

機械設備定期点検(1)

点検月 令和 2 年 10 月

設備名	点検項目	周期	点検結果	設備名	点検項目	周期	点検結果			
原水調整設備	調整槽	調整槽ポンプ	浮遊物除去	6	高度処理設備	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	○	
		No.1原水ポンプ	本体付着物除去	年			-	空洗タイマー設定値(分)	月	5
			潤滑油交換	年			-	逆洗タイマー設定値(分)	月	8
			外観	年			-	空気弁動作確認	月	○
			プロペラ確認	年			-	洗浄工程確認	月	○
			キャブタイヤケーブル絶縁	年			-	逆洗タイマー設定値(分)	月	8
	浮遊物除去		月	○		空気弁動作確認	月	○		
	No.2原水ポンプ	フロートスイッチ動作	年	○		ゼオライト原水ポンプ	本体付着物除去	年	-	
		本体付着物除去	年	○			潤滑油交換	年	-	
		潤滑油交換	年	○			外観	年	-	
		外観	年	○			プロペラ確認	年	-	
		プロペラ確認	年	○			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
		キャブタイヤケーブル絶縁	年	○			消毒槽	浮遊物除去	6	-
	揚水計量槽	汚泥等の堆積	月	○		放流槽	No.1処理水移送ポンプ	浮遊物除去	6	-
	槽内清掃	月	○	フリクトスイッチ動作確認	6			-		
第一PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	本体付着物除去			年	-	
		プロペラ確認	年	-	潤滑油交換			年	-	
第一沈殿池	掻寄機	トラフの損傷、越流状況	月	○	外観			年	-	
		浮遊物の除去	月	○	プロペラ確認			年	-	
第一汚泥ピット	返送汚泥余剰汚泥ポンプ	グリッド補充	6	○	キャブタイヤケーブル絶縁		年	-		
		本体付着物除去	年	-	No.2処理水移送ポンプ		本体付着物除去	年	-	
		潤滑油交換	年	-			潤滑油交換	年	-	
		外観	年	-			外観	年	-	
プロペラ確認	年	-	プロペラ確認	年			-			
生物処理	硝化槽	1槽	散気状態	月	○		1-1放流水移送ポンプ	浮遊物除去	6	-
			2槽	散気状態	月	○		本体付着物除去	年	-
			3槽	散気状態	月	○		潤滑油交換	年	-
			4槽	散気状態	月	○		外観	年	-
			5槽	散気状態	月	○		プロペラ確認	年	-
			6槽	散気状態	月	○		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-
	脱窒素槽	1槽	水中攪拌機攪拌状況	月	○	1-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-	
			オイル交換(業者)	年	-		潤滑油交換	年	-	
			2槽	水中攪拌機攪拌状況	月		○	外観	年	-
	再曝気槽	循環ポンプ	オイル交換(業者)	年	-	2-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-	
			散気状態	月	○		潤滑油交換	年	-	
			3槽	水中攪拌機攪拌状況	月		○	外観	年	-
凝集沈殿	第二PH調整槽	攪拌機	散気状態	月	○	2-2放流水移送ポンプ	プロペラ確認	年	-	
			本体付着物除去	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
	脱気槽	攪拌機	潤滑油交換	年	-	3-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-	
			外観	年	-		潤滑油交換	年	-	
	混和槽	攪拌機	電磁弁動作確認	月	○	外観	年	-		
			回転部スケール除去	年	-	プロペラ確認	年	-		
	凝集槽	No.1攪拌機	プロペラ確認	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
			回転部スケール除去	年	-	3-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-	
	第二沈殿槽	掻寄機	プロペラ確認	年	-		潤滑油交換	年	-	
			トラフの損傷、越流状況	月	○	外観	年	-		
	高度処理設備	中和槽	攪拌機	浮遊物の除去	月	○	プロペラ確認	年	-	
				フリクトレベルスイッチ動作	6	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
ろ過原水ポンプ		ろ過原水ポンプ	本体付着物除去	年	-	4-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-	
			潤滑油交換	年	-		潤滑油交換	年	-	
			外観	年	-		外観	年	-	
			プロペラ確認	年	-		プロペラ確認	年	-	
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
			4-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年		-	潤滑油交換	年	-

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可  
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中 「-」…今月は該当なし

備考

10/9 No.1,2原水ポンプ オイル交換  
 10/21 第一沈殿池掻寄機 第二沈殿槽掻寄機 グリス補充

機械設備定期点検(2)

