

機械設備定期点検(1)

点検月 平成 27 年 7 月

設備名	点検項目	周期	点検結果	設備名	点検項目	周期	点検結果	
原水調整設備	調整槽	調整槽ポンプ	浮遊物除去	6 年 -	高度処理設備	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月 ○
			本体付着物除去	年 -			空洗タイマー設定値(分)	月 ○
			潤滑油交換	年 -			逆洗タイマー設定値(分)	月 ○
			外觀	年 -			空気弁動作確認	月 ○
			プロペラ確認	年 -			洗浄工程確認	月 ○
			キャブタイヤケーブル絶縁	年 -			逆洗タイマー設定値(分)	月 ○
	原水槽	No.1原水ポンプ	浮遊物除去	6 年 -		No.2活性炭吸着塔	空気弁動作確認	月 ○
			フロートスイッチ動作	6 年 -			洗浄工程確認	月 ○
			本体付着物除去	年 -			逆洗タイマー設定値(分)	月 ○
			潤滑油交換	年 -			空気弁動作確認	月 ○
			外觀	年 -			本体付着物除去	年 -
			プロペラ確認	年 -			潤滑油交換	年 -
	No.2原水ポンプ	本体付着物除去	年 -	ゼオライト原水ポンプ		外觀	年 -	
		潤滑油交換	年 -			プロペラ確認	年 -	
		外觀	年 -			キャブタイヤケーブル絶縁	年 -	
		プロペラ確認	年 -			キャブタイヤケーブル絶縁	年 -	
		キャブタイヤケーブル絶縁	年 -			浮遊物除去	6 年 ○	
		キャブタイヤケーブル絶縁	年 -			浮遊物除去	6 年 ○	
揚水計量槽	汚泥等の堆積	月 ○	放流槽	No.1処理水移送ポンプ	フリクトスイッチ動作確認	6 年 ○		
槽内清掃	月 ○	本体付着物除去			年 ○			
第一PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去			年 -	潤滑油交換	年 -	
		プロペラ確認			年 -	外觀	年 ○	
第一沈澱池	掻寄機	トラフの損傷、越流状況			月 ○	プロペラ確認	年 ○	
		浮遊物の除去			月 ○	キャブタイヤケーブル絶縁	年 ○	
第一汚泥ピット	返送汚泥ポンプ	グリス補充		3 年 -	No.2処理水移送ポンプ	本体付着物除去	年 -	
		本体付着物除去		年 -		潤滑油交換	年 ○	
		潤滑油交換		年 -		外觀	年 ○	
		外觀		年 -		プロペラ確認	年 ○	
生物処理	硝化槽	1槽		散気状態	月 ○	1-1放流水移送ポンプ	キャブタイヤケーブル絶縁	年 ○
				2槽	散気状態		月 ○	本体付着物除去
			3槽	散気状態	月 ○		潤滑油交換	年 -
			4槽	散気状態	月 ○		プロペラ確認	年 -
