

機械設備定期点検(1)

点検月 2022年4月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名		点検項目		周期	点検結果								
原水調整設備	調整槽	調整槽ポンプ	本体付着物除去	年	-	高度処理設備	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	○	ろ過原水ポンプ	空洗タイマー設定値(分)	月	5					
			潤滑油交換	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	8									
			外観	年	-			空気弁動作確認	月	○									
			プロペラ確認	年	-			洗浄工程確認	月	○									
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	8									
	原水槽	No.1原水ポンプ	浮遊物除去	月	○		No.1活性炭吸着塔	洗浄工程確認	月	○		ゼオライト原水ポンプ	本体付着物除去	年	-				
			フロートスイッチ動作	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	8									
			本体付着物除去	年	-			空気弁動作確認	月	○									
			潤滑油交換	年	-			洗浄工程確認	月	○									
			外観	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	8									
No.2原水ポンプ	本体付着物除去	年	-	No.2活性炭吸着塔	空洗タイマー設定値(分)	月	8	プロペラ確認	年	-									
	潤滑油交換	年	-		空気弁動作確認	月	○												
	外観	年	-		洗浄工程確認	月	○												
	プロペラ確認	年	-		逆洗タイマー設定値(分)	月	8												
	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		空気弁動作確認	月	○												
揚水計量槽		汚泥等の堆積	月	○															
生物処理	第一PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	放流槽	No.1処理水移送ポンプ	浮遊物除去	6	-	処理水貯留槽	1-1放流水移送ポンプ	浮遊物除去	6	-				
			プロペラ確認	年	-			フリクトスイッチ動作確認	6	-			本体付着物除去	年	-				
	第一沈殿池	掻寄機	トラフの損傷、越流状況	月	○			No.2処理水移送ポンプ	本体付着物除去	年			-	1-2放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-		
			浮遊物の除去	月	○				外観	年			-		外観	年	-		
	第一汚泥ピット	返送汚泥余剰汚泥ポンプ	本体付着物除去	年	-				プロペラ確認	年			-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	2-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去
			潤滑油交換	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁		年	-		潤滑油交換	年		-				
			外観	年	-		プロペラ確認		年	-		外観	年		-				
			プロペラ確認	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁		年	-						
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		浮遊物除去	6	-	本体付着物除去		年	-						
	硝化槽	1槽	散気状態	月	○		2-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-		3-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-				
散気状態			月	○	潤滑油交換	年		-	潤滑油交換	年	-								
散気状態			月	○	外観	年		-	外観	年	-								
散気状態			月	○	プロペラ確認	年		-	プロペラ確認	年	-								
散気状態			月	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年		-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-								
散気状態			月	○	本体付着物除去	年		-	本体付着物除去	年	-								
脱窒素槽	1槽	水中攪拌機攪拌状況	月	○	3-2放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-	4-1放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-							
		オイル交換(業者)	年	-		外観	年	-		外観	年	-							
		水中攪拌機攪拌状況	月	○		プロペラ確認	年	-		プロペラ確認	年	-							
再曝気槽	循環ポンプ	散気状態	月	○	4-2放流水移送ポンプ	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	ろ過原水ポンプ	本体付着物除去	年	-							
		本体付着物除去	年	-		本体付着物除去	年	-		潤滑油交換	年	-							
		潤滑油交換	年	-		外観	年	-		外観	年	-							
凝集沈殿	第二PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	凝集槽	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-	第二沈殿槽	掻寄機	トラフの損傷、越流状況	月	○				
			プロペラ確認	年	-			プロペラ確認	年	-			浮遊物の除去	月	○				
	脱気槽		散気状態	月	○			No.2攪拌機	潤滑油交換	年			-	ノリ	グリッド補充	6	-		
			電磁弁動作確認	月	○				プロペラ確認	年			-		水中攪拌機攪拌状況	月	○		
	混和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-			No.2攪拌機	潤滑油交換	年			-	中和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	
			プロペラ確認	年	-		プロペラ確認		年	-	プロペラ確認	年	-						
	凝集槽	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-		No.2攪拌機	潤滑油交換	年	-	ろ過原水ポンプ	No.1攪拌機	浮遊物除去	6	-				
			プロペラ確認	年	-			プロペラ確認	年	-			フリクトレベルスイッチ動作	6	-				
	第二沈殿槽	掻寄機	トラフの損傷、越流状況	月	○		No.2攪拌機	潤滑油交換	年	-	ろ過原水ポンプ	No.2攪拌機	本体付着物除去	年	-				
			浮遊物の除去	月	○			プロペラ確認	年	-			潤滑油交換	年	-				
高度処理設備	中和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	ろ過原水ポンプ	No.1攪拌機	潤滑油交換	年	-	No.2攪拌機	外観	年	-					
			プロペラ確認	年	-			プロペラ確認	年	-		プロペラ確認	年	-					
	ろ過原水ポンプ	No.1攪拌機	浮遊物除去	6	-			No.2攪拌機	外観	年		-	No.2攪拌機	プロペラ確認	年	-			
			フリクトレベルスイッチ動作	6	-				キャブタイヤケーブル絶縁	年		-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
	ろ過原水ポンプ	No.2攪拌機	本体付着物除去	年	-			No.2攪拌機	潤滑油交換	年		-	No.2攪拌機	外観	年	-			
			潤滑油交換	年	-		プロペラ確認		年	-	プロペラ確認	年		-					
	ろ過原水ポンプ	No.2攪拌機	外観	年	-		No.2攪拌機	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	No.2攪拌機	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-					
			プロペラ確認	年	-			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-					
	ろ過原水ポンプ	No.2攪拌機	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		No.2攪拌機	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	No.2攪拌機	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-					
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-					

