

機械設備定期点検(1)

点検月日 令和5年4月28日

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名		点検項目		周期	点検結果
原水調整設備	調整槽	調整槽ポンプ	本体付着物除去	年	-	高度処理設備	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	○	
			潤滑油交換	年	-			空洗タイマー設定値(分)	月	○	
			外観	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
			プロペラ確認	年	-			空気弁動作確認	月	○	
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			洗浄工程確認	月	○	
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
	原水槽	No.1原水ポンプ	浮遊物除去	月	○		No.2活性炭吸着塔	洗浄工程確認	月	○	
			フロートスイッチ動作	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
			本体付着物除去	年	-			空気弁動作確認	月	○	
			潤滑油交換	年	-			空洗タイマー設定値(分)	月	○	
No.2原水ポンプ	外観	年	-	ゼオライト原水ポンプ	本体付着物除去	年	-				
	プロペラ確認	年	-		潤滑油交換	年	-				
	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		外観	年	-				
	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		プロペラ確認	年	-				
揚水計量槽		汚泥等の堆積	月	○							
生物処理	第一PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	放流槽	消毒槽	浮遊物除去	6	-	
			プロペラ確認	年	-			浮遊物除去	6	-	
	第一沈殿池	掻寄機	トラフの損傷、越流状況	月	○			No.1処理水移送ポンプ	フリクトスイッチ動作確認	6	-
			浮遊物の除去	月	○				※1 本体付着物除去	年	-
	第一汚泥ビット	返送汚泥余剰汚泥ポンプ	グリス補充	6	-				潤滑油交換	年	-
			本体付着物除去	年	-				外観	年	-
			潤滑油交換	年	-		プロペラ確認		年	-	
			外観	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁		年	-	
	硝化槽	1槽	散気状態	月	○		No.2処理水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-	
			散気状態	月	○			潤滑油交換	年	-	
散気状態			月	○	外観	年		-			
散気状態			月	○	プロペラ確認	年		-			
散気状態			月	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年		-			
散気状態			月	○	浮遊物除去	6		-			
脱窒素槽	1槽	水中攪拌機攪拌状況	月	○	1-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-			
		オイル交換(業者)	年	-		潤滑油交換	年	-			
		水中攪拌機攪拌状況	月	○		外観	年	-			
		オイル交換(業者)	年	-		プロペラ確認	年	-			
		水中攪拌機攪拌状況	月	○		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
		オイル交換(業者)	年	-		本体付着物除去	年	-			
再曝気槽	循環ポンプ	散気状態	月	○	1-2放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-			
		本体付着物除去	年	-		外観	年	-			
		潤滑油交換	年	-		プロペラ確認	年	-			
		外観	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
		プロペラ確認	年	-		本体付着物除去	年	-			
		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		潤滑油交換	年	-			
凝集沈殿	第二PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	処理水貯留槽	2-1放流水移送ポンプ	外観	年	-	
			プロペラ確認	年	-			プロペラ確認	年	-	
	脱気槽		散気状態	月	○			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
			電磁弁動作確認	月	○			本体付着物除去	年	-	
	混和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-			潤滑油交換	年	-	
			プロペラ確認	年	-			外観	年	-	
	凝集槽	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-		プロペラ確認	年	-		
			プロペラ確認	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
	No.2攪拌機	回転部スケール除去	年	-	3-1放流水移送ポンプ		本体付着物除去	年	-		
		プロペラ確認	年	-			潤滑油交換	年	-		
第二沈殿槽	掻寄機	トラフの損傷、越流状況	月	○		外観	年	-			
		浮遊物の除去	月	○		プロペラ確認	年	-			
高度処理設備	中和槽	攪拌機	グリス補充	6		-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
			回転部スケール除去	年		-	本体付着物除去	年	-		
	ろ過原水槽	ろ過原水ポンプ	プロペラ確認	年	-	潤滑油交換	年	-			
			浮遊物除去	6	-	外観	年	-			
			フリクトレベルスイッチ動作	6	-	プロペラ確認	年	-			
			本体付着物除去	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
			潤滑油交換	年	-	本体付着物除去	年	-			
			外観	年	-	潤滑油交換	年	-			
			プロペラ確認	年	-	外観	年	-			
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	プロペラ確認	年	-			

