

機械設備定期点検(1)

点検月 平成 27 年 9 月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名		点検項目		周期	点検結果
原水調整設備	調整槽	調整槽ポンプ	浮遊物除去	6	-	高度処理設備	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	○	
			本体付着物除去	年	-			空洗タイマー設定値(分)	月	○	
			潤滑油交換	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
			外観	年	-			空気弁動作確認	月	○	
			プロペラ確認	年	-			洗浄工程確認	月	○	
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
	原水槽	No.1原水ポンプ	浮遊物除去	6	-		No.2活性炭吸着塔	洗浄工程確認	月	○	
			フロートスイッチ動作	6	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
			本体付着物除去	年	-			空気弁動作確認	月	○	
			潤滑油交換	年	-			洗浄工程確認	月	○	
No.2原水ポンプ	外観	年	-	ゼオライト原水ポンプ	本体付着物除去	年	-				
	プロペラ確認	年	-		潤滑油交換	年	-				
	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		外観	年	-				
	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		プロペラ確認	年	-				
揚水計量槽		汚泥等の堆積	月	○	消毒槽	浮遊物除去	6	-			
		槽内清掃	月	○		浮遊物除去	6	-			
生物処理	第一PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	放流槽	No.1処理水移送ポンプ	フリクトスイッチ動作確認	6	-	
			プロペラ確認	年	-			本体付着物除去	年	-	
	第一沈殿池	掻寄機	トラフの損傷、越流状況	月	○			潤滑油交換	年	-	
			浮遊物の除去	月	○			外観	年	-	
	第一汚泥ピット	返送汚泥ポンプ	グリリス補充	3	-			プロペラ確認	年	-	
			本体付着物除去	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
			潤滑油交換	年	-		本体付着物除去	年	-		
			外観	年	-		潤滑油交換	年	-		
	硝化槽	1槽	散気状態	月	○		No.2処理水移送ポンプ	プロペラ確認	年	-	
			散気状態	月	○			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
			散気状態	月	○	本体付着物除去		年	-		
			散気状態	月	○	潤滑油交換		年	-		
			散気状態	月	○	外観		年	-		
			散気状態	月	○	プロペラ確認		年	-		
	脱窒素槽	1槽	水中攪拌機攪拌状況	月	○	1-1放流水移送ポンプ	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
			オイル交換(業者)	年	-		本体付着物除去	年	-		
			水中攪拌機攪拌状況	月	○		潤滑油交換	年	-		
	再曝気槽	循環ポンプ	散気状態	月	○	1-2放流水移送ポンプ	外観	年	-		
本体付着物除去			年	-	プロペラ確認		年	-			
潤滑油交換			年	-	キャブタイヤケーブル絶縁		年	-			
凝集沈殿	第二PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	2-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-		
			プロペラ確認	年	-		潤滑油交換	年	-		
	脱気槽		散気状態	月	○		外観	年	-		
			電磁弁動作確認	月	○		プロペラ確認	年	-		
	混和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
			プロペラ確認	年	-	本体付着物除去	年	-			
	凝集槽	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-	2-2放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-		
			プロペラ確認	年	-		外観	年	-		
	第二沈殿槽	掻寄機	トラフの損傷、越流状況	月	○	プロペラ確認	年	-			
			浮遊物の除去	月	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
高度処理設備	中和槽	攪拌機	グリリス補充	3	○	3-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-		
			回転部スケール除去	年	-		潤滑油交換	年	-		
	ろ過原水ポンプ	ろ過原水ポンプ	浮遊物除去	6	-		外観	年	-		
			フリクトレベルスイッチ動作	6	-		プロペラ確認	年	-		
	ろ過塔	ろ過原水ポンプ	本体付着物除去	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
			潤滑油交換	年	-	本体付着物除去	年	-			
			外観	年	-	潤滑油交換	年	-			
			プロペラ確認	年	-	外観	年	-			
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	プロペラ確認	年	-			
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中

備考 第一pH調整槽攪拌機過負荷発生のため停止中(9/1~)

機械設備定期点検(2)

