

機械設備定期点検(1)

点検月 令和 2 年 2 月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名		点検項目		周期	点検結果											
原水調整設備	調整槽	調整槽ポンプ	浮遊物除去	6	○	高度処理設備	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	○												
			本体付着物除去	年	-			空洗タイマー設定値(分)	月	○												
			潤滑油交換	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○												
			外観	年	-			空気弁動作確認	月	○												
			プロペラ確認	年	-			洗浄工程確認	月	○												
	原水槽	No.1原水ポンプ	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		逆洗タイマー設定値(分)	月	○	No.1活性炭吸着塔	空気弁動作確認	月	○									
			浮遊物除去	月	○		洗浄工程確認	月	○		No.2活性炭吸着塔	逆洗タイマー設定値(分)	月	○								
			フロートスイッチ動作	年	-		空気弁動作確認	月	○			洗浄工程確認	月	○								
			本体付着物除去	年	-		逆洗タイマー設定値(分)	月	○			逆洗タイマー設定値(分)	月	○								
			潤滑油交換	年	-		空気弁動作確認	月	○			空気弁動作確認	月	○								
外観	年	-	本体付着物除去	年	-	潤滑油交換	年	-														
No.2原水ポンプ	プロペラ確認	年	-	外観	年	-	ゼオライト原水ポンプ	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-												
	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	本体付着物除去	年	-		プロペラ確認	年	-												
	本体付着物除去	年	-	潤滑油交換	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-												
	潤滑油交換	年	-	外観	年	-		浮遊物除去	6	-												
	外観	年	-	プロペラ確認	年	-		浮遊物除去	6	-												
揚水計量槽		汚泥等の堆積	月	○	槽内清掃	月	○	放流槽	No.1処理水移送ポンプ	フリクトスイッチ動作確認	6	-										
第一PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	本体付着物除去	年	-			No.2処理水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-									
		プロペラ確認	年	-	外観	年	-				本体付着物除去	年	-									
第一沈澱池	掻寄機	トラフの損傷、越流状況	月	○	潤滑油交換	年	-				プロペラ確認	年	-									
		浮遊物の除去	月	○	外観	年	-				キャブタイヤケーブル絶縁	年	-									
第一汚泥ピット	返送汚泥余剰汚泥ポンプ	グリス補充	6	-	本体付着物除去	年	-		1-1放流水移送ポンプ		潤滑油交換	年	-									
		本体付着物除去	年	-	外観	年	-			本体付着物除去	年	-										
		潤滑油交換	年	-	プロペラ確認	年	-			潤滑油交換	年	-										
		外観	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			外観	年	-										
		プロペラ確認	年	-	浮遊物除去	6	-			本体付着物除去	年	-										
硝化槽	1槽	散気状態	月	○	潤滑油交換	年	-	1-2放流水移送ポンプ	外観	年	-											
		散気状態	月	○	本体付着物除去	年	-		プロペラ確認	年	-											
		散気状態	月	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		潤滑油交換	年	-											
		散気状態	月	○	本体付着物除去	年	-		外観	年	-											
