6	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1原水ポンプ	7	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2原水ポンプ	8	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
循環ポンプ	9	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	≥0
排泥ポンプ	11	電流値(A)	6	3.26
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
返送汚泥 ポンプ	10	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
濃縮汚泥 ポンプ	13	電流値(A)	6	5.30
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
床排水ポンプ	14	電流値(A)	6	4.60
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
りん酸 注入ポンプ	15	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
メタノール 注入ポンプ	16	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1硫酸 注入ポンプ	17	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2硫酸 注入ポンプ	18	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
塩化第二鉄 注入ポンプ	19	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1苛性ソーダ 注入ポンプ	20	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2苛性ソーダ 注入ポンプ	21	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.3苛性ソーダ 注入ポンプ	22	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.4苛性ソーダ 注入ポンプ	23	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
第一PH調整槽 攪拌機	24	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
第一沈殿槽 掻き機	25	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1脱窒素槽 水中攪拌機	26	電流値(A)	3	
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	
No.2脱窒素槽 水中攪拌機	27	電流値(A)	3	
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	
No.3脱窒素槽 水中攪拌機	28	電流値(A)	3	
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	
りん酸溶解槽 攪拌機	29	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	

機械名	線番	点検項目	周期	点検結果
ろ過原水ポンプ	30	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞
逆洗ポンプ	31	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	40
ゼオライト原水 ポンプ	32	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	50
No.1処理水移送 ポンプ	33	電流値(A)	6	3.18
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	10
No.2処理水移送 ポンプ	55	電流値(A)	6	3.17
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	15
凝集助剤 注入ポンプ	36	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
雑排水 ポンプ	37	電流値(A)	6	8.70
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
第二PH調整槽 攪拌機	38	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
混和槽攪拌機	39	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1凝集槽 攪拌機	40	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2凝集槽 攪拌機	56	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
第二沈殿槽 掻き機	41	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
中和槽攪拌機	42	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1凝集助剤 溶解槽攪拌機	44	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2凝集助剤 溶解槽攪拌機	45	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
空洗ブロウ	46	電流値(A)	3	
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	
汚泥貯留槽 攪拌ブロウ	47	電流値(A)	3	
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	
給水ユニット No.1ポンプ	49	絶縁抵抗値(MΩ)	年	
		電流値(A)	年	
No.2ポンプ	51	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
空気圧縮機	51	電流値(A)	年	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
第二雑排水 ポンプ	57	電流値(A)	6	7.45
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1-1放流水 移送ポンプ	1	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.1-2放流水 移送ポンプ	2	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2-1放流水 移送ポンプ	3	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.2-2放流水 移送ポンプ	4	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.3-1放流水 移送ポンプ	5	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.3-2放流水 移送ポンプ	6	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.4-1放流水 移送ポンプ	7	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	
No.4-2放流水 移送ポンプ	8	電流値(A)	6	
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	

要親等
- 4 -

備考