点検月 平成 27 年 9 月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名		点検項目		周期	点検結果	
薬品注入設備	薬品貯留槽	メタノール	ストレーナー清掃	年	-	空気源設備	空気圧縮機	ねじ、ナットの緩み	月	○		
		苛性ソーダ	ストレーナー清掃	年	-			ベルトの伸び、傷み	月	○		
		塩化第二鉄	ストレーナー清掃	年	-			吸引ろ過器詰め物点検	月	○		
		硫酸	ストレーナー清掃	年	-			運転開始圧力(Mpa)	月	○		
	薬品溶解槽	リン酸	ストレーナー清掃	年	-			運転停止圧力(Mpa)	月	○		
			タンク内部確認	年	-			潤滑油交換	3	○		
		凝集助剤A	ストレーナー清掃	月	○		吸引ろ過器詰め物交換	年	-			
			タンク内部確認	年	-		タンクの清掃点検	年	-			
	凝集助剤B	ストレーナー清掃	月	○	本体付着物除去		6	-				
		タンク内部確認	年	-	潤滑油交換		年	-				
	薬品注入ポンプ	薬品注入ポンプ	メタノール	潤滑油交換	6		-	第二汚泥ピット	排泥ポンプ	外観	年	-
			No.1苛性ソーダ	潤滑油交換	6		-			プロペラ確認	年	-
			No.2苛性ソーダ	潤滑油交換	6	-	キャブタイヤケーブル絶縁			年	-	
			No.3苛性ソーダ	潤滑油交換	6	-	浮遊物除去			6	-	
			No.4苛性ソーダ	潤滑油交換	6	-	汚泥濃縮槽	濃縮汚泥ポンプ	本体付着物除去	6	-	
			塩化第二鉄	潤滑油交換	6	-			潤滑油交換	年	-	
			硫酸	潤滑油交換	6	-			外観	年	-	
			凝集助剤	潤滑油交換	6	-			プロペラ確認	年	-	
薬品注入量		メタノール	実量測定(ml/分)	月	○	汚泥貯留槽	散気管確認	6	-			
		塩化第二鉄	実量測定(ml/分)	月	○		フリクトレベルスイッチ動作	6	-			
ブロウ設備	ブロウ	No.1曝気ブロウ	実量測定(ml/分)	月	○	給排水設備	床排水	床排水ポンプ	浮遊物除去	6	-	
			温度	3	○				本体付着物除去	6	-	
			安全弁動作	3	○				潤滑油交換	年	-	
			各接合部締付	3	○				外観	年	-	
			Vベルト張り状態	3	○				プロペラ確認	年	-	
			ベアリンググリス交換	3	○				キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
			ギヤオイル交換	3	○		浮遊物除去	6	-			
			Vベルト交換	年	-		本体付着物除去	6	-			
			圧力計交換	年	-		潤滑油交換	年	-			
			吸込フィルタ清掃	年	-		外観	年	-			
		No.2曝気ブロウ	温度	3	○		第二雑排水槽	第二雑排水ポンプ	プロペラ確認	年	-	
			安全弁動作	3	○				キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
			各接合部締付	3	○	浮遊物除去			6	-		
			Vベルト張り状態	3	○	本体付着物除去			6	-		
		No.3曝気ブロウ	ベアリンググリス交換	3	○	PH計	PH計	潤滑油交換	年	-		
			ギヤオイル交換	3	○			外観	年	-		
			Vベルト交換	年	-			プロペラ確認	年	-		
			圧力計交換	年	-			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
原水槽攪拌ブロウ	吸込フィルタ清掃	年	-	フレッシュャー	槽内点検	月	○					
	温度	3	○		警報の有無	月	○					
	安全弁動作	3	○	清掃	年	-						
	各接合部締付	3	○	第一PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.55-7.05					
Vベルト張り状態	3	○	KCL確認、補充		月	○						
ベアリンググリス交換	3	○	電極の清掃及び校正		月	○						
ギヤオイル交換	3	○	硝化槽		設定値(薬注ポンプon-off)	月	8.15-8.25					
Vベルト交換	年	-			KCL確認、補充	月	○					
圧力計交換	年	-	電極の清掃及び校正		月	○						
吸込フィルタ清掃	年	-	第二PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.45-6.55						
安全弁動作	3	○		KCL確認、補充	月	○						
汚泥貯留槽攪拌ブロウ	Vベルト張り状態	3	○	混和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.35-6.45					
	ベアリンググリス交換	3	○		KCL確認、補充	月	○					
	ギヤオイル交換	3	○	中和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.75-6.85					
	Vベルト交換	年	-		KCL確認、補充	月	○					
空洗ブロウ	フィルタエレメント交換	年	-	電極の清掃及び校正	月	○						
	安全弁動作	3	○	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.75-6.85						
	Vベルト張り状態	3	○	KCL確認、補充	月	○						
	ベアリンググリス交換	3	○	電極の清掃及び校正	月	○						
空洗ブロウ	ギヤオイル交換	3	○									
	Vベルト交換	年	-									
	フィルタエレメント交換	年	-									
		年	-									