		散気状態	月	○	プロペラ確認	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-											
		散気状態	月	○	水中攪拌機攪拌状況	月	○	2-1放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-											
オイル交換(業者)	年	-	オイル交換(業者)	年	-	外観	年		-													
水中攪拌機攪拌状況	月	○	オイル交換(業者)	年	-	プロペラ確認	年		-													
オイル交換(業者)	年	-	散気状態	月	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年		-													
散気状態	月	○	本体付着物除去	年	-	2-2放流水移送ポンプ	潤滑油交換		年	-												
潤滑油交換	年	-	外観	年	-		本体付着物除去	年	-													
外観	年	-	プロペラ確認	年	-		潤滑油交換	年	-													
キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	水中攪拌機攪拌状況	月	○		外観	年	-													
水中攪拌機攪拌状況	月	○	オイル交換(業者)	年	-		プロペラ確認	年	-													
再曝気槽	循環ポンプ	散気状態	月	○	本体付着物除去	年	-	3-1放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-											
		本体付着物除去	年	-	外観	年	-		本体付着物除去	年	-											
		潤滑油交換	年	-	プロペラ確認	年	-		潤滑油交換	年	-											
		外観	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		外観	年	-											
		プロペラ確認	年	-	第二PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去		年	○	凝集沈殿	No.1攪拌機	プロペラ確認	年	○							
キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	脱気槽		散気状態	月	○	No.2攪拌機	電磁弁動作確認	月			○									
第二PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	混和槽	攪拌機	回転部スケール除去		年	-			第二沈澱槽	プロペラ確認	年	-						
脱気槽		プロペラ確認	年	-	凝集槽	No.1攪拌機	回転部スケール除去		年	-				中和槽	攪拌機	プロペラ確認	年	-				
混和槽	攪拌機	プロペラ確認	年	-			No.2攪拌機		回転部スケール除去	年						-	ろ過原水ポンプ	ろ過原水ポンプ	浮遊物除去	6	-	
凝集槽	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-	No.2攪拌機	プロペラ確認			年	-		ろ過原水ポンプ				ろ過原水ポンプ			フリクトレベルスイッチ動作	6	-	
第二沈澱槽		掻寄機	グリス補充	6		-	浮遊物除去	6	-	ろ過原水ポンプ									ろ過原水ポンプ	本体付着物除去	年	-
高度処理設備	ろ過原水ポンプ	本体付着物除去	年	-	外観	年	-	4-1放流水移送ポンプ	4-1放流水移送ポンプ				本体付着物除去							年	-	
		潤滑油交換	年	-	プロペラ確認	年	-						潤滑油交換	年	-					4-2放流水移送ポンプ	4-2放流水移送ポンプ	外観
		外観	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-						本体付着物除去	年	-		ろ過原水ポンプ	ろ過原水ポンプ				潤滑油交換
		プロペラ確認	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-				外観	年	-	ろ過原水ポンプ	ろ過原水ポンプ	プロペラ確認						年
		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	ろ過原水ポンプ			ろ過原水ポンプ			キャブタイヤケーブル絶縁			年

