

機械設備定期点検(1)

点検月 2022 年 2 月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名		点検項目		周期	点検結果										
原水調整設備	調整槽	調整槽ポンプ	本体付着物除去	年	-	高度処理設備	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	○	高度処理設備	砂ろ過塔	空洗タイマー設定値(分)	月	5						
			潤滑油交換	年	-			No.1活性炭吸着塔	逆洗タイマー設定値(分)	月			8	No.1活性炭吸着塔	逆洗タイマー設定値(分)	月	8				
			外観	年	-				No.2活性炭吸着塔	空気弁動作確認			月		○	No.2活性炭吸着塔	空気弁動作確認	月	○		
			プロペラ確認	年	-					ゼオライト原水ポンプ			洗浄工程確認		月		○	ゼオライト原水ポンプ	洗浄工程確認	月	○
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-								ゼオライト原水ポンプ		逆洗タイマー設定値(分)		月		8	ゼオライト原水ポンプ	逆洗タイマー設定値(分)
	原水槽	No.1原水ポンプ	浮遊物除去	月	○		消毒槽		消毒槽	本体付着物除去		年			-	消毒槽	消毒槽	浮遊物除去	6		-
			フロートスイッチ動作	年	-			※1 No.1処理水移送ポンプ		浮遊物除去		6	-	※1 No.1処理水移送ポンプ	フリクトスイッチ動作確認			6	-		
			本体付着物除去	年	-					No.2処理水移送ポンプ		本体付着物除去	年		-			No.2処理水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-
			潤滑油交換	年	-							No.2処理水移送ポンプ	潤滑油交換		年				-	No.2処理水移送ポンプ	潤滑油交換
			外観	年	-			放流槽		外観			年	-	放流槽			外観	年		-
No.2原水ポンプ	プロペラ確認	年	-	放流槽	プロペラ確認	年	-		放流槽	プロペラ確認	年	-									
	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		放流槽	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		放流槽	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-								
	揚水計量槽		汚泥等の堆積	月		○	放流槽	キャブタイヤケーブル絶縁	年		-	放流槽	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-						
			槽内清掃	月	○	放流槽		浮遊物除去	6	-	放流槽		浮遊物除去	6	-						
	生物処理	第一PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年		-	放流槽	本体付着物除去	年		-	放流槽	本体付着物除去	年	-					
プロペラ確認				年	-	放流槽	潤滑油交換		年	-	放流槽	潤滑油交換		年	-						
第一沈澱池		掃寄機	トラフの損傷、越流状況	月	○		放流槽	外観	年	-		放流槽	外観	年	-						
			浮遊物の除去	月	○	放流槽		プロペラ確認	年	-	放流槽		プロペラ確認	年	-						
第一汚泥ピット		返送汚泥余剰汚泥ポンプ	グリリス補充	6	-		放流槽	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		放流槽	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-						
			本体付着物除去	年	○	放流槽		本体付着物除去	年	-	放流槽		本体付着物除去	年	-						
			潤滑油交換	年	○		放流槽	潤滑油交換	年	-		放流槽	潤滑油交換	年	-						
			外観	年	○	放流槽		外観	年	-	放流槽		外観	年	-						
硝化槽		硝化槽	プロペラ確認	年	○		放流槽	プロペラ確認	年	-		放流槽	プロペラ確認	年	-						
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	○	放流槽		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	放流槽		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-						
	1槽		散気状態	月	○		放流槽	浮遊物除去	6	-		放流槽	浮遊物除去	6	-						
	2槽		散気状態	月	○	放流槽		本体付着物除去	年	-	放流槽		本体付着物除去	年	-						
	3槽		散気状態	月	○		放流槽	潤滑油交換	年	-		放流槽	潤滑油交換	年	-						
	4槽		散気状態	月	○	放流槽		外観	年	-	放流槽		外観	年	-						
5槽	散気状態	月	○	放流槽	プロペラ確認		年	-	放流槽	プロペラ確認		年	-								
