

機械設備定期点検(1)

点検月 令和 2 年 3 月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名		点検項目		周期	点検結果
原水調整設備	調整槽	調整槽ポンプ	浮遊物除去	6	○	高度処理設備	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	○	
			本体付着物除去	年	-			空洗タイマー設定値(分)	月	○	
			潤滑油交換	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
			外観	年	-			空気弁動作確認	月	○	
			プロペラ確認	年	-			No.1 活性炭吸着塔	洗浄工程確認	月	○
	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	逆洗タイマー設定値(分)	月		○				
	原水槽	No.1原水ポンプ	浮遊物除去	月	○		空気弁動作確認	月	○		
			フロートスイッチ動作	年	-		No.2 活性炭吸着塔	洗浄工程確認	月	○	
			本体付着物除去	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
			潤滑油交換	年	-		空気弁動作確認	月	○		
外観			年	-	ゼオライト原水ポンプ	本体付着物除去	年	-			
プロペラ確認	年	-	潤滑油交換	年		-					
キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	外観	年		-					
揚水計量槽		汚泥等の堆積	月	○	プロペラ確認	年	-				
		槽内清掃	月	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-				
生物処理	第一PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	放流槽	No.1処理水移送ポンプ	浮遊物除去	6	-	
			プロペラ確認	年	-			浮遊物除去	6	-	
	第一沈殿池	掻寄機	トラフの損傷、越流状況	月	○			フリクトスイッチ動作確認	6	-	
			浮遊物の除去	月	○			本体付着物除去	年	-	
	第一汚泥ピット	返送汚泥余剰汚泥ポンプ	グリリス補充	6	-			潤滑油交換	年	-	
			本体付着物除去	年	-		外観	年	-		
			潤滑油交換	年	-		プロペラ確認	年	-		
			外観	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
	硝化槽	1槽	散気状態	月	○		No.2処理水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-	
				月	○			潤滑油交換	年	-	
				月	○	外観		年	-		
				月	○	プロペラ確認		年	-		
				月	○	キャブタイヤケーブル絶縁		年	-		
				月	○	1-1放流水移送ポンプ	浮遊物除去	6	-		
	月	○	本体付着物除去	年	-						
脱窒素槽	1槽	水中攪拌機攪拌状況	月	○	1-2放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-			
			月	○		外観	年	-			
			月	○	プロペラ確認	年	-				
再曝気槽	循環ポンプ	オイル交換(業者)	年	-	2-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-			
		月	○	潤滑油交換		年	-				
		月	○	外観	年	-					
凝集沈殿	第二PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	○	処理水貯留槽	3-1放流水移送ポンプ	プロペラ確認	年	-	
			散気状態	月	○			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
	脱気槽		電磁弁動作確認	月	○			3-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-
			回転部スケール除去	年	-				潤滑油交換	年	-
	混和槽	攪拌機	プロペラ確認	年	-			外観	年	-	
			年	-	プロペラ確認		年	-			
	凝集槽	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
			年	-	3-3放流水移送ポンプ		本体付着物除去	年	-		
	第二沈殿槽	No.2攪拌機	プロペラ確認	年			-	潤滑油交換	年	-	
			年	-	外観		年	-			
	高度処理設備	中和槽	攪拌機	トラフの損傷、越流状況	月	○	4-1放流水移送ポンプ	プロペラ確認	年	-	
				浮遊物の除去	月	○		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
		ろ過原水槽	ろ過原水ポンプ	掻寄機	6	-		本体付着物除去	年	-	
				年	-	潤滑油交換		年	-		
		ろ過塔	ろ過原水ポンプ	浮遊物除去	6	-		外観	年	-	
フリクトレベルスイッチ動作				6	-	プロペラ確認	年	-			
本体付着物除去				年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
潤滑油交換				年	-	4-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-		
外観				年	-		潤滑油交換	年	-		
プロペラ確認				年	-		外観	年	-		
キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	プロペラ確認	年	-						
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-						

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中

備考

備考

機械設備定期点検(2)