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中

備考

機械設備定期点検(2)

点検月 令和 2 年 2 月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名	点検項目		周期	点検結果	
薬品注入設備	薬品貯留槽	メタノール	ストレーナー清掃	年	-	空気源設備	空気圧縮機	ねじ、ナットの緩み	月	○	
		苛性ソーダ	ストレーナー清掃	年	-			ベルトの伸び、傷み	月	○	
		塩化第二鉄	ストレーナー清掃	年	-			吸引ろ過器詰め物点検	月	○	
		硫酸	ストレーナー清掃	年	-			運転開始圧力(Mpa)	月	○	
	薬品溶解槽	リン酸	ストレーナー清掃	年	-			運転停止圧力(Mpa)	月	○	
			タンク内部確認	年	-			潤滑油交換	6	-	
		凝集助剤A	ストレーナー清掃	月	○			吸込フィルタ清掃	年	-	
			タンク内部確認	年	-			タンクの清掃点検	年	-	
		凝集助剤B	ストレーナー清掃	月	○			本体付着物除去	6	-	
			タンク内部確認	年	-			潤滑油交換	年	-	
	薬品注入ポンプ	メタノール	潤滑油交換	年	-	第二汚泥ピット	排泥ポンプ	外観	年	-	
			No.1 苛性ソーダ	潤滑油交換	年			-	プロペラ確認	年	-
			No.2 苛性ソーダ	潤滑油交換	年			-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-
			No.3 苛性ソーダ	潤滑油交換	年			-	浮遊物除去	6	-
		塩化第二鉄	No.4 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-	汚泥濃縮槽	濃縮汚泥ポンプ	本体付着物除去	6	-
			潤滑油交換	年	-	潤滑油交換			年	-	
			潤滑油交換	年	-	外観			年	-	
			潤滑油交換	年	-	プロペラ確認			年	-	
			潤滑油交換	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁			年	-	
			潤滑油交換	年	-	散気管確認			6	-	
薬品注入量	メタノール	実量測定(ml/分)	月	○	汚泥貯留槽		フリクトレベルスイッチ動作	6	-		
	塩化第二鉄	実量測定(ml/分)	月	○			浮遊物除去	6	-		
	りん酸	実量測定(ml/分)	月	○			本体付着物除去	6	-		
	凝集助剤	実量測定(ml/分)	月	○			潤滑油交換	年	-		
ブロウ設備	No.1曝気ブロウ	温度	3	-	給排水設備	床排水	床排水ポンプ	外観	年	-	
		安全弁動作	3	-				プロペラ確認	年	-	
		各接合部締付	3	-				キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
		Vベルト張り状態	3	-				浮遊物除去	6	-	
		ベアリンググリス交換	6	-				本体付着物除去	6	-	
		ギヤオイル交換	6	-				潤滑油交換	年	-	
		Vベルト交換	年	-				外観	年	-	
		圧力計交換	年	-		プロペラ確認	年	-			
		吸込フィルタ清掃	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
		No.2曝気ブロウ	温度	3		-	第二雑排水槽	第二雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	-
			安全弁動作	3		-			本体付着物除去	6	-
			各接合部締付	3		-			潤滑油交換	年	-
			Vベルト張り状態	3		-			外観	年	-
			ベアリンググリス交換	6		-			プロペラ確認	年	-
	ギヤオイル交換		6	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年			-		
	Vベルト交換		年	-	浮遊物除去	6			-		
	No.3曝気ブロウ	温度	3	-	プレッシャー		本体付着物除去	6	-		
		安全弁動作	3	-			槽内点検	月	○		
		各接合部締付	3	-			警報の有無	月	○		
		Vベルト張り状態	3	-			清掃	年	-		
		ベアリンググリス交換	6	-			第一PH調整槽		設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.55-7.05
		ギヤオイル交換	6	-					KCL確認、補充	月	○
		Vベルト交換	年	-					電極の清掃及び校正	月	○
	圧力計交換	年	-	設定値(薬注ポンプon-off)	月	7.75-7.85					
	原水槽攪拌ブロウ	吸込フィルタ清掃	年	-	PH計	PH計	KCL確認、補充	月	○		
		安全弁動作	3	-			電極の清掃及び校正	月	○		
		Vベルト張り状態	3	-			設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.45-6.55		
		ギヤオイル交換	3	-			KCL確認、補充	月	○		
		ベアリンググリス交換	6	-			電極の清掃及び校正	月	○		
		Vベルト交換	年	-			設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.35-6.45		
		フィルタエレメント交換	年	-			KCL確認、補充	月	○		
	汚泥貯留槽攪拌ブロウ	安全弁動作	3	-	中和槽		電極の清掃及び校正	月	○		
		Vベルト張り状態	3	-			設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.75-6.85		
		ギヤオイル交換	3	-			KCL確認、補充	月	○		
		ベアリンググリス交換	6	-			電極の清掃及び校正	月	○		
		Vベルト交換	年	-			設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.75-6.85		
		フィルタエレメント交換	年	-			KCL確認、補充	月	○		
		安全弁動作	3	-			電極の清掃及び校正	月	○		
	空洗ブロウ	Vベルト張り状態	3	-	○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可						
		ベアリンググリス交換	年	-	x…異常あり(要修理) ▲…修理中						
ギヤオイル交換		年	-								
Vベルト交換		年	-								
フィルタエレメント交換		年	-								

備考

電気設備定期点検(1/2)

