

機械設備定期点検(1)

点検月 2022年 3月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名		点検項目		周期	点検結果								
原水調整設備	調整槽	調整槽ポンプ	本体付着物除去	年	○	高度処理設備	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	○	ろ過原水ポンプ	洗浄工程確認	月	○					
			潤滑油交換	年	-			空洗タイマー設定値(分)	月	5		逆洗タイマー設定値(分)	月	8					
			外観	年	○			空気弁動作確認	月	○		洗浄工程確認	月	○	逆洗タイマー設定値(分)	月	8		
			プロペラ確認	年	○			空気弁動作確認	月	○		逆洗タイマー設定値(分)	月	8	空気弁動作確認	月	○		
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	○			洗浄工程確認	月	○		逆洗タイマー設定値(分)	月	8	空気弁動作確認	月	○		
	原水槽	No.1原水ポンプ	浮遊物除去	月	○		No.2活性炭吸着塔	洗浄工程確認	月	○		ゼオライト原水ポンプ	本体付着物除去	年	○	No.2活性炭吸着塔	洗浄工程確認	月	○
			フロートスイッチ動作	年	○			逆洗タイマー設定値(分)	月	8			逆洗タイマー設定値(分)	月	8		空気弁動作確認	月	○
			本体付着物除去	年	○			空気弁動作確認	月	○			空気弁動作確認	月	○		本体付着物除去	年	○
			潤滑油交換	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	8			逆洗タイマー設定値(分)	月	8		潤滑油交換	年	-
			外観	年	○			空気弁動作確認	月	○			空気弁動作確認	月	○		外観	年	○
No.2原水ポンプ	本体付着物除去	年	○	ゼオライト原水ポンプ	プロペラ確認	年	○	消毒槽	浮遊物除去	6	○	放流槽	浮遊物除去	6	○				
	潤滑油交換	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	○		フリクトスイッチ動作確認	6	○		フリクトスイッチ動作確認	6	○				
	外観	年	○		本体付着物除去	年	○		本体付着物除去	年	-		本体付着物除去	年	-				
	プロペラ確認	年	○		潤滑油交換	年	-		潤滑油交換	年	-		潤滑油交換	年	-				
	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○		外観	年	○		外観	年	△		外観	年	△				
揚水計量槽		汚泥等の堆積	月	○		槽内清掃	月	○	※1 No.1処理水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-	No.2処理水移送ポンプ	本体付着物除去	年	○			
第一PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	○	第一沈澱池	トラフの損傷、越流状況	月	○		潤滑油交換	年	-		潤滑油交換	年	-			
		プロペラ確認	年	○		浮遊物の除去	月	○		外観	年	△		外観	年	△			
第一汚泥ピット	返送污泥余剰污泥ポンプ	本体付着物除去	年	○		搔寄機	グリンス補充	6		-	キャブタイヤケーブル絶縁	年		-	本体付着物除去	年	○		
		潤滑油交換	年	-			本体付着物除去	年		○	潤滑油交換	年		-	潤滑油交換	年	-		
生物処理	硝化槽	1槽	散気状態	月		○	第一汚泥ピット	本体付着物除去	年	○	プロペラ確認	年	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○			
			2槽	散気状態	月	○		潤滑油交換	年	-	プロペラ確認	年	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○			
			3槽	散気状態	月	○		外観	年	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○	浮遊物除去	6	○			
			4槽	散気状態	月	○		プロペラ確認	年	○	本体付着物除去	年	○	本体付着物除去	年	○			
			5槽	散気状態	月	○		キャブタイヤケーブル絶縁	年	○	潤滑油交換	年	-	潤滑油交換	年	-			
	脱窒素槽	1槽	水中攪拌機攪拌状況	月	○	硝化槽	6槽	散気状態	月	○	1-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	○	1-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	○	
			オイル交換(業者)	年	-		散気状態	月	○	外観		年	○	外観		年	○		
			2槽	水中攪拌機攪拌状況	月		○	散気状態	月	○		プロペラ確認	年	○		プロペラ確認	年	○	
			3槽	水中攪拌機攪拌状況	月		○	散気状態	月	○		キャブタイヤケーブル絶縁	年	○		キャブタイヤケーブル絶縁	年	○	
			オイル交換(業者)	年	-		散気状態	月	○	本体付着物除去		年	○	本体付着物除去		年	○		
再曝気槽	循環ポンプ	散気状態	月	○	脱窒素槽	2槽	水中攪拌機攪拌状況	月	○	2-1放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-	2-2放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-		
		本体付着物除去	年	○		オイル交換(業者)	年	-	外観		年	○	外観		年	○			
		潤滑油交換	年	-		水中攪拌機攪拌状況	月	○	プロペラ確認		年	○	プロペラ確認		年	○			
		外観	年	○		オイル交換(業者)	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁		年	○	キャブタイヤケーブル絶縁		年	○			
		プロペラ確認	年	○		散気状態	月	○	本体付着物除去		年	○	本体付着物除去		年	○			
凝集沈殿	第二PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	○	凝集槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	○	3-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	○	3-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	○	
			プロペラ確認	年	○			散気状態	月	○		潤滑油交換	年	-		潤滑油交換	年	-	
	脱気槽		散気状態	月	○		混和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年		○	外観	年		○	外観	年	○
			電磁弁動作確認	月	○				プロペラ確認	年		○	キャブタイヤケーブル絶縁	年		○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○
	凝集槽	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	×		第二沈殿槽	搔寄機	トラフの損傷、越流状況	月		○	4-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去		年	○	4-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去
			プロペラ確認	年	×				浮遊物の除去	月	○	潤滑油交換		年	-	潤滑油交換	年		-
	No.2攪拌機	回転部スケール除去	年	○	グリンス補充		6	-	プロペラ確認	年	△	外観		年	○	外観	年		○
		プロペラ確認	年	○	中和槽		攪拌機	回転部スケール除去	年	○	本体付着物除去	年		○	本体付着物除去	年	○		
	高度処理設備	ろ過原水ポンプ	浮遊物除去	6	○		ろ過原水ポンプ	浮遊物除去	6	○	プロペラ確認	年		○	プロペラ確認	年	○		
			フリクトレベルスイッチ動作	6	○			フリクトレベルスイッチ動作	6	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○			
本体付着物除去			年	○	本体付着物除去	年		○	潤滑油交換	年	-	潤滑油交換	年	-					
潤滑油交換			年	-	外観	年		○	外観	年	○	外観	年	○					
外観			年	○	プロペラ確認	年		○	プロペラ確認	年	○	プロペラ確認	年	○					