6槽	散気状態	月	○		放流槽	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		放流槽	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-								
脱窒素槽	脱窒素槽	1槽	水中攪拌機攪拌状況	月		○	放流槽	本体付着物除去	年		-	放流槽	本体付着物除去	年	-						
		2槽	オイル交換(業者)	年	-	放流槽		潤滑油交換	年	-	放流槽		潤滑油交換	年	-						
		3槽	水中攪拌機攪拌状況	月	○		放流槽	外観	年	-		放流槽	外観	年	-						
再曝気槽	再曝気槽	オイル交換(業者)	年	-	放流槽	プロペラ確認		年	-	放流槽	プロペラ確認		年	-							
		水中攪拌機攪拌状況	月	○		放流槽	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		放流槽	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-							
		散気状態	月	○	放流槽		本体付着物除去	年	-	放流槽		本体付着物除去	年	-							
		循環ポンプ	本体付着物除去	年		-	放流槽	潤滑油交換	年		-	放流槽	潤滑油交換	年	-						
潤滑油交換	年	-	放流槽	外観	年	-		放流槽	外観	年	-										
外観	年	-		放流槽	プロペラ確認	年	-		放流槽	プロペラ確認	年	-									
プロペラ確認	年	-	放流槽		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	放流槽		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-									
キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		放流槽	本体付着物除去	年	-		放流槽	本体付着物除去	年	-									
凝集沈殿	第二PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去		年	-	放流槽	潤滑油交換		年	-	放流槽	潤滑油交換	年	-						
			プロペラ確認	年	-	放流槽		外観	年	-	放流槽		外観	年	-						
	脱気槽	脱気槽	散気状態	月	○		放流槽	プロペラ確認	年	-		放流槽	プロペラ確認	年	-						
			電磁弁動作確認	月	○	放流槽		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	放流槽		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-						
	混和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-		放流槽	本体付着物除去	年	-		放流槽	本体付着物除去	年	-						
			プロペラ確認	年	-	放流槽		潤滑油交換	年	-	放流槽		潤滑油交換	年	-						
	凝集槽	攪拌機	No.1 回転部スケール除去	年	-		放流槽	外観	年	-		放流槽	外観	年	-						
			No.2 回転部スケール除去	年	-	放流槽		プロペラ確認	年	-	放流槽		プロペラ確認	年	-						
	第二沈殿槽	掃寄機	プロペラ確認	年	-		放流槽	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		放流槽	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-						
			トラフの損傷、越流状況	月	○	放流槽		本体付着物除去	年	-	放流槽		本体付着物除去	年	-						
浮遊物の除去			月	○	放流槽		潤滑油交換	年	-	放流槽		潤滑油交換	年	-							
高度処理設備	ろ過原水ポンプ	グリリス補充	6	-		放流槽	外観	年	-		放流槽	外観	年	-							
		回転部スケール除去	年	○	放流槽		プロペラ確認	年	-	放流槽		プロペラ確認	年	-							
		プロペラ確認	年	○		放流槽	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		放流槽	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-							
		浮遊物除去	6	○	放流槽		本体付着物除去	年	-	放流槽		本体付着物除去	年	-							
フリクトレベルスイッチ動作	6	○	放流槽	潤滑油交換		年	-	放流槽	潤滑油交換		年	-									
本体付着物除去	年	○		放流槽	外観	年	-		放流槽	外観	年	-									
潤滑油交換	年	○	放流槽		プロペラ確認	年	-	放流槽		プロペラ確認	年	-									
外観	年	○		放流槽	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		放流槽	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-									
プロペラ確認	年	○	放流槽		本体付着物除去	年	-	放流槽		本体付着物除去	年	-									
キャブタイヤケーブル絶縁	年	○		放流槽	潤滑油交換	年	-		放流槽	潤滑油交換	年	-									