点検月 令和 2 年 3 月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名		点検項目		周期	点検結果	
薬品注入設備	薬品貯留槽	メタノール	ストレーナー清掃	年	-	空気源設備	空気圧縮機	ねじ、ナットの緩み	月	○		
		苛性ソーダ	ストレーナー清掃	年	-			ベルトの伸び、傷み	月	○		
		塩化第二鉄	ストレーナー清掃	年	-			吸引ろ過器詰め物点検	月	○		
		硫酸	ストレーナー清掃	年	-			運転開始圧力(Mpa)	月	○		
	薬品溶解槽	リン酸	ストレーナー清掃	年	-			運転停止圧力(Mpa)	月	○		
		凝集助剤A	タンク内部確認	年	-			潤滑油交換	6	-		
			ストレーナー清掃	月	○			吸込フィルタ清掃	年	-		
		凝集助剤B	タンク内部確認	年	-			タンクの清掃点検	年	-		
	ストレーナー清掃		月	○	本体付着物除去			6	-			
	薬品注入ポンプ	メタノール	潤滑油交換	年	-			第二汚泥ピット	排泥ポンプ	潤滑油交換	年	-
		No.1 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-	外観	年			-		
		No.2 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-	フロペラ確認	年			-		
		No.3 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年			-		
		No.4 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-	浮遊物除去	6	-				
		塩化第二鉄	潤滑油交換	年	-	汚泥濃縮槽	濃縮汚泥ポンプ	本体付着物除去	6	-		
		硫酸	潤滑油交換	年	-			潤滑油交換	年	-		
		凝集助剤	潤滑油交換	年	-			外観	年	-		
		潤滑油交換	年	-	フロペラ確認			年	-			
	薬品注入量	メタノール	実量測定(ml/分)	月	○	汚泥貯留槽		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
		塩化第二鉄	実量測定(ml/分)	月	○			散気管確認	6	-		
りん酸		実量測定(ml/分)	月	○	フリクトレベルスイッチ動作			6	-			
凝集助剤		実量測定(ml/分)	月	○	浮遊物除去			6	-			
ブロウ設備	No.1 曝気ブロウ	温度	3	○	床排水	床排水ポンプ	本体付着物除去	6	-			
		安全弁動作	3	○			潤滑油交換	年	-			
		各接合部締付	3	○			外観	年	-			
		Vベルト張り状態	3	○			フロペラ確認	年	-			
		ベアリンググリス交換	6	-			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
		ギヤオイル交換	6	-			浮遊物除去	6	-			
		Vベルト交換	年	-			雑排水槽	雑排水ポンプ	本体付着物除去	6	-	
		圧力計交換	年	-					潤滑油交換	年	-	
		吸込フィルタ清掃	年	-					外観	年	-	
			年	-					フロペラ確認	年	-	
		No.2 曝気ブロウ	温度	3			○	第二雑排水槽	第二雑排水ポンプ	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-
			安全弁動作	3			○			浮遊物除去	6	-
	各接合部締付		3	○	本体付着物除去	6	-					
	Vベルト張り状態		3	○	潤滑油交換	年	-					
	ベアリンググリス交換		6	-	外観	年	-					
	ギヤオイル交換		6	-	フロペラ確認	年	-					
	Vベルト交換		年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-					
	圧力計交換		年	-	槽内点検	月	○					
	吸込フィルタ清掃	年	-	警報の有無	月	○						
	No.3 曝気ブロウ	温度	3	○	フレッシュャー		清掃	年	-			
		安全弁動作	3	○			第一PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.55-7.05		
		各接合部締付	3	○				KCL確認、補充	月	○		
		Vベルト張り状態	3	○			硝化槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	7.75-7.85		
		ベアリンググリス交換	6	-				KCL確認、補充	月	○		
		ギヤオイル交換	6	-			第二PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.45-6.55		
		Vベルト交換	年	-				電極の清掃及び校正	月	○		
		圧力計交換	年	-			混和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.35-6.45		
		吸込フィルタ清掃	年	-				KCL確認、補充	月	○		
		原水槽攪拌ブロウ	安全弁動作	3			○	PH計	中和槽	電極の清掃及び校正	月	○
	Vベルト張り状態		3	○	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.75-6.85					
	ギヤオイル交換		3	○	KCL確認、補充	月	○					
	ベアリンググリス交換		6	-								
	Vベルト交換		年	-								
	フィルタエレメント交換		年	-								
	汚泥貯留槽攪拌ブロウ	安全弁動作	3	○	空洗ブロウ		安全弁動作	3	○			
		Vベルト張り状態	3	○			Vベルト張り状態	3	○			
		ギヤオイル交換	3	○			ベアリンググリス交換	年	-			
		ベアリンググリス交換	6	-			ギヤオイル交換	年	-			
		Vベルト交換	年	-		Vベルト交換	年	-				
		フィルタエレメント交換	年	-		フィルタエレメント交換	年	-				

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中

備考

- *3/9 第二雑排水ポンプの電磁接触器交換完了
- *3/25 ろ過原水ポンプ交換完了(仮設備→正規品)
- *3/26 No.1 曝気ブロウ V-ベルト交換
- *3/26 汚泥貯留槽攪拌ブロウ V-ベルト交換
- *V-ベルトが劣化しているもの No.2 曝気ブロウ(4/4本) No.3 曝気ブロウ(1/4本)