			5槽	散気状態	月 ○		キャブタイヤケーブル絶縁	年 -
			6槽	散気状態	月 ○		キャブタイヤケーブル絶縁	年 ○
	脱窒素槽	1槽	水中攪拌機攪拌状況	月 ○	1-2放流水移送ポンプ	浮遊物除去	6 年 -	
			オイル交換(業者)	年 -		本体付着物除去	年 -	
			2槽	水中攪拌機攪拌状況		月 ○	潤滑油交換	年 -
	再曝気槽	循環ポンプ	オイル交換(業者)	年 -	2-1放流水移送ポンプ	外觀	年 -	
			3槽	水中攪拌機攪拌状況		月 ○	プロペラ確認	年 -
			散気状態	月 ○		キャブタイヤケーブル絶縁	年 -	
凝集沈殿	第二PH調整槽	攪拌機	散気状態	月 ○	処理水貯留槽	3-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年 -
			本体付着物除去	年 -			潤滑油交換	年 -
			潤滑油交換	年 -			外觀	年 -
	脱気槽	攪拌機	電磁弁動作確認	月 ○		プロペラ確認	年 -	
			回転部スケール除去	年 -		キャブタイヤケーブル絶縁	年 -	
			プロペラ確認	年 -		本体付着物除去	年 -	
凝集槽	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年 -	3-2放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年 -		
		プロペラ確認	年 -		外觀	年 -		
		2槽	水中攪拌機攪拌状況		月 ○	プロペラ確認	年 -	
第二沈殿槽	No.2攪拌機	回転部スケール除去	年 -	4-1放流水移送ポンプ	キャブタイヤケーブル絶縁	年 -		
		プロペラ確認	年 -		本体付着物除去	年 -		
		トラフの損傷、越流状況	月 ○		潤滑油交換	年 -		
高度処理設備	ろ過原水槽	ろ過原水ポンプ	浮遊物の除去	月 ○	4-2放流水移送ポンプ	外觀	年 -	
			グリス補充	3 年 -		プロペラ確認	年 -	
			回転部スケール除去	年 -		キャブタイヤケーブル絶縁	年 -	
			プロペラ確認	年 -		本体付着物除去	年 -	
			浮遊物除去	6 年 -		潤滑油交換	年 -	
			フリクトレベルスイッチ動作	6 年 -		外觀	年 -	
	中和槽	攪拌機	本体付着物除去	年 -	4-2放流水移送ポンプ	プロペラ確認	年 -	
			潤滑油交換	年 -		キャブタイヤケーブル絶縁	年 -	
			外觀	年 -		本体付着物除去	年 -	
			プロペラ確認	年 -		潤滑油交換	年 -	
			キャブタイヤケーブル絶縁	年 ○		外觀	年 -	
			キャブタイヤケーブル絶縁	年 ○		プロペラ確認	年 -	