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可
×…異常あり(要修理) ▲…修理中 「一」…今月は該当なし

備考

※1 No.1 処理水移送ポンプは、オイルシールの不具合によりポンプ内部に浸水したため、引き上げて使用不可としています。

機械設備定期点検(2)

点検月 2022年 2月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名	点検項目		周期	点検結果
薬品注入設備	薬品貯留槽	メタノール	ストレーナー清掃	年	-	空気源設備	空気圧縮機	ねじ、ナットの緩み	月	○
		苛性ソーダ	ストレーナー清掃	年	-			ベルトの伸び、傷み	月	○
		塩化第二鉄	ストレーナー清掃	年	-			吸引ろ過器詰め物点検	月	○
		硫酸	ストレーナー清掃	年	-			運転開始圧力(Mpa)	月	0.62
	薬品溶解槽	リン酸	ストレーナー清掃	年	-			運転停止圧力(Mpa)	月	0.85
			タンク内部確認	年	-			潤滑油交換	6	-
		凝集助剤A	ストレーナー清掃	月	○			吸込フィルタ清掃	年	-
			タンク内部確認	年	-			タンクの清掃点検	年	-
			ストレーナー清掃	月	○			本体付着物除去	6	-
	薬品注入ポンプ	メタノール	潤滑油交換	年	-			潤滑油交換	年	-
			No.1苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-	外観	年	-	
			No.2苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-	プロペラ確認	年	-	
			No.3苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
		塩化第二鉄	潤滑油交換	年	-	浮遊物除去	6	-		
			潤滑油交換	年	-	本体付着物除去	6	-		
薬品注入量	メタノール	実量測定(ml/分)	月	12.5	濃縮汚泥ポンプ	濃縮汚泥ポンプ	潤滑油交換	年	-	
	塩化第二鉄	実量測定(ml/分)	月	33.5	外観		年	-		
	りん酸	実量測定(ml/分)	月	0.1	プロペラ確認		年	-		
	凝集助剤	実量測定(ml/分)	月	69.0	キャブタイヤケーブル絶縁		年	-		
ブロウ設備	No.1曝気ブロウ	温度	3	-	汚泥貯留槽	汚泥貯留槽	散気管確認	6	-	
		安全弁動作	3	-	フリクトレベルスイッチ動作		6	-		
		各接合部締付	3	-	浮遊物除去	6	-			
		Vベルト張り状態	3	-	本体付着物除去	6	-			
		ベアリンググリス交換	6	-	潤滑油交換	年	-			
		ギヤオイル交換	6	-	外観	年	-			
		Vベルト交換	年	-	プロペラ確認	年	-			
		圧力計交換	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
		吸込フィルタ清掃	年	-	浮遊物除去	6	-			
		No.2曝気ブロウ	温度	3	-	本体付着物除去	6	-		
			安全弁動作	3	-	潤滑油交換	年	-		
			各接合部締付	3	-	外観	年	-		
	Vベルト張り状態		3	-	プロペラ確認	年	-			
	ベアリンググリス交換		6	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
	ギヤオイル交換		6	-	浮遊物除去	6	-			
	No.3曝気ブロウ	Vベルト交換	年	-	本体付着物除去	6	-			
		圧力計交換	年	-	潤滑油交換	年	-			
		吸込フィルタ清掃	年	-	外観	年	-			
		温度	3	-	プロペラ確認	年	-			
		安全弁動作	3	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
		各接合部締付	3	-	浮遊物除去	6	-			
	原水槽搅拌ブロウ	Vベルト張り状態	3	-	本体付着物除去	6	-			
		ギヤオイル交換	3	-	潤滑油交換	年	-			
		ベアリンググリス交換	6	-	外観	年	-			
		Vベルト交換	年	-	プロペラ確認	年	-			
		圧力計交換	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
		吸込フィルタ清掃	年	-	槽内点検	月	○			
	汚泥貯留槽搅拌ブロウ	安全弁動作	3	-	警報の有無	月	○			
		Vベルト張り状態	3	-	清掃	年	-			
		ギヤオイル交換	3	-	PH計	PH計	第一PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.55-7.05
ベアリンググリス交換		6	-	KCL確認、補充				月	○	
Vベルト交換		年	-	電極の清掃及び校正			月	○		
圧力計交換		年	-	第二PH調整槽			設定値(薬注ポンプon-off)	月	7.05-7.75	
吸込フィルタ清掃	年	-	KCL確認、補充	月			○			
安全弁動作	3	-	電極の清掃及び校正	月			○			
空洗ブロウ	Vベルト張り状態	3	-	混和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	8.35-8.45			
	ギヤオイル交換	年	-	KCL確認、補充	月	○				
	ベアリンググリス交換	年	-	電極の清掃及び校正	月	○				
	Vベルト交換	年	-	中和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	8.35-8.45			
	圧力計交換	年	-	KCL確認、補充	月	○				
	吸込フィルタ清掃	年	-	電極の清掃及び校正	月	○				