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可  
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中 「一」…今月は該当なし

備考  
 ※1 No.1 処理水移送ポンプは、オイルシールの不具合によりポンプ内部に浸水したため、引き上げて使用不可としています。

機械設備定期点検(2)

点検月 2022年3月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名	点検項目		周期	点検結果		
薬品注入設備	薬品貯留槽	メタノール	ストレーナー清掃	年	○	空気源設備	空気圧縮機	ねじ、ナットの緩み	月	○		
		苛性ソーダ	ストレーナー清掃	年	○			ベルトの伸び、傷み	月	○		
		塩化第二鉄	ストレーナー清掃	年	○			吸引ろ過器詰め物点検	月	○		
		硫酸	ストレーナー清掃	年	○			運転開始圧力(Mpa)	月	0.62		
	薬品溶解槽	リン酸	ストレーナー清掃	年	○			運転停止圧力(Mpa)	月	0.85		
			タンク内部確認	年	○			潤滑油交換	6	-		
		凝集助剤A	ストレーナー清掃	月	○			吸込フィルタ清掃	年	○		
			タンク内部確認	年	○			タンクの清掃点検	年	○		
		凝集助剤B	ストレーナー清掃	月	○	第二汚泥ピット	排泥ポンプ	本体付着物除去	6	○		
			タンク内部確認	年	○			潤滑油交換	年	-		
	薬品注入ポンプ	メタノール	潤滑油交換	年	-			外観	年	○		
		No.1 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-			プロペラ確認	年	○		
		No.2 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	○			
		No.3 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-		汚泥濃縮槽	濃縮汚泥ポンプ	浮遊物除去	6	○	
		No.4 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-				本体付着物除去	6	○	
		塩化第二鉄	潤滑油交換	年	-				潤滑油交換	年	-	
		硫酸	潤滑油交換	年	-	外観			年	○		
		薬品注入量	メタノール	実量測定(ml/分)	月	8.4	プロペラ確認	年	○			
	塩化第二鉄		実量測定(ml/分)	月	53.0	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○				
	りん酸		実量測定(ml/分)	月	46.0	散気管確認	6	○				
凝集助剤	実量測定(ml/分)		月	110.0	フリクトレベルスイッチ動作	6	○					
ブロウ設備	ブロウ	No.1曝気ブロウ	温度	3	○	床排水	床排水ポンプ	浮遊物除去	6	○		
			安全弁動作	3	○			本体付着物除去	6	○		
			各接合部締付	3	○			潤滑油交換	年	-		
			Vベルト張り状態	3	○			外観	年	○		
			ベアリンググリス交換	6	-			プロペラ確認	年	○		
			ギヤオイル交換	6	-			キャブタイヤケーブル絶縁	年	○		
			Vベルト交換	年	-			雑排水槽	雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	○
			圧力計交換	年	-					本体付着物除去	6	○
		吸込フィルタ清掃	年	○	潤滑油交換	年	-					
		温度	3	○	外観	年	○					
		No.2曝気ブロウ	安全弁動作	3	○	プロペラ確認	年		○			
			各接合部締付	3	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年		○			
			Vベルト張り状態	3	○	第二雑排水槽	第二雑排水ポンプ		浮遊物除去	6	○	
			ベアリンググリス交換	6	-				本体付着物除去	6	○	
			ギヤオイル交換	6	-			潤滑油交換	年	-		
			Vベルト交換	年	-			外観	年	○		
	圧力計交換		年	-	プロペラ確認	年	○					
	吸込フィルタ清掃		年	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○					
	No.3曝気ブロウ	温度	3	○	フレッシュャー	フレッシュャー	槽内点検	月	○			
		安全弁動作	3	○			警報の有無	月	○			
		各接合部締付	3	○			清掃	年	-			
		Vベルト張り状態	3	○			PH計	第一PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.55-7.05	
		ベアリンググリス交換	6	-	KCL確認、補充	月			○			
		ギヤオイル交換	6	-	電極の清掃及び校正	月			○			
		Vベルト交換	年	-	設定値(薬注ポンプon-off)	月			7.05-7.75			
		圧力計交換	年	-	第二PH調整槽	硝化槽		KCL確認、補充	月	○		
	吸込フィルタ清掃	年	○	電極の清掃及び校正				月	○			
	原水槽搅拌ブロウ	安全弁動作	3	○				設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.35-6.45		
		Vベルト張り状態	3	○				KCL確認、補充	月	○		
		ギヤオイル交換	3	-	電極の清掃及び校正	月	○					
		ベアリンググリス交換	6	-	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.35-6.45					
	汚泥貯留槽搅拌ブロウ	Vベルト交換	年	-	混和槽	混和槽	KCL確認、補充	月	○			
		フィルタエレメント交換	年	-			電極の清掃及び校正	月	○			
		安全弁動作	3	○			設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.75-6.85			
		Vベルト張り状態	3	○			KCL確認、補充	月	○			
	空洗ブロウ	ベアリンググリス交換	年	-	中和槽	中和槽	電極の清掃及び校正	月	○			
		ギヤオイル交換	年	-			設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.75-6.85			
		Vベルト交換	年	-			KCL確認、補充	月	○			
		フィルタエレメント交換	年	-			電極の清掃及び校正	月	○			