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可  
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中 「-」…今月は該当なし

備考 ※1 No.1処理水移送ポンプ 故障中につき、ポンプ引上げ取外し、更新用ポンプを手配中。水処理には支障なし。

機械設備定期点検(2)

点検月日 令和5年4月28日

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名	点検項目		周期	点検結果		
薬品注入設備	薬品貯留槽	メタノール	ストレーナー清掃	年	○	空気源設備	空気圧縮機	ねじ、ナットの緩み	月	○		
		苛性ソーダ	ストレーナー清掃	年	○			ベルトの伸び、傷み	月	○		
		塩化第二鉄	ストレーナー清掃	年	○			吸引ろ過器詰め物点検	月	○		
		硫酸	ストレーナー清掃	年	○			運転開始圧力(Mpa)	月	○		
	薬品溶解槽	リン酸	ストレーナー清掃	年	○			運転停止圧力(Mpa)	月	○		
			タンク内部確認	年	-			潤滑油交換	6	-		
		凝集助剤A	ストレーナー清掃	月	○			吸込フィルタ清掃	年	-		
			タンク内部確認	年	-			タンクの清掃点検	年	-		
		凝集助剤B	ストレーナー清掃	月	○			第二汚泥ピット	排泥ポンプ	本体付着物除去	6	-
			タンク内部確認	年	-					潤滑油交換	年	-
	薬品注入ポンプ	メタノール	潤滑油交換	年	-	外観	年			-		
		No.1 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	○	プロペラ確認	年			-		
		No.2 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年			-		
		No.3 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	○	浮遊物除去	6			-		
		No.4 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	○	汚泥濃縮槽	濃縮汚泥ポンプ			本体付着物除去	6	-
		塩化第二鉄	潤滑油交換	年	○					潤滑油交換	年	-
		硫酸	潤滑油交換	年	○					外観	年	-
		凝集助剤	潤滑油交換	年	○					プロペラ確認	年	-
	メタノール	実量測定(ml/分)	月	○	キャブタイヤケーブル絶縁			年	-			
	塩化第二鉄	実量測定(ml/分)	月	○	散気管確認			6	-			
薬品注入量	りん酸	実量測定(ml/分)	月	○	フリクトレベルスイッチ動作	6	-					
	凝集助剤	実量測定(ml/分)	月	○	給排水設備	床排水	浮遊物除去	6	-			
ブロウ設備	No.1 曝気ブロウ	温度	3	-			床排水ポンプ	本体付着物除去	6	-		
		安全弁動作	3	-				潤滑油交換	年	-		
		各接合部締付	3	-				外観	年	-		
		Vベルト張り状態	3	-				プロペラ確認	年	-		
		ベアリンググリス交換	6	-				キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
		ギヤオイル交換	6	-				浮遊物除去	6	-		
		Vベルト交換	年	-				本体付着物除去	6	-		
		圧力計交換	年	-				潤滑油交換	年	-		
		吸込フィルタ清掃	年	-				外観	年	-		
		吸込フィルタ清掃	年	-	プロペラ確認	年		-				
	No.2 曝気ブロウ	温度	3	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-					
