

機械設備定期点検(1)

点検月 平成 29 年 5 月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名		点検項目		周期	点検結果			
原水調整設備	調整槽	調整槽ポンプ	浮遊物除去	6	-	高度処理設備	砂ろ過槽	洗浄工程確認	月	○				
			本体付着物除去	年	-			空洗タイマー設定値(分)	月	○				
			潤滑油交換	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○				
			外観	年	-			空気弁動作確認	月	○				
			プロペラ確認	年	-			洗浄工程確認	月	○				
	原水槽	No.1原水ポンプ	浮遊物除去	月	○		No.1活性炭吸着塔	逆洗タイマー設定値(分)	月	○	空気弁動作確認	月	○	
			フロートスイッチ動作	年	-			No.2活性炭吸着塔	洗浄工程確認	月	○	逆洗タイマー設定値(分)	月	○
			本体付着物除去	月	○				空気弁動作確認	月	○			
			潤滑油交換	年	-				逆洗タイマー設定値(分)	月	○			
			外観	年	-				空気弁動作確認	月	○			
プロペラ確認	年	-	ゼオライト原水槽	本体付着物除去	年	-								
キャプタイヤケーブル絶縁	年	-		潤滑油交換	年	-								
No.2原水ポンプ	本体付着物除去	年		-	外観	年	-							
	潤滑油交換	年		-	プロペラ確認	年	-							
	外観	年		-	キャプタイヤケーブル絶縁	年	-							
	プロペラ確認	年	-	消毒槽	浮遊物除去	6	-							
	キャプタイヤケーブル絶縁	年	-		浮遊物除去	6	-							
揚水計量槽	汚泥等の堆積	月	○		No.1処理水移送ポンプ	フリクトスイッチ動作確認	6	-						
	槽内清掃	月	○			本体付着物除去	年	-						
	第一PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去			年	-	潤滑油交換	年	-				
			プロペラ確認	年		-	外観	年	-					
			トラフの損傷、越流状況	月		○	プロペラ確認	年	-					
第一沈澱池		掻寄機	浮遊物の除去	月	○	キャプタイヤケーブル絶縁	年	-						
			グリス補充	6	○	No.2処理水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-					
第一污泥ピット	返送污泥余剰污泥ポンプ	本体付着物除去	年	-	潤滑油交換		年	-						
		潤滑油交換	年	-	外観		年	-						
		外観	年	-	プロペラ確認		年	-						
		プロペラ確認	年	-	キャプタイヤケーブル絶縁		年	-						
		キャプタイヤケーブル絶縁	年	-	1-1放流水移送ポンプ	浮遊物除去	6	-						
硝化槽	1槽	散気状態	月	○		本体付着物除去	年	-						
		2槽	散気状態	月		○	潤滑油交換	年	-					
		3槽	散気状態	月		○	外観	年	-					
		4槽	散気状態	月		○	プロペラ確認	年	-					
		5槽	散気状態	月	○	キャプタイヤケーブル絶縁	年	-						
脱窒素槽	1槽	水中攪拌機攪拌状況	月	○	1-2放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-						
		オイル交換(業者)	年	-		外観	年	-						
		2槽	水中攪拌機攪拌状況	月		○	プロペラ確認	年	-					
		オイル交換(業者)	年	-		キャプタイヤケーブル絶縁	年	-						
		3槽	水中攪拌機攪拌状況	月		○	2-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-				
オイル交換(業者)	年	-	潤滑油交換	年	-									
再曝気槽	循環ポンプ	散気状態	月	○	外観	年		-						
		本体付着物除去	年	-	プロペラ確認	年		-						
		潤滑油交換	年	-	キャプタイヤケーブル絶縁	年		-						
		外観	年	-	2-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-						
		プロペラ確認	年	-		潤滑油交換	年	-						
キャプタイヤケーブル絶縁	年	-	外観	年		-								
第二PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-		プロペラ確認	年	-						
		プロペラ確認	年	-		キャプタイヤケーブル絶縁	年	-						
	脱気槽		散気状態	月	○	3-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-					
			電磁弁動作確認	月	○		潤滑油交換	年	-					
	凝集沈殿	混和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年		-	外観	年	-				
プロペラ確認				年	-		プロペラ確認	年	-					
凝集槽		No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-		キャプタイヤケーブル絶縁	年	-					
			プロペラ確認	年	-	3-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-					
No.2攪拌機		回転部スケール除去	年	-	潤滑油交換		年	-						
	プロペラ確認	年	-	外観	年		-							
第二沈殿槽			トラフの損傷、越流状況	月	○		プロペラ確認	年	-					
			浮遊物の除去	月	○		キャプタイヤケーブル絶縁	年	-					
	掻寄機		浮遊物の除去	6	-	4-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-					
			グリス補充	6	○		潤滑油交換	年	-					
	高度処理設備	中和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年		-	外観	年	-				
プロペラ確認				年	-		プロペラ確認	年	-					
ろ過原水槽		ろ過原水ポンプ	浮遊物除去	6	-		キャプタイヤケーブル絶縁	年	-					
			フリクトレベルスイッチ動作	6	-	4-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-					
			本体付着物除去	年	-		潤滑油交換	年	-					
潤滑油交換	年	-	外観	年	-									
外観	年	-	プロペラ確認	年	-									
プロペラ確認	年	-	キャプタイヤケーブル絶縁	年	-									
キャプタイヤケーブル絶縁	年	-												