点検月 令和 2 年 10 月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名	点検項目		周期	点検結果
薬品注入設備	薬品貯留槽	メタノール	ストレーナー清掃	年	-	空気源設備	空気圧縮機	ねじ、ナットの緩み	月	○
		苛性ソーダ	ストレーナー清掃	年	-			ベルトの伸び、傷み	月	○
		塩化第二鉄	ストレーナー清掃	年	-			吸引ろ過器詰り物点検	月	○
		硫酸	ストレーナー清掃	年	-			運転開始圧力(Mpa)	月	0.60
	薬品溶解槽	リン酸	ストレーナー清掃	年	-			運転停止圧力(Mpa)	月	0.89
		凝集助剤A	ストレーナー清掃	年	-			潤滑油交換	6	-
			タンク内部確認	年	-			吸込フィルタ清掃	年	-
		凝集助剤B	ストレーナー清掃	月	○			タンクの清掃点検	年	-
	タンク内部確認		年	-	第二汚泥ピット			排泥ポンプ	本体付着物除去	6
	メタノール	潤滑油交換	年	-					潤滑油交換	年
	No.1 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-		外観	年		-	
	No.2 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-		プロペラ確認	年	-		
	No.3 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
	No.4 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-		浮遊物除去	6	-		
	薬品注入ポンプ	塩化第二鉄	潤滑油交換	年	-	汚泥濃縮槽	濃縮汚泥ポンプ	本体付着物除去	6	-
硫酸		潤滑油交換	年	-	潤滑油交換			年	-	
凝集助剤		潤滑油交換	年	-	外観			年	-	
メタノール		実量測定(ml/分)	月	23.0	プロペラ確認			年	-	
薬品注入量	塩化第二鉄	実量測定(ml/分)	月	53.0	汚泥貯留槽	散気管確認	6	-		
	りん酸	実量測定(ml/分)	月	2.5	フリクトレベルスイッチ動作	6	-			
	凝集助剤	実量測定(ml/分)	月	110.0	給排水設備	床排水	床排水ポンプ	浮遊物除去	6	-
	ブロウ設備	No.1 曝気ブロウ	温度	3				-	本体付着物除去	6
安全弁動作			3	-				潤滑油交換	年	-
各接合部締付			3	-				外観	年	-
Vベルト張り状態			3	-				プロペラ確認	年	-
ベアリンググリス交換			6	-				キャブタイヤケーブル絶縁	年	-
ギヤオイル交換			6	-		浮遊物除去	6	-		
No.2 曝気ブロウ		Vベルト交換	年	-		雑排水槽	雑排水ポンプ	本体付着物除去	6	-
		Vベルト交換	年	-				潤滑油交換	年	-
		圧力計交換	年	-				外観	年	-
		吸込フィルタ清掃	年	-				プロペラ確認	年	-
		温度	3	-				キャブタイヤケーブル絶縁	年	-
		安全弁動作	3	-	浮遊物除去			6	-	
No.3 曝気ブロウ	各接合部締付	3	-	第二雑排水槽	第二雑排水ポンプ	本体付着物除去	6	-		
	Vベルト張り状態	3	-			潤滑油交換	年	-		
	Vベルト張り状態	3	-			外観	年	-		
	ベアリンググリス交換	6	-			プロペラ確認	年	-		
	ギヤオイル交換	6	-			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
	Vベルト交換	年	-			槽内点検	月	○		
Vベルト交換	年	-	PH計	PH計	警報の有無	月	○			
圧力計交換	年	-			清掃	年	-			
吸込フィルタ清掃	年	-			第一PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.55-7.05		
温度	3	-				KCL確認、補充	月	○		
原水槽攪拌ブロウ	安全弁動作	3			-	電極の清掃及び校正	月	○		
	Vベルト張り状態	3			-	設定値(薬注ポンプon-off)	月	7.75-7.85		
	Vベルト張り状態	3	-	硝化槽	KCL確認、補充	月	○			
	ギヤオイル交換	6	-	電極の清掃及び校正	月	○				
	ベアリンググリス交換	6	-	第二PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.45-6.55			
	Vベルト交換	年	-	KCL確認、補充	月	○				
汚泥貯留槽攪拌ブロウ	Vベルト交換	年	-	混和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.35-6.45			
	フィルタエレメント交換	年	-	電極の清掃及び校正	月	○				
	安全弁動作	3	-	中和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.75-6.85			
	Vベルト張り状態	3	-	KCL確認、補充	月	○				
	Vベルト張り状態	3	-	電極の清掃及び校正	月	○				
	ベアリンググリス交換	年	-							
空洗ブロウ	ギヤオイル交換	年	-							
	Vベルト交換	年	-							
	Vベルト交換	年	-							
	フィルタエレメント交換	年	-							

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可  
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中 「-」…今月は該当なし