電気設備定期点検(1/2)

点検月 令和 2 年 3 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.1曝気ブロワ	1	電流値(A) : 162A	6				
		電圧値(V) : 200V	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2曝気ブロワ	2	電流値(A) : 162A	6				
		電圧値(V) : 200V	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3曝気ブロワ	3	電流値(A) : 170A	6				
		電圧値(V) : 200V	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
原水槽 攪拌ブロワ	4	電流値(A) : 3.7A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1調整槽 ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2調整槽 ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1原水ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2原水ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
循環ポンプ	9	電流値(A) : 3.7A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
返送汚泥 ポンプ	12	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
排泥ポンプ	11	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
余剰汚泥ポンプ	10	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
濃縮汚泥 ポンプ	13	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
床排水ポンプ*-2	14	電流値(A) : 3.7A	6	3.69	3.62	3.39	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			結果
りん酸 注入ポンプ	15	電流値(A) : 0.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
メタノール 注入ポンプ	16	電流値(A) : 0.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1硫酸 注入ポンプ	17	電流値(A) : 1.3A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2硫酸 注入ポンプ	18	電流値(A) : 1.3A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
塩化第二鉄 注入ポンプ	19	電流値(A) : 1.3A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1苛性ソーダ 注入ポンプ	20	電流値(A) : 1.3A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2苛性ソーダ 注入ポンプ	21	電流値(A) : 1.3A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3苛性ソーダ 注入ポンプ	22	電流値(A) : 1.3A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.4苛性ソーダ 注入ポンプ	23	電流値(A) : 1.3A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第一PH調整槽 攪拌機	脱水機盤 9	電流値(A) : 6.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第一沈殿槽 搔寄機	25	電流値(A) : 2.35A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1脱窒素槽 水中攪拌機	26	電流値(A) : 9.89A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2脱窒素槽 水中攪拌機	27	電流値(A) : 15.7A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3脱窒素槽 水中攪拌機	28	電流値(A) : 7.38A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				

注)測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR、S、T 絶縁抵抗値はR-E、S-E、T-Eとします。

曝気ブロワの絶縁抵抗値について上段は、U-E、V-E、W-Eで、下段は、X-E、Y-E、Z-Eとします。

電気設備定期点検(2/2)

点検月 令和 2 年 3 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
りん酸溶解槽 攪拌機	29	電流値(A) : 0.62A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
ろ過原水ポンプ	30	電流値(A) : 9.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
逆洗ポンプ	31	電流値(A) : 15.4A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
ゼオライト原水 ポンプ	32	電流値(A) : 6.9A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1処理水移送 ポンプ	33	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2処理水移送 ポンプ	55	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
凝集助剤 注入ポンプ	36	電流値(A) : 1.3A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
雑排水 ポンプ	37	電流値(A) : 10.2A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第二PH調整槽 攪拌機	38	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
混和槽攪拌機	39	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1凝集槽 攪拌機	40	電流値(A) : 1.24A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2凝集槽 攪拌機	56	電流値(A) : 1.24A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第二沈殿槽 掻寄機	41	電流値(A) : 2.35A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
中和槽攪拌機	42	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1凝集助剤 溶解槽攪拌機	44	電流値(A) : 1.30A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.2凝集助剤 溶解槽攪拌機	45	電流値(A) : 1.30A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
空洗ブロウ	46	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
汚泥貯留槽 攪拌ブロウ	47	電流値(A) : 6.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
給水ユニット No.1ポンプ No.2ポンプ	49	電流値(A) : 3.5A	6				
		電流値(A) : 3.5A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
空気圧縮機	51	電流値(A) : 9.9A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
第二雑排水* -1 ポンプ	57	電流値(A) : 9.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1-1放流水 移送ポンプ	1	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.1-2放流水 移送ポンプ	2	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2-1放流水 移送ポンプ	3	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.2-2放流水 移送ポンプ	4	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3-1放流水 移送ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.3-2放流水 移送ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.4-1放流水 移送ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				
No.4-2放流水 移送ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6				
		絶縁抵抗値(MΩ)	年				

注) 測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR,S,T 絶縁抵抗値はR-E,S-E,T-Eとします。

備考 *-1 第二雑排水ポンプの絶縁抵抗については今回はR相∞MΩ、S相∞MΩ、T相∞MΩとなっております。
*-2 床排水ポンプ電流値はR相3.00A S相2.98 T相2.71Aです。(但し、仮設の床排水ポンプ(定格電流値:3.7A))