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中

備考

機械設備定期点検(2)

点検月 平成 29 年 5 月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名	点検項目		周期	点検結果	
薬品 貯留槽	メタノール	ストレーナー清掃		年	—	空気 圧縮機	ねじ、ナットの緩み	月	○		
	苛性ソーダ	ストレーナー清掃		年	—		ベルトの伸び、傷み	月	○		
	塩化第二鉄	ストレーナー清掃		年	—		吸引ろ過器詰め物点検	月	○		
	硫酸	ストレーナー清掃		年	—		運転開始圧力(Mpa)	月	○		
	薬品 溶解槽	リン酸	ストレーナー清掃		年		—	運転停止圧力(Mpa)	月	○	
		凝集助剤A	タンク内部確認		年		—	潤滑油交換	6	—	
			ストレーナー清掃		月		○	吸引ろ過器詰め物交換	年	—	
		凝集助剤B	ストレーナー清掃		月		○	タンクの清掃点検	年	—	
			タンク内部確認		年	—					
	薬品注入 ポンプ	メタノール	潤滑油交換		6	—	第二汚泥 ピット	排泥 ポンプ	本体付着物除去	6	—
		No.1苛性ソーダ	潤滑油交換		6	—			潤滑油交換	年	—
		No.2苛性ソーダ	潤滑油交換		6	—			外観	年	—
		No.3苛性ソーダ	潤滑油交換		6	—			プロペラ確認	年	—
		No.4苛性ソーダ	潤滑油交換		6	—	キャブタイヤケーブル絶縁	年	—		
		塩化第二鉄	潤滑油交換		6	—	汚泥 濃縮槽	濃縮汚泥 ポンプ	浮遊物除去	6	—
硫酸		潤滑油交換		6	—	本体付着物除去			6	—	
凝集助剤		潤滑油交換		6	—	潤滑油交換			年	—	
						外観			年	—	
薬品 注入量		メタノール	実量測定(ml/分)		月	○	プロペラ確認	年	—		
	塩化第二鉄	実量測定(ml/分)		月	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	—			
	りん酸	実量測定(ml/分)		月	○	散気管確認	6	—			
	凝集助剤	実量測定(ml/分)		月	○	フリクトレベルスイッチ動作	6	—			
ブロウ ブロウ 設備	No.1曝気 ブロウ	温度		3	—	床排水	床排水 ポンプ	浮遊物除去	6	—	
		安全弁動作		3	—			本体付着物除去	6	—	
		各接合部締付		3	—			潤滑油交換	年	—	
		Vベルト張り状態		3	—			外観	年	—	
		ベアリンググリス交換		6	—			プロペラ確認	年	—	
		ギヤオイル交換		6	—		キャブタイヤケーブル絶縁	年	—		
		Vベルト交換		年	—		浮遊物除去	6	—		
		圧力計交換		年	—		本体付着物除去	6	—		
		吸込フィルタ清掃		年	—		潤滑油交換	年	—		
							外観	年	—		
	No.2曝気 ブロウ	温度		3	—	雑排水槽	雑排水 ポンプ	プロペラ確認	年	—	
		安全弁動作		3	—			キャブタイヤケーブル絶縁	年	—	
		各接合部締付		3	—			浮遊物除去	6	—	
		Vベルト張り状態		3	—			本体付着物除去	6	—	