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中 「-」…今月は該当なし

備考

※-1 No.1 処理水移送ポンプは、13日に御支給品を据え付けております。その後良好に運転継続しております。

機械設備定期点検(2)

点検月 2022年4月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名	点検項目		周期	点検結果		
薬品注入設備	薬品貯留槽	メタノール	ストレーナー清掃	年	○	空気源設備	空気圧縮機	ねじ、ナットの緩み	月	○		
		苛性ソーダ	ストレーナー清掃	年	○			ベルトの伸び、傷み	月	○		
		塩化第二鉄	ストレーナー清掃	年	○			吸引ろ過器詰め物点検	月	○		
		硫酸	ストレーナー清掃	年	○			運転開始圧力(Mpa)	月	○		
	薬品溶解槽	リン酸	ストレーナー清掃	年	○			運転停止圧力(Mpa)	月	○		
			タンク内部確認	年	-			潤滑油交換	6	-		
		凝集助剤A	ストレーナー清掃	月	○			吸込フィルタ清掃	年	-		
			タンク内部確認	年	-			タンクの清掃点検	年	-		
		凝集助剤B	ストレーナー清掃	月	○			第二汚泥ピット	排泥ポンプ	本体付着物除去	6	-
			タンク内部確認	年	-					潤滑油交換	年	-
	メタノール	潤滑油交換	年	-	外観	年	-					
	No.1 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	○	プロペラ確認	年	-					
	No.2 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-					
	No.3 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	○	汚泥濃縮槽	濃縮汚泥ポンプ	浮遊物除去		6	-		
	No.4 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	○			本体付着物除去		6	-		
	塩化第二鉄	潤滑油交換	年	○			潤滑油交換		年	-		
	硫酸	潤滑油交換	年	○			外観		年	-		
	凝集助剤	潤滑油交換	年	○			プロペラ確認		年	-		
	メタノール	実量測定(ml/分)	月	7.5			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
	薬品注入量	塩化第二鉄	実量測定(ml/分)	月	52.0	汚泥貯留槽		散気管確認	6	-		
りん酸		実量測定(ml/分)	月	45.0	フリクトレベルスイッチ動作			6	-			
凝集助剤		実量測定(ml/分)	月	115.0	給排水設備	床排水	床排水ポンプ	浮遊物除去	6	-		
ブロー設備		ブロー	No.1 曝気ブロー	温度				3	-	本体付着物除去	6	-
	安全弁動作			3				-	潤滑油交換	年	-	
	各接合部締付			3				-	外観	年	-	
	Vベルト張り状態			3				-	プロペラ確認	年	-	
	ベアリンググリス交換			6				-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
	ギヤオイル交換			6		-	雑排水槽	雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	-	
	Vベルト交換		年	-		本体付着物除去			6	-		
	圧力計交換		年	-		潤滑油交換			年	-		
	吸込フィルタ清掃		年	-		外観			年	-		
	No.2 曝気ブロー		温度	3	-	プロペラ確認	年	-				
安全弁動作		3	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-						
各接合部締付		3	-	第二雑排水槽	第二雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	-				
Vベルト張り状態		3	-			本体付着物除去	6	-				
ベアリンググリス交換		6	-			潤滑油交換	年	-				
ギヤオイル交換		6	-			外観	年	-				
Vベルト交換	年	-	プロペラ確認			年	-					
圧力計交換	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁			年	-					
No.3 曝気ブロー	吸込フィルタ清掃	年	-	フレッシュャー		槽内点検	月	-				
	温度	3	-			警報の有無	月	-				
	安全弁動作	3	-			清掃	年	-				
	各接合部締付	3	-			PH計	PH計	第一PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.55-7.05	
	Vベルト張り状態	3	-					KCL確認、補充	月	○		
	ベアリンググリス交換	6	-					電極の清掃及び校正	月	○		
ギヤオイル交換	6	-	硝化槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月			7.05-7.75				
Vベルト交換	年	-	KCL確認、補充	月	○							
圧力計交換	年	-	電極の清掃及び校正	月	○							
原水槽搅拌ブロー	吸込フィルタ清掃	年	-	第二PH調整槽		設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.35-6.45				
	安全弁動作	3	-			KCL確認、補充	月	○				
	Vベルト張り状態	3	-			電極の清掃及び校正	月	○				
	ギヤオイル交換	3	-			混和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.35-6.45			
	ベアリンググリス交換	6	-			KCL確認、補充	月	○				
	Vベルト交換	年	-			電極の清掃及び校正	月	○				
汚泥貯留槽搅拌ブロー	フィルタエレメント交換	年	-	中和槽		設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.75-6.85				
	安全弁動作	3	-			KCL確認、補充	月	○				
	Vベルト張り状態	3	-			電極の清掃及び校正	月	○				
	ギヤオイル交換	3	-			備考		○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中 「-」…今月は該当なし				
	ベアリンググリス交換	6	-									
	Vベルト交換	年	-									
フィルタエレメント交換	年	-										
安全弁動作	3	-										
Vベルト張り状態	3	-										
空洗ブロー	ベアリンググリス交換	年	-									
	ギヤオイル交換	年	-									
	Vベルト交換	年	-									
	フィルタエレメント交換	年	-									
	安全弁動作	3	-									
	Vベルト張り状態	3	-									