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中

備考

機械設備定期点検(2)

点検月 平成 27 年 7 月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名	点検項目		周期	点検結果	
薬品注入設備	薬品貯留槽	メタノール	ストレーナー清掃	年	-	空気源設備	空気圧縮機	ねじ、ナットの緩み	月	○	
		苛性ソーダ	ストレーナー清掃	年	-			ベルトの伸び、傷み	月	○	
		塩化第二鉄	ストレーナー清掃	年	-			吸引ろ過器詰め物点検	月	○	
		硫酸	ストレーナー清掃	年	-			運転開始圧力(Mpa)	月	○	
	薬品溶解槽	リン酸	ストレーナー清掃	年	-			運転停止圧力(Mpa)	月	○	
			タンク内部確認	年	-			潤滑油交換	3	-	
		凝集助剤A	ストレーナー清掃	月	○			吸引ろ過器詰め物交換	年	-	
			タンク内部確認	年	-			タンクの清掃点検	年	-	
		凝集助剤B	ストレーナー清掃	月	○	汚泥処理設備	第二汚泥ピット	排泥ポンプ	本体付着物除去	6	○
			タンク内部確認	年	-				潤滑油交換	年	-
	薬品注入ポンプ	メタノール	潤滑油交換	6	-				外観	年	○
		No.1 苛性ソーダ	潤滑油交換	6	-				プロペラ確認	年	○
		No.2 苛性ソーダ	潤滑油交換	6	-				キャブタイヤケーブル絶縁	年	○
		No.3 苛性ソーダ	潤滑油交換	6	-		浮遊物除去	6	○		
		No.4 苛性ソーダ	潤滑油交換	6	-		汚泥濃縮槽	濃縮汚泥ポンプ	本体付着物除去	6	○
	塩化第二鉄	潤滑油交換	6	-	潤滑油交換				年	-	
	硫酸	潤滑油交換	6	-	外観				年	○	
	凝集助剤	潤滑油交換	6	-	プロペラ確認				年	○	
					キャブタイヤケーブル絶縁	年			○		
	薬品注入量	メタノール	実量測定(ml/分)	月	○	汚泥貯留槽			散気管確認	6	○
塩化第二鉄		実量測定(ml/分)	月	○				フリクトレベルスイッチ動作	6	○	
りん酸		実量測定(ml/分)	月	○	給排水設備	床排水	床排水ポンプ	浮遊物除去	6	○	
凝集助剤		実量測定(ml/分)	月	○				本体付着物除去	6	○	
ブロウ設備	ブロウ	No.1 曝気ブロウ	温度	3				-	潤滑油交換	年	-
			安全弁動作	3				-	外観	年	○
			各接合部締付	3				-	プロペラ確認	年	○
			Vベルト張り状態	3		-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○		
			ベアリンググリス交換	3		-	浮遊物除去	6	○		
			ギヤオイル交換	3		-	雑排水槽	雑排水ポンプ	本体付着物除去	6	○
		Vベルト交換	年	-		潤滑油交換			年	-	
		圧力計交換	年	-		外観			年	○	
		吸込フィルタ清掃	年	-	プロペラ確認	年			○		
						キャブタイヤケーブル絶縁			年	○	
No.2 曝気ブロウ	温度	3	-	第二雑排水槽	第二雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	○			
	安全弁動作	3	-			本体付着物除去	6	○			
	各接合部締付	3	-			潤滑油交換	年	-			
	Vベルト張り状態	3	-			外観	年	○			
	ベアリンググリス交換	3	-			プロペラ確認	年	○			
	ギヤオイル交換	3	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○					
No.3 曝気ブロウ	Vベルト交換	年	-	フレッシュャー		槽内点検	月	○			
	圧力計交換	年	-			警報の有無	月	○			
	吸込フィルタ清掃	年	-			清掃	年	○			
	原水槽攪拌ブロウ	安全弁動作	3	-	PH計	第一PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.55-7.05		
		Vベルト張り状態	3	-			KCL確認、補充	月	○		
		ベアリンググリス交換	3	-		電極の清掃及び校正	月	○			
ギヤオイル交換		3	-	硝化槽		設定値(薬注ポンプon-off)	月	8.15-8.25			
Vベルト交換		年	-			KCL確認、補充	月	○			
フィルタエレメント交換		年	-	電極の清掃及び校正		月	○				
汚泥貯留槽攪拌ブロウ	安全弁動作	3	-	第二PH調整槽		設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.45-6.55			
	Vベルト張り状態	3	-			KCL確認、補充	月	○			
	ベアリンググリス交換	3	-	電極の清掃及び校正		月	○				
	ギヤオイル交換	3	-	混和槽		設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.35-6.45			
	Vベルト交換	年	-		KCL確認、補充	月	○				
	フィルタエレメント交換	年	-	電極の清掃及び校正	月	○					
空洗ブロウ	安全弁動作	3	-	中和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.75-6.85				
	Vベルト張り状態	3	-		KCL確認、補充	月	○				
	ベアリンググリス交換	3	-	電極の清掃及び校正	月	○					
	ギヤオイル交換	3	-								
	Vベルト交換	年	-								
	フィルタエレメント交換	年	-								

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中

備考

電気設備定期点検(1/2)