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可  
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中 「-」…今月は該当なし

備考

電気設備定期点検(1/2)

点検月 2022 年 3 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.1曝気ブロウ	1	電流値(A) : 162A	6	74.7	85.5	78.4	○
			6	84.3	80.7	82.0	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.2曝気ブロウ	2	電流値(A) : 162A	6	83.7	89.1	77.4	○
			6	88.7	77.8	82.9	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.3曝気ブロウ	3	電流値(A) : 170A	6	85.4	88.7	78.3	○
			6	88.8	79.5	85.4	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
原水槽 攪拌ブロウ	4	電流値(A) : 3.7A	6	3.31	3.23	2.81	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1調整槽 ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6	2.97	2.87	2.62	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.2調整槽 ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6	2.69	2.66	2.34	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1原水ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6	3.11	2.92	2.84	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.2原水ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6	2.92	2.85	2.68	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
循環ポンプ	9	電流値(A) : 3.7A	6	3.07	3.00	2.92	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
返送汚泥 ポンプ	12	電流値(A) : 3.8A	6	—	—	—	—
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	—	—	—	—
排泥ポンプ	11	電流値(A) : 3.8A	6	3.10	2.92	2.62	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
余剰汚泥ポンプ	10	電流値(A) : 3.8A	6	3.40	3.19	2.90	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
濃縮汚泥 ポンプ	13	電流値(A) : 3.8A	6	3.45	3.25	2.98	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
床排水ポンプ	14	電流値(A) : 3.7A	6	3.76	3.56	3.03	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			結果
りん酸 注入ポンプ	15	電流値(A) : 0.8A	6	0.22	0.16	0.13	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
メタノール 注入ポンプ	16	電流値(A) : 0.8A	6	0.12	0.12	0.07	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1硫酸 注入ポンプ	17	電流値(A) : 1.3A	6	0.98	0.95	0.90	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.2硫酸 注入ポンプ	18	電流値(A) : 1.3A	6	0.98	0.94	0.89	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
塩化第二鉄 注入ポンプ	19	電流値(A) : 1.3A	6	0.94	0.96	0.89	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1苛性ソーダ 注入ポンプ	20	電流値(A) : 1.3A	6	0.98	0.95	0.88	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.2苛性ソーダ 注入ポンプ	21	電流値(A) : 1.3A	6	0.96	1.03	0.92	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.3苛性ソーダ 注入ポンプ	22	電流値(A) : 1.3A	6	0.92	0.96	0.85	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.4苛性ソーダ 注入ポンプ	23	電流値(A) : 1.3A	6	0.95	0.95	0.87	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
第一PH調整槽 攪拌機	9	電流値(A) : 6.8A	6	4.44	4.38	3.60	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
第一沈殿槽 掻寄機	25	電流値(A) : 2.35A	6	1.77	1.87	1.71	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1脱窒素槽 水中攪拌機	26	電流値(A) : 9.89A	6	7.59	8.08	6.68	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.2脱窒素槽 水中攪拌機	27	電流値(A) : 15.7A	6	12.3	11.5	10.9	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.3脱窒素槽 水中攪拌機	28	電流値(A) : 7.38A	6	6.79	5.90	5.90	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1加温 ヒーター		電流値(A) :	6	91.3	90.9	89.9	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1加温 ヒーター		電流値(A) :	6	91.3	91.3	90.4	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○