備考

電気設備定期点検(1/2)

点検月 2022 年 4 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.1曝気ブロワ	1	電流値(A) : 162A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2曝気ブロワ	2	電流値(A) : 162A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3曝気ブロワ	3	電流値(A) : 170A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
原水槽 攪拌ブロワ	4	電流値(A) : 3.7A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1調整槽 ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2調整槽 ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1原水ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2原水ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
循環ポンプ	9	電流値(A) : 3.7A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
返送汚泥 ポンプ	12	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
排泥ポンプ	11	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
余剰汚泥ポンプ	10	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
濃縮汚泥 ポンプ	13	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
床排水ポンプ	14	電流値(A) : 3.7A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			結果
りん酸 注入ポンプ	15	電流値(A) : 0.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
メタノール 注入ポンプ	16	電流値(A) : 0.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1硫酸 注入ポンプ	17	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2硫酸 注入ポンプ	18	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
塩化第二鉄 注入ポンプ	19	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1苛性ソーダ 注入ポンプ	20	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2苛性ソーダ 注入ポンプ	21	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3苛性ソーダ 注入ポンプ	22	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.4苛性ソーダ 注入ポンプ	23	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第一PH調整槽 攪拌機	9	電流値(A) : 6.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第一沈殿槽 掻寄機	25	電流値(A) : 2.35A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1脱窒素槽 水中攪拌機	26	電流値(A) : 9.89A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2脱窒素槽 水中攪拌機	27	電流値(A) : 15.7A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3脱窒素槽 水中攪拌機	28	電流値(A) : 7.38A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1加温 ヒーター		電流値(A) :	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1加温 ヒーター		電流値(A) :	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-

注)測定値は、電流値はR、S、T 絶縁抵抗値はR-E、S-E、T-Eとします。

曝気ブロワの電流値について上段は、U、V、Wで、下段はX、Y、Z、絶縁抵抗値について上段は、U-E、V-E、W-Eで、下段は、X-E、Y-E、Z-Eとします。

メタノール注入ポンプの電流値は仮設の為、測定しておりません。

電気設備定期点検(2/2)

点検月 2022 年 4 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
りん酸溶解槽 攪拌機	29	電流値(A) : 0.62A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
ろ過原水ポンプ	30	電流値(A) : 15.4A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
逆洗ポンプ ※-1	31	電流値(A) : 15.4A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
ゼオライト原水 ポンプ	32	電流値(A) : 6.9A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1処理水移送 ポンプ	33	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2処理水移送 ポンプ	55	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
凝集助剤 注入ポンプ	36	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
雑排水 ポンプ	37	電流値(A) : 10.2A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第二PH調整槽 攪拌機	38	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
混和槽攪拌機	39	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1凝集槽 攪拌機	40	電流値(A) : 1.24A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2凝集槽 攪拌機	56	電流値(A) : 1.24A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第二沈殿槽 掻寄機	41	電流値(A) : 2.35A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
中和槽攪拌機	42	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1凝集助剤 溶解槽攪拌機	44	電流値(A) : 1.30A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.2凝集助剤 溶解槽攪拌機	45	電流値(A) : 1.30A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
空洗ブロワ	46	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
汚泥貯留槽 攪拌ブロワ	47	電流値(A) : 6.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
給水ユニット No.1ポンプ No.2ポンプ	49	電流値(A) : 3.5A	6	-	-	-	-
		電流値(A) : 3.5A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
空気圧縮機	51	電流値(A) : 9.9A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第二雑排水 ポンプ	57	電流値(A) : 9.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1-1放流水 移送ポンプ	1	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1-2放流水 移送ポンプ	2	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2-1放流水 移送ポンプ	3	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2-2放流水 移送ポンプ	4	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3-1放流水 移送ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3-2放流水 移送ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.4-1放流水 移送ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.4-2放流水 移送ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-

注) 測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR,S,T 絶縁抵抗値はR-E,S-E,T-Eとします。

※-1 逆洗ポンプは28日に御支給品を据え付けております。その後良好に運転継続しております。

「-」今月は該当なし