		ベアリンググリス交換		6	—			潤滑油交換	年	—	
		ギヤオイル交換		6	—		外観	年	—		
		Vベルト交換		年	—		プロペラ確認	年	—		
		圧力計交換		年	—		キャブタイヤケーブル絶縁	年	—		
		吸込フィルタ清掃		年	—		浮遊物除去	6	—		
	No.3曝気 ブロウ	温度		3	—	第二 雑排水槽	第二 雑排水 ポンプ	本体付着物除去	6	—	
		安全弁動作		3	—			潤滑油交換	年	—	
		各接合部締付		3	—			外観	年	—	
		Vベルト張り状態		3	—			プロペラ確認	年	—	
		ベアリンググリス交換		6	—			キャブタイヤケーブル絶縁	年	—	
		ギヤオイル交換		6	—		槽内点検	月	○		
		Vベルト交換		年	—		警報の有無	月	○		
		圧力計交換		年	—		清掃	年	—		
		吸込フィルタ清掃		年	—						
原水槽攪拌 ブロウ	温度		3	—	PH計	第一 PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.55-7.05		
	安全弁動作		3	—			KCL確認、補充	月	○		
	Vベルト張り状態		3	—		電極の清掃及び校正	月	○			
	ギヤオイル交換		3	—		設定値(薬注ポンプon-off)	月	8.15-8.25			
	ベアリンググリス交換		6	—		KCL確認、補充	月	○			
	ギヤオイル交換		6	—		電極の清掃及び校正	月	○			
	Vベルト交換		年	—		設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.45-6.55			
	圧力計交換		年	—		KCL確認、補充	月	○			
	吸込フィルタ清掃		年	—		電極の清掃及び校正	月	○			
汚泥貯留槽 攪拌ブロウ	安全弁動作		3	—	PH計	第二 PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.45-6.55		
	Vベルト張り状態		3	—			KCL確認、補充	月	○		
	ギヤオイル交換		3	—		電極の清掃及び校正	月	○			
	ベアリンググリス交換		6	—		設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.35-6.45			
	Vベルト交換		年	—		KCL確認、補充	月	○			
フィルタエレメント交換		年	—	電極の清掃及び校正	月	○					
空洗 ブロウ	安全弁動作		3	—	PH計	中和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.75-6.85		
	Vベルト張り状態		3	—			KCL確認、補充	月	○		
	ベアリンググリス交換		年	—							
	ギヤオイル交換		年	—							
	Vベルト交換		年	—							
フィルタエレメント交換		年	—								

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可
×…異常あり(要修理) ▲…修理中

備考

電気設備定期点検(1/2)