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中 「-」…今月は該当なし

備考

電気設備定期点検(1/2)

点検月 2022 年 2 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.1曝気ブロウ	1	電流値(A) : 162A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2曝気ブロウ	2	電流値(A) : 162A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3曝気ブロウ	3	電流値(A) : 170A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
原水槽 攪拌ブロウ	4	電流値(A) : 3.7A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1調整槽 ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2調整槽 ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1原水ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2原水ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
循環ポンプ	9	電流値(A) : 3.7A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
返送汚泥 ポンプ	12	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
排泥ポンプ	11	電流値(A) : 3.8A	6	3.1	2.9	2.6	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
余剰汚泥ポンプ	10	電流値(A) : 3.8A	6	3.3	3.2	2.9	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
濃縮汚泥 ポンプ	13	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
床排水ポンプ	14	電流値(A) : 3.7A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			結果
りん酸 注入ポンプ	15	電流値(A) : 0.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
メタノール 注入ポンプ	16	電流値(A) : 0.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1硫酸 注入ポンプ	17	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2硫酸 注入ポンプ	18	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
塩化第二鉄 注入ポンプ	19	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1苛性ソーダ 注入ポンプ	20	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2苛性ソーダ 注入ポンプ	21	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3苛性ソーダ 注入ポンプ	22	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.4苛性ソーダ 注入ポンプ	23	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第一PH調整槽 攪拌機	脱水 機9	電流値(A) : 6.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第一沈殿槽 掻寄機	25	電流値(A) : 2.35A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1脱窒素槽 水中攪拌機	26	電流値(A) : 9.89A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2脱窒素槽 水中攪拌機	27	電流値(A) : 15.7A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3脱窒素槽 水中攪拌機	28	電流値(A) : 7.38A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1加温 ヒーター		電流値(A) :	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1加温 ヒーター		電流値(A) :	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-

注)測定値は、電流値はR、S、T 絶縁抵抗値はR-E、S-E、T-Eとします。

曝気ブロウの電流値について上段は、U、V、Wで、下段はX、Y、Z、絶縁抵抗値について上段は、U-E、V-E、W-Eで、下段は、X-E、Y-E、Z-Eとします。

電気設備定期点検(2/2)

点検月 2022 年 2 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
りん酸溶解槽 攪拌機	29	電流値(A) : 0.62A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
ろ過原水ポンプ	30	電流値(A) : 15.4A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
逆洗ポンプ	31	電流値(A) : 15.4A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
ゼオライト原水 ポンプ	32	電流値(A) : 6.9A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1処理水移送 ポンプ	33	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2処理水移送 ポンプ	55	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
凝集助剤 注入ポンプ	36	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
雑排水 ポンプ	37	電流値(A) : 10.2A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第二PH調整槽 攪拌機	38	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
混和槽攪拌機	39	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1凝集槽 攪拌機	40	電流値(A) : 1.24A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2凝集槽 攪拌機	56	電流値(A) : 1.24A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第二沈殿槽 掻き機	41	電流値(A) : 2.35A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
中和槽攪拌機	42	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1凝集助剤 溶解槽攪拌機	44	電流値(A) : 1.30A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.2凝集助剤 溶解槽攪拌機	45	電流値(A) : 1.30A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
空洗ブロフ	46	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
汚泥貯留槽 攪拌ブロフ	47	電流値(A) : 6.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
給水ユニット No.1ポンプ No.2ポンプ	49	電流値(A) : 3.5A	6	-	-	-	-
		電流値(A) : 3.5A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
空気圧縮機	51	電流値(A) : 9.9A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第二雑排水 ポンプ	57	電流値(A) : 9.8A	6	8.06	7.76	7.57	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1-1放流水 移送ポンプ	1	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1-2放流水 移送ポンプ	2	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2-1放流水 移送ポンプ	3	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2-2放流水 移送ポンプ	4	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3-1放流水 移送ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3-2放流水 移送ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.4-1放流水 移送ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.4-2放流水 移送ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-

注) 測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR,S,T 絶縁抵抗値はR-E,S-E,T-Eとします。

「-」今月は該当なし

備考 -No.1処理水移送ポンプは交換手配中。