点検月 平成 27 年 7 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.1曝気ブロワ	1	電流値(A) : 162A	3				
		電圧値(V) : 200V	3				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2曝気ブロワ	2	電流値(A) : 162A	3				
		電圧値(V) : 200V	3				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3曝気ブロワ	3	電流値(A) : 170A	3				
		電圧値(V) : 200V	3				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
原水槽 攪拌ブロワ	4	電流値(A) : 3.7A	3				
		絶縁抵抗値(MΩ)	3				
No.1調整槽 ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2調整槽 ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1原水ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2原水ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
循環ポンプ	9	電流値(A) : 3.7A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
返送汚泥 ポンプ	10	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
排泥ポンプ	11	電流値(A) : 3.8A	6	3.11	3.06	3.17	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
余剰汚泥ポンプ	12	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
濃縮汚泥 ポンプ	13	電流値(A) : 3.8A	6	2.82	2.95	2.98	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
床排水ポンプ	14	電流値(A) : 3.7A	6	3.40	3.38	3.48	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			結果
りん酸 注入ポンプ	15	電流値(A) : 0.8A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
メタノール 注入ポンプ	16	電流値(A) : 0.8A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1硫酸 注入ポンプ	17	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2硫酸 注入ポンプ	18	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
塩化第二鉄 注入ポンプ	19	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1苛性ソーダ 注入ポンプ	20	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2苛性ソーダ 注入ポンプ	21	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3苛性ソーダ 注入ポンプ	22	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.4苛性ソーダ 注入ポンプ	23	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第一PH調整槽 攪拌機	24	電流値(A) : 2.2A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第一沈殿槽 掻寄機	25	電流値(A) : 2.35A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1脱窒素槽 水中攪拌機	26	電流値(A) : 7.8A	3				
		絶縁抵抗値(MΩ)	3				
No.2脱窒素槽 水中攪拌機	27	電流値(A) : 15.7A	3				
		絶縁抵抗値(MΩ)	3				
No.3脱窒素槽 水中攪拌機	28	電流値(A) : 5.9A	3				
		絶縁抵抗値(MΩ)	3				

注) 測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR,S,T 絶縁抵抗値はR-E,S-E,T-Eとします。
判定の基準は、電流値については定格値以下であること、絶縁抵抗値については0.2MΩ以上とします。

電気設備定期点検(2/2)

点検月 平成 27 年 7 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
りん酸溶解槽 攪拌機	29	電流値(A) : 0.62A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
ろ過原水ポンプ	30	電流値(A) : 9.8A	6	7.50	7.73	7.94	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
逆洗ポンプ	31	電流値(A) : 15.4A	6	11.68	12.10	12.86	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	15	15	15	○
ゼオライト原水 ポンプ	32	電流値(A) : 6.9A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1処理水移送 ポンプ	33	電流値(A) : 3.8A	6	3.03	3.08	3.10	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	7	7	7	○
No.2処理水移送 ポンプ	55	電流値(A) : 3.8A	6	3.06	3.08	3.18	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	15	15	15	○
凝集助剤 注入ポンプ	36	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
雑排水 ポンプ	37	電流値(A) : 10.2A	6	8.06	8.16	8.43	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
第二PH調整槽 攪拌機	38	電流値(A) : 3.8A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
混和槽攪拌機	39	電流値(A) : 3.8A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1凝集槽 攪拌機	40	電流値(A) : 1.24A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2凝集槽 攪拌機	56	電流値(A) : 1.24A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第二沈殿槽 掻寄機	41	電流値(A) : 2.35A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
中和槽攪拌機	42	電流値(A) : 3.8A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1凝集助剤 溶解槽攪拌機	44	電流値(A) : 1.30A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.2凝集助剤 溶解槽攪拌機	45	電流値(A) : 1.30A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
空洗ブロワ	46	電流値(A) : 3.8A	3				
		絶縁抵抗値(MΩ)	3				
汚泥貯留槽 攪拌ブロワ	47	電流値(A) : 6.8A	3				
		絶縁抵抗値(MΩ)	3				
給水ユニット No.1ポンプ No.2ポンプ	49	絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	
		電流値(A) : 3.5A	年	-	2.90	-	○
		電流値(A) : 3.5A	年	-	2.90	-	○
空気圧縮機	51	電流値(A) : 9.9A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第二雑排水 ポンプ	57	電流値(A) : 9.8A	6	7.20	7.25	7.50	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	8	16	8	○
No.1-1放流水 移送ポンプ	1	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1-2放流水 移送ポンプ	2	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2-1放流水 移送ポンプ	3	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2-2放流水 移送ポンプ	4	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3-1放流水 移送ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3-2放流水 移送ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.4-1放流水 移送ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.4-2放流水 移送ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				

注) 測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR,S,T 絶縁抵抗値はR-E,S-E,T-Eとします

備考