点検月 平成 29 年 5 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.1曝気ブロワ	1	電流値(A) : 162A	6				
		電圧値(V) : 200V	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2曝気ブロワ	2	電流値(A) : 162A	6				
		電圧値(V) : 200V	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3曝気ブロワ	3	電流値(A) : 170A	6				
		電圧値(V) : 200V	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
原水槽 攪拌ブロワ	4	電流値(A) : 3.7A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1調整槽 ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2調整槽 ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1原水ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6	2.71	2.76	2.73	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	
No.2原水ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6	2.58	2.64	2.70	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	
循環ポンプ	9	電流値(A) : 3.7A	6	2.70	2.89	3.11	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	
返送汚泥 ポンプ	10	電流値(A) : 3.8A	6	3.31	3.22	3.34	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	
排泥ポンプ	11	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
余剰汚泥ポンプ	12	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
濃縮汚泥 ポンプ	13	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
床排水ポンプ	14	電流値(A) : 3.7A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			結果
りん酸 注入ポンプ	15	電流値(A) : 0.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
メタノール 注入ポンプ	16	電流値(A) : 0.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1硫酸 注入ポンプ	17	電流値(A) : 1.3A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2硫酸 注入ポンプ	18	電流値(A) : 1.3A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
塩化第二鉄 注入ポンプ	19	電流値(A) : 1.3A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1苛性ソーダ 注入ポンプ	20	電流値(A) : 1.3A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2苛性ソーダ 注入ポンプ	21	電流値(A) : 1.3A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3苛性ソーダ 注入ポンプ	22	電流値(A) : 1.3A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.4苛性ソーダ 注入ポンプ	23	電流値(A) : 1.3A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第一PH調整槽 攪拌機	24	電流値(A) : 2.2A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第一沈殿槽 掻寄機	25	電流値(A) : 2.35A	6	1.54	1.55	1.63	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	
No.1脱窒素槽 水中攪拌機	26	電流値(A) : 9.89A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2脱窒素槽 水中攪拌機	27	電流値(A) : 15.7A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3脱窒素槽 水中攪拌機	28	電流値(A) : 7.38A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				

注)測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR、S、T 絶縁抵抗値はR-E、S-E、T-Eとします。

判定の基準は、電流値については定格値以下であること、絶縁抵抗値については3φは0.2MΩ以上とし1φは0.1MΩ以上とします。

電気設備定期点検(2/2)

点検月 平成 29 年 5 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
りん酸溶解槽 攪拌機	29	電流値(A) : 0.62A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
ろ過原水ポンプ	30	電流値(A) : 9.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
逆洗ポンプ	31	電流値(A) : 15.4A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
ゼオライト原水 ポンプ	32	電流値(A) : 6.9A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1処理水移送 ポンプ	33	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2処理水移送 ポンプ	55	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
凝集助剤 注入ポンプ	36	電流値(A) : 1.3A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
雑排水 ポンプ	37	電流値(A) : 10.2A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第二PH調整槽 攪拌機	38	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
混和槽攪拌機	39	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1凝集槽 攪拌機	40	電流値(A) : 1.24A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2凝集槽 攪拌機	56	電流値(A) : 1.24A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第二沈殿槽 掻寄機	41	電流値(A) : 2.35A	6	1.53	1.56	1.60	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
中和槽攪拌機	42	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1凝集助剤 溶解槽攪拌機	44	電流値(A) : 1.30A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.2凝集助剤 溶解槽攪拌機	45	電流値(A) : 1.30A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
空洗ブロワ	46	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
污泥貯留槽 攪拌ブロワ	47	電流値(A) : 6.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
給水ユニット No.1ポンプ No.2ポンプ	49	電流値(A) : 3.5A	6				
		電流値(A) : 3.5A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
空気圧縮機	51	電流値(A) : 9.9A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第二雑排水 ポンプ	57	電流値(A) : 9.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1-1放流水 移送ポンプ	1	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1-2放流水 移送ポンプ	2	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2-1放流水 移送ポンプ	3	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2-2放流水 移送ポンプ	4	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3-1放流水 移送ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3-2放流水 移送ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.4-1放流水 移送ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.4-2放流水 移送ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				

注) 測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR,S,T 絶縁抵抗値はR-E,S-E,T-Eとします

備考