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中

備考
 中和槽pH表示器が不良のため、pHの指示値が高く表示されています。(8/31~)

電気設備定期点検(1/2)

点検月 平成 27 年 9 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.1曝気ブロウ	1	電流値(A) : 162A	3	160	160	160	○
		電圧値(V) : 200V	3	210	210	210	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	
No.2曝気ブロウ	2	電流値(A) : 162A	3	151	151	151	○
		電圧値(V) : 200V	3	207	207	207	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	
No.3曝気ブロウ	3	電流値(A) : 170A	3	147.0	147.0	147.0	○
		電圧値(V) : 200V	3	208	208	208	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	
原水槽 攪拌ブロウ	4	電流値(A) : 3.7A	3	3.27	3.11	3.03	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.1調整槽 ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6	3.03	3.02	3.14	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	
No.2調整槽 ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6	3.28	3.28	3.22	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	
No.1原水ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2原水ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
循環ポンプ	9	電流値(A) : 3.7A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
返送汚泥 ポンプ	10	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
排泥ポンプ	11	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
余剰汚泥ポンプ	12	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
濃縮汚泥 ポンプ	13	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
床排水ポンプ	14	電流値(A) : 3.7A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			結果
りん酸 注入ポンプ	15	電流値(A) : 0.8A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
メタノール 注入ポンプ	16	電流値(A) : 0.8A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1硫酸 注入ポンプ	17	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2硫酸 注入ポンプ	18	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
塩化第二鉄 注入ポンプ	19	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1苛性ソーダ 注入ポンプ	20	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2苛性ソーダ 注入ポンプ	21	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3苛性ソーダ 注入ポンプ	22	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.4苛性ソーダ 注入ポンプ	23	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第一PH調整槽 攪拌機	24	電流値(A) : 2.2A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第一沈殿槽 掻寄機	25	電流値(A) : 2.35A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1脱窒素槽 水中攪拌機	26	電流値(A) : 7.8A	3				
		絶縁抵抗値(MΩ)	3				
No.2脱窒素槽 水中攪拌機	27	電流値(A) : 15.7A	3				
		絶縁抵抗値(MΩ)	3				
No.3脱窒素槽 水中攪拌機	28	電流値(A) : 5.9A	3				
		絶縁抵抗値(MΩ)	3				

注) 測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR,S,T 絶縁抵抗値はR-E,S-E,T-Eとします。
 判定の基準は、電流値については定格値以下であること、絶縁抵抗値については0.2MΩ以上とします。

電気設備定期点検(2/2)

点検月 平成 27 年 9 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
りん酸溶解槽 攪拌機	29	電流値(A) : 0.62A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
ろ過原水ポンプ	30	電流値(A) : 9.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
逆洗ポンプ	31	電流値(A) : 15.4A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
ゼオライト原水 ポンプ	32	電流値(A) : 6.9A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1処理水移送 ポンプ	33	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2処理水移送 ポンプ	55	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
凝集助剤 注入ポンプ	36	電流値(A) : 1.3A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
雑排水 ポンプ	37	電流値(A) : 10.2A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第二PH調整槽 攪拌機	38	電流値(A) : 3.8A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
混和槽攪拌機	39	電流値(A) : 3.8A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1凝集槽 攪拌機	40	電流値(A) : 1.24A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2凝集槽 攪拌機	56	電流値(A) : 1.24A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第二沈殿槽 掻寄機	41	電流値(A) : 2.35A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
中和槽攪拌機	42	電流値(A) : 3.8A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1凝集助剤 溶解槽攪拌機	44	電流値(A) : 1.30A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.2凝集助剤 溶解槽攪拌機	45	電流値(A) : 1.30A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
空洗ブロワ	46	電流値(A) : 3.8A	3	4.18	4.17	3.85	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
汚泥貯留槽 攪拌ブロワ	47	電流値(A) : 6.8A	3	4.45	4.78	5.13	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
給水ユニット No.1ポンプ No.2ポンプ	49	絶縁抵抗値(MΩ)	年				
		電流値(A) : 3.5A	年				
		電流値(A) : 3.5A	年				
空気圧縮機	51	電流値(A) : 9.9A	年				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第二雑排水 ポンプ	57	電流値(A) : 9.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1-1放流水 移送ポンプ	1	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1-2放流水 移送ポンプ	2	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2-1放流水 移送ポンプ	3	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2-2放流水 移送ポンプ	4	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3-1放流水 移送ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3-2放流水 移送ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.4-1放流水 移送ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.4-2放流水 移送ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				

注) 測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR,S,T 絶縁抵抗値はR-E,S-E,T-Eとします

備考