		安全弁動作	3	-	浮遊物除去	6	-					
		各接合部締付	3	-	本体付着物除去	6	-					
		Vベルト張り状態	3	-	潤滑油交換	年	-					
		ベアリンググリス交換	6	-	外観	年	-					
		ギヤオイル交換	6	-	プロペラ確認	年	-					
		Vベルト交換	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-					
		圧力計交換	年	-	浮遊物除去	6	-					
		吸込フィルタ清掃	年	-	本体付着物除去	6	-					
		吸込フィルタ清掃	年	-	潤滑油交換	年	-					
No.3 曝気ブロウ	温度	3	-	第二雑排水槽	第二雑排水ポンプ	外観	年	-				
	安全弁動作	3	-			プロペラ確認	年	-				
	各接合部締付	3	-			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-				
	Vベルト張り状態	3	-			浮遊物除去	6	-				
	ベアリンググリス交換	6	-			本体付着物除去	6	-				
	ギヤオイル交換	6	-			潤滑油交換	年	-				
	Vベルト交換	年	-			外観	年	-				
	圧力計交換	年	-			プロペラ確認	年	-				
	吸込フィルタ清掃	年	-			キャブタイヤケーブル絶縁	年	○				
	吸込フィルタ清掃	年	-			槽内点検	月	○				
原水槽攪拌ブロウ	温度	3	-	PH計	PH計	警報の有無	月	○				
	安全弁動作	3	-			清掃	年	-				
	各接合部締付	3	-			第一PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	○			
	Vベルト張り状態	3	-			KCL確認、補充	月	○				
	ベアリンググリス交換	6	-			電極の清掃及び校正	月	○				
	ギヤオイル交換	6	-			設定値(薬注ポンプon-off)	月	○				
	Vベルト交換	年	-			KCL確認、補充	月	○				
	圧力計交換	年	-			電極の清掃及び校正	月	○				
	吸込フィルタ清掃	年	-			設定値(薬注ポンプon-off)	月	○				
	吸込フィルタ清掃	年	-			KCL確認、補充	月	○				
汚泥貯留槽攪拌ブロウ	安全弁動作	3	-	第二PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	○					
	Vベルト張り状態	3	-	電極の清掃及び校正	月	○						
	ギヤオイル交換	3	-	設定値(薬注ポンプon-off)	月	○						
	ベアリンググリス交換	6	-	KCL確認、補充	月	○						
	Vベルト交換	年	-	電極の清掃及び校正	月	○						
	ベアリンググリス交換	6	-	設定値(薬注ポンプon-off)	月	○						
	Vベルト交換	年	-	KCL確認、補充	月	○						
	フィルタエレメント交換	年	-	電極の清掃及び校正	月	○						
	フィルタエレメント交換	年	-	設定値(薬注ポンプon-off)	月	○						
	フィルタエレメント交換	年	-	KCL確認、補充	月	○						
空洗ブロウ	安全弁動作	3	-	中和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	○					
	Vベルト張り状態	3	-	KCL確認、補充	月	○						
	ベアリンググリス交換	年	-	電極の清掃及び校正	月	○						
	ギヤオイル交換	年	-	設定値(薬注ポンプon-off)	月	○						
	Vベルト交換	年	-	KCL確認、補充	月	○						
	フィルタエレメント交換	年	-	電極の清掃及び校正	月	○						