注)測定値は、電流値はR、S、T 絶縁抵抗値はR-E、S-E、T-Eとします。

曝気ブロウの電流値について上段は、U、V、Wで、下段はX、Y、Z、絶縁抵抗値について上段は、U-E、V-E、W-Eで、下段は、X-E、Y-E、Z-Eとします。

メタノール注入ポンプの電流値は仮設の為、測定しておりません。

## 電気設備定期点検(2/2)

点検月            2022 年   3 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
りん酸溶解槽 攪拌機	29	電流値(A) : 0.62A	6	0.48	0.52	0.46	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
ろ過原水ポンプ	30	電流値(A) : 15.4A	6	11.9	10.7	10.3	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
逆洗ポンプ	31	電流値(A) : 15.4A	6	15.4	14.4	14.7	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
ゼオライト原水 ポンプ	32	電流値(A) : 6.9A	6	5.59	5.19	5.10	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1処理水移送 ポンプ * <sub>-1</sub>	33	電流値(A) : 3.8A	6	—	—	—	—
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	—	—	—	—
No.2処理水移送 ポンプ	55	電流値(A) : 3.8A	6	3.39	3.36	3.00	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
凝集助剤 注入ポンプ	36	電流値(A) : 1.3A	6	0.94	0.96	0.88	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
雑排水 ポンプ	37	電流値(A) : 10.2A	6	7.95	9.62	6.92	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
第二PH調整槽 攪拌機	38	電流値(A) : 3.8A	6	2.69	2.88	2.57	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
混和槽攪拌機	39	電流値(A) : 3.8A	6	2.70	2.90	2.59	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1凝集槽 攪拌機	40	電流値(A) : 1.24A	6	—	—	—	—
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	—	—	—	—
No.2凝集槽 攪拌機	56	電流値(A) : 1.24A	6	0.94	0.98	0.90	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
第二沈殿槽 搔寄機	41	電流値(A) : 2.35A	6	1.77	1.78	1.60	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
中和槽攪拌機	42	電流値(A) : 3.8A	6	2.74	2.97	2.72	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1凝集助剤 溶解槽攪拌機	44	電流値(A) : 1.30A	6	1.06	1.10	1.05	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.2凝集助剤 溶解槽攪拌機	45	電流値(A) : 1.30A	6	1.05	1.10	1.00	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
空洗ブロワ	46	電流値(A) : 3.8A	6	3.90	3.80	3.68	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
汚泥貯留槽 攪拌ブロワ	47	電流値(A) : 6.8A	6	5.81	5.10	4.97	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
給水ユニット No.1ポンプ No.2ポンプ	49	電流値(A) : 3.5A	6	3.11	3.09	2.90	○
		電流値(A) : 3.5A	6	3.23	3.20	2.98	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	—	—	—	○
空気圧縮機	51	電流値(A) : 9.9A	6	9.71	9.82	9.08	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
第二雑排水 ポンプ	57	電流値(A) : 9.8A	6	8.09	7.82	7.75	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1-1放流水 移送ポンプ	1	電流値(A) : 3.8A	6	2.98	2.95	2.91	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1-2放流水 移送ポンプ	2	電流値(A) : 3.8A	6	2.92	3.11	3.03	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.2-1放流水 移送ポンプ	3	電流値(A) : 3.8A	6	2.98	2.94	2.92	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.2-2放流水 移送ポンプ	4	電流値(A) : 3.8A	6	2.86	2.84	2.85	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.3-1放流水 移送ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6	2.95	2.59	2.29	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.3-2放流水 移送ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6	2.56	2.49	2.16	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.4-1放流水 移送ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6	2.97	2.95	2.87	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.4-2放流水 移送ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6	2.99	2.98	3.01	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○

注) 測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR,S,T 絶縁抵抗値はR-E,S-E,T-Eとします。

備考            ・No.1処理水移送ポンプは3月下旬に納品されたため、4月下旬に交換予定。

「—」今月は該当なし