備考

電気設備定期点検(1/2)

点検月 令和 2 年 10 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.1曝気ブロワ	1	電流値(A) : 162A	6	-	-	-	-
		電圧値(V) : 200V	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2曝気ブロワ	2	電流値(A) : 162A	6	-	-	-	-
		電圧値(V) : 200V	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3曝気ブロワ	3	電流値(A) : 170A	6	-	-	-	-
		電圧値(V) : 200V	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
原水槽 攪拌ブロワ	4	電流値(A) : 3.7A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1調整槽 ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2調整槽 ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1原水ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6	2.76	2.66	2.50	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.2原水ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6	2.86	2.78	2.77	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
循環ポンプ	9	電流値(A) : 3.7A	6	2.80	2.89	2.78	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
返送汚泥 ポンプ	12	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
排泥ポンプ	11	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
余剰汚泥ポンプ	10	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
濃縮汚泥 ポンプ	13	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
床排水ポンプ*2	14	電流値(A) : 3.7A	6	3.47	3.45	2.95	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			結果
りん酸 注入ポンプ	15	電流値(A) : 0.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
				-	-	-	-
メタノール 注入ポンプ	16	電流値(A) : 0.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
				-	-	-	-
No.1硫酸 注入ポンプ	17	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
				-	-	-	-
No.2硫酸 注入ポンプ	18	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
塩化第二鉄 注入ポンプ	19	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1苛性ソーダ 注入ポンプ	20	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2苛性ソーダ 注入ポンプ	21	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3苛性ソーダ 注入ポンプ	22	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.4苛性ソーダ 注入ポンプ	23	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第一PH調整槽 攪拌機	脱水機盤 9	電流値(A) : 6.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第一沈殿槽 掻寄機	25	電流値(A) : 2.35A	6	1.7	1.7	1.6	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1脱窒素槽 水中攪拌機	26	電流値(A) : 9.89A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2脱窒素槽 水中攪拌機	27	電流値(A) : 15.7A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3脱窒素槽 水中攪拌機	28	電流値(A) : 7.38A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-

注)測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR、S、T 絶縁抵抗値はR-E、S-E、T-Eとします。

曝気ブロワの絶縁抵抗値について上段は、U-E、V-E、W-Eで、下段は、X-E、Y-E、Z-Eとします。

メタノール注入ポンプの電流値は仮設の為、測定していません。

電気設備定期点検(2/2)

点検月 令和 2 年 10 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
りん酸溶解槽 攪拌機	29	電流値(A) : 0.62A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
ろ過原水ポンプ	30	電流値(A) : 9.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
逆洗ポンプ	31	電流値(A) : 15.4A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
ゼオライト原水 ポンプ	32	電流値(A) : 6.9A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1 処理水移送 ポンプ	33	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2 処理水移送 ポンプ	55	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
凝集助剤 注入ポンプ	36	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
雑排水 ポンプ	37	電流値(A) : 10.2A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第二PH調整槽 攪拌機	38	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
混和槽攪拌機	39	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1 凝集槽 攪拌機	40	電流値(A) : 1.24A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2 凝集槽 攪拌機	56	電流値(A) : 1.24A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第二沈殿槽 掻寄機	41	電流値(A) : 2.35A	6	1.65	1.79	1.61	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
中和槽攪拌機	42	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1 凝集助剤 溶解槽攪拌機	44	電流値(A) : 1.30A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.2凝集助剤 溶解槽攪拌機	45	電流値(A) : 1.30A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
空洗ブロウ	46	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
汚泥貯留槽 攪拌ブロウ	47	電流値(A) : 6.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
給水ユニット No.1ポンプ No.2ポンプ	49	電流値(A) : 3.5A	6	-	-	-	-
		電流値(A) : 3.5A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
空気圧縮機	51	電流値(A) : 9.9A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第二雑排水 ポンプ *-1	57	電流値(A) : 9.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1-1放流水 移送ポンプ	1	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1-2放流水 移送ポンプ	2	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2-1放流水 移送ポンプ	3	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2-2放流水 移送ポンプ	4	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3-1放流水 移送ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3-2放流水 移送ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.4-1放流水 移送ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.4-2放流水 移送ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-

注) 測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR,S,T 絶縁抵抗値はR-E,S-E,T-Eとします。

備考 \*-1 第二雑排水ポンプの絶縁抵抗がR相15MΩ、S相25MΩ、T相15MΩとなっております。  
 \*-2 床排水ポンプ電流値はR相3.47A S相3.45 T相2.95Aです。(但し、仮設の床排水ポンプ(定格電流値:3.7A)  
 「-」 今月は該当なし