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可  
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中 「-」…今月は該当なし

備考

## 電気設備定期点検(1/2)

点検月日 令和5年4月28日

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.1曝気ブロウ	1	電流値(A) : 162A	3	-	-	-	-
			3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
No.2曝気ブロウ	2	電流値(A) : 162A	3	-	-	-	-
			3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
No.3曝気ブロウ	3	電流値(A) : 170A	3	-	-	-	-
			3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
原水槽 攪拌ブロウ	4	電流値(A) : 3.7A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
No.1調整槽 ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
No.2調整槽 ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
No.1原水ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
No.2原水ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
循環ポンプ	9	電流値(A) : 3.7A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
返送汚泥 ポンプ	12	電流値(A) : 3.8A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
排泥ポンプ	11	電流値(A) : 3.8A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
余剰汚泥ポンプ	10	電流値(A) : 3.8A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
濃縮汚泥 ポンプ	13	電流値(A) : 3.8A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
床排水ポンプ	14	電流値(A) : 3.7A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			結果
りん酸 注入ポンプ	15	電流値(A) : 0.8A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
メタノール 注入ポンプ	16	電流値(A) : 0.8A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
No.1硫酸 注入ポンプ	17	電流値(A) : 1.3A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
No.2硫酸 注入ポンプ	18	電流値(A) : 1.3A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
塩化第二鉄 注入ポンプ	19	電流値(A) : 1.3A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
No.1苛性ソーダ 注入ポンプ	20	電流値(A) : 1.3A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
No.2苛性ソーダ 注入ポンプ	21	電流値(A) : 1.3A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
No.3苛性ソーダ 注入ポンプ	22	電流値(A) : 1.3A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
No.4苛性ソーダ 注入ポンプ	23	電流値(A) : 1.3A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
第一PH調整槽 攪拌機	9	電流値(A) : 6.8A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
第一沈殿槽 掻寄機	25	電流値(A) : 2.35A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
No.1脱窒素槽 水中攪拌機	26	電流値(A) : 9.89A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
No.2脱窒素槽 水中攪拌機	27	電流値(A) : 15.7A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
No.3脱窒素槽 水中攪拌機	28	電流値(A) : 7.38A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
No.1加温 ヒーター		電流値(A) :	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
No.1加温 ヒーター		電流値(A) :	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-

5.1処理水移送ポンプ故障中につき、引上げ離線中

注)測定値は、電流値はR、S、T 絶縁抵抗値はR-E、S-E、T-Eとします。

曝気ブロウの電流値について上段は、U、V、Wで、下段はX、Y、Z、絶縁抵抗値について上段は、U-E、V-E、W-Eで、下段は、X-E、Y-E、Z-Eとします。

電気設備定期点検(2/2)

点検月日 令和5年4月28日

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
りん酸溶解槽 攪拌機	29	電流値(A) : 0.62A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
ろ過原水ポンプ	30	電流値(A) : 15.4A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
逆洗ポンプ	31	電流値(A) : 15.4A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
ゼオライト原水 ポンプ	32	電流値(A) : 6.9A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
No.1処理水移送 ポンプ	33	電流値(A) : 3.8A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
No.2処理水移送 ポンプ	55	電流値(A) : 3.8A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
凝集助剤 注入ポンプ	36	電流値(A) : 1.3A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
雑排水 ポンプ	37	電流値(A) : 10.2A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
第二PH調整槽 攪拌機	38	電流値(A) : 3.8A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
混和槽攪拌機	39	電流値(A) : 3.8A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
No.1凝集槽 攪拌機	40	電流値(A) : 1.24A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
No.2凝集槽 攪拌機	56	電流値(A) : 1.24A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
第二沈殿槽 掻寄機	41	電流値(A) : 2.35A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
中和槽攪拌機	42	電流値(A) : 3.8A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
No.1凝集助剤 溶解槽攪拌機	44	電流値(A) : 1.30A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.2凝集助剤 溶解槽攪拌機	45	電流値(A) : 1.30A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
空洗ブロワ	46	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
汚泥貯留槽 攪拌ブロワ	47	電流値(A) : 6.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
給水ユニット No.1ポンプ No.2ポンプ	49	電流値(A) : 3.5A	6	-	-	-	-
		電流値(A) : 3.5A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
空気圧縮機	51	電流値(A) : 9.9A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第二雑排水 ポンプ*-1	57	電流値(A) : 9.8A	6.0	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1-1放流水 移送ポンプ	1	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1-2放流水 移送ポンプ	2	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2-1放流水 移送ポンプ	3	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2-2放流水 移送ポンプ	4	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3-1放流水 移送ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3-2放流水 移送ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.4-1放流水 移送ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.4-2放流水 移送ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-

注) 測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR,S,T 絶縁抵抗値はR-E,S-E,T-Eとします。

備考 ※1 No.1処理水移送ポンプ故障中につき、引上げ離線中