点検月 令和 2 年 2 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.1曝気ブロワ	1	電流値(A) : 162A	6				
		電圧値(V) : 200V	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2曝気ブロワ	2	電流値(A) : 162A	6				
		電圧値(V) : 200V	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3曝気ブロワ	3	電流値(A) : 170A	6				
		電圧値(V) : 200V	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
原水槽 攪拌ブロワ	4	電流値(A) : 3.7A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1調整槽 ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6	2.87	3.02	2.68	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.2調整槽 ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6	2.30	2.37	2.30	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	50	50	50	○
No.1原水ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2原水ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
循環ポンプ	9	電流値(A) : 3.7A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
返送汚泥 ポンプ	12	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
排泥ポンプ	11	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
余剰汚泥ポンプ	10	電流値(A) : 3.8A	6	3.25	3.29	2.88	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
濃縮汚泥 ポンプ	13	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
床排水ポンプ*-2	14	電流値(A) : 3.7A	6	3.00	2.98	2.71	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			結果
りん酸 注入ポンプ	15	電流値(A) : 0.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
メタノール 注入ポンプ	16	電流値(A) : 0.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1硫酸 注入ポンプ	17	電流値(A) : 1.3A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2硫酸 注入ポンプ	18	電流値(A) : 1.3A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
塩化第二鉄 注入ポンプ	19	電流値(A) : 1.3A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1苛性ソーダ 注入ポンプ	20	電流値(A) : 1.3A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2苛性ソーダ 注入ポンプ	21	電流値(A) : 1.3A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3苛性ソーダ 注入ポンプ	22	電流値(A) : 1.3A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.4苛性ソーダ 注入ポンプ	23	電流値(A) : 1.3A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第一PH調整槽 攪拌機	脱水機盤 9	電流値(A) : 6.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第一沈殿槽 掻寄機	25	電流値(A) : 2.35A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1脱窒素槽 水中攪拌機	26	電流値(A) : 9.89A	6	6.98	7.75	6.23	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.2脱窒素槽 水中攪拌機	27	電流値(A) : 15.7A	6	11.56	11.77	10.79	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.3脱窒素槽 水中攪拌機	28	電流値(A) : 7.38A	6	6.20	5.74	5.84	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○

注)測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR、S、T 絶縁抵抗値はR-E、S-E、T-Eとします。

曝気ブロワの絶縁抵抗値について上段は、U-E、V-E、W-Eで、下段は、X-E、Y-E、Z-Eとします。

判定の基準は、電流値についてはJ定格値以下であること、絶縁抵抗値については3φは、0.2MΩ以上とし1φは0.1MΩ以上とします。

電気設備定期点検(2/2)

点検月 令和 2 年 2 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
りん酸溶解槽 攪拌機	29	電流値(A) : 0.62A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
ろ過原水ポンプ	30	電流値(A) : 9.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
逆洗ポンプ	31	電流値(A) : 15.4A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
ゼオライト原水 ポンプ	32	電流値(A) : 6.9A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1処理水移送 ポンプ	33	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2処理水移送 ポンプ	55	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
凝集助剤 注入ポンプ	36	電流値(A) : 1.3A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
雑排水 ポンプ	37	電流値(A) : 10.2A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第二PH調整槽 攪拌機	38	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
混和槽攪拌機	39	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1凝集槽 攪拌機	40	電流値(A) : 1.24A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2凝集槽 攪拌機	56	電流値(A) : 1.24A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第二沈殿槽 掻寄機	41	電流値(A) : 2.35A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
中和槽攪拌機	42	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1凝集助剤 溶解槽攪拌機	44	電流値(A) : 1.30A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.2凝集助剤 溶解槽攪拌機	45	電流値(A) : 1.30A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
空洗ブロウ	46	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
汚泥貯留槽 攪拌ブロウ	47	電流値(A) : 6.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
給水ユニット No.1ポンプ No.2ポンプ	49	電流値(A) : 3.5A	6				
		電流値(A) : 3.5A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
空気圧縮機	51	電流値(A) : 9.9A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第二雑排水* -1 ポンプ	57	電流値(A) : 9.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1-1放流水 移送ポンプ	1	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1-2放流水 移送ポンプ	2	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2-1放流水 移送ポンプ	3	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2-2放流水 移送ポンプ	4	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3-1放流水 移送ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3-2放流水 移送ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.4-1放流水 移送ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.4-2放流水 移送ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				

注) 測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR,S,T 絶縁抵抗値はR-E,S-E,T-Eとします。

備考 *-1 第二雑排水ポンプの絶縁抵については今回はR相∞MΩ、S相∞MΩ、T相∞MΩとなっております。
 *-2 床排水ポンプ電流値はR相3.00A S相2.98 T相2.71Aです。(但し、仮設の床排水ポンプ(定格電流値:3.7A)
 *2/7~ 第二雑排水ポンプの電磁接触器焼損の為運転休止中