

機械設備定期点検(1)

点検月 2022 年 1 月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名		点検項目		周期	点検結果
原水調整設備	調整槽	調整槽ポンプ	本体付着物除去	年	-	高度処理設備	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	○	
			潤滑油交換	年	-			空洗タイマー設定値(分)	月	5	
			外観	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	8	
			プロペラ確認	年	-			空気弁動作確認	月	○	
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			No.1 活性炭吸着塔	洗浄工程確認	月	○
	原水槽	No.1原水ポンプ	浮遊物除去	月	○		逆洗タイマー設定値(分)		月	8	
			フロートスイッチ動作	年	-		空気弁動作確認		月	○	
			本体付着物除去	年	-		No.2 活性炭吸着塔		洗浄工程確認	月	○
			潤滑油交換	年	-				逆洗タイマー設定値(分)	月	8
			外観	年	-			空気弁動作確認	月	○	
	プロペラ確認	年	-	ゼオライト原水ポンプ	本体付着物除去			年	○		
	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		潤滑油交換			年	○		
	No.2原水ポンプ	本体付着物除去	年		-		外観	年	○		
		潤滑油交換	年		-		プロペラ確認	年	○		
		外観	年		-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	○		
プロペラ確認		年	-	消毒槽	浮遊物除去	6	-				
キャブタイヤケーブル絶縁		年	-		浮遊物除去	6	-				
揚水計量槽		汚泥等の堆積	月		○	フリクトスイッチ動作確認	6	-			
		槽内清掃	月		○	※1 No.1 処理水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-		
		第一PH調整槽	攪拌機		回転部スケール除去		年	-	潤滑油交換	年	-
				プロペラ確認	年		-	外観	年	△	
				トラフの損傷、越流状況	月		○	プロペラ確認	年	△	
第一沈殿池	掻寄機			浮遊物の除去	月		○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
グリス補充				6	-	No.2 処理水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-		
第一汚泥ピット	返送汚泥余剰汚泥ポンプ	本体付着物除去	年	-	潤滑油交換		年	-			
		潤滑油交換	年	-	外観		年	-			
		外観	年	-	プロペラ確認		年	-			
		プロペラ確認	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁		年	-			
		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	1-1放流水移送ポンプ	浮遊物除去	6	-			
硝化槽	1槽	散気状態	月	○		本体付着物除去	年	-			
		2槽	散気状態	月		○	潤滑油交換	年	-		
		3槽	散気状態	月		○	外観	年	-		
		4槽	散気状態	月		○	プロペラ確認	年	-		
		5槽	散気状態	月	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
脱窒素槽	1槽	水中攪拌機攪拌状況	月	○	1-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-			
		オイル交換(業者)	年	-		潤滑油交換	年	-			
		2槽	水中攪拌機攪拌状況	月		○	外観	年	-		
		オイル交換(業者)	年	-		プロペラ確認	年	-			
		3槽	水中攪拌機攪拌状況	月		○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
再曝気槽	循環ポンプ	散気状態	月	○	2-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-			
		本体付着物除去	年	-		潤滑油交換	年	-			
		潤滑油交換	年	-		外観	年	-			
		外観	年	-		プロペラ確認	年	-			
		プロペラ確認	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
凝集沈殿	第二PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	2-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-		
			プロペラ確認	年	-		潤滑油交換	年	-		
			散気状態	月	○		外観	年	-		
			電磁弁動作確認	月	○		プロペラ確認	年	-		
			脱気槽	攪拌機	回転部スケール除去		年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-
混和槽	プロペラ確認	年	-		3-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-			
凝集槽	No.1 攪拌機	回転部スケール除去	年			-	潤滑油交換	年	-		
		プロペラ確認	年			-	外観	年	-		
第二沈殿槽	No.2 攪拌機	回転部スケール除去	年			-	プロペラ確認	年	-		
		プロペラ確認	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
		トラフの損傷、越流状況	月	○	3-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-			
		浮遊物の除去	月	○		潤滑油交換	年	-			
		掻寄機	グリス補充	6		-	外観	年	-		
高度処理設備	ろ過原水槽	ろ過原水ポンプ	回転部スケール除去	年		○	プロペラ確認	年	-		
			プロペラ確認	年		○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
			浮遊物除去	6	○	4-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-		
			フリクトレベルスイッチ動作	6	○		潤滑油交換	年	-		
			本体付着物除去	年	○		外観	年	-		
潤滑油交換	年	○	プロペラ確認	年	-						
外観	年	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-						
処理水貯留槽	4-2放流水移送ポンプ	プロペラ確認	年	○	本体付着物除去	年	-				
		キャブタイヤケーブル絶縁	年	○	潤滑油交換	年	-				
		第一PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	外観	年	-		
				プロペラ確認	年	-	プロペラ確認	年	-		
				散気状態	月	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
電磁弁動作確認	月			○	3-3放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-			
混和槽	攪拌機			回転部スケール除去		年	-	潤滑油交換	年	-	
凝集槽	No.1 攪拌機	プロペラ確認	年	-		外観	年	-			
		プロペラ確認	年	-		プロペラ確認	年	-			
高度処理設備	ろ過原水槽	ろ過原水ポンプ	トラフの損傷、越流状況	月		○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
			浮遊物の除去	月	○	4-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-		
			掻寄機	グリス補充	6		-	潤滑油交換	年	-	
			中和槽	攪拌機	回転部スケール除去		年	○	外観	年	-
					プロペラ確認		年	○	プロペラ確認	年	-
浮遊物除去	6	○			キャブタイヤケーブル絶縁		年	-			
フリクトレベルスイッチ動作	6	○			4-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-			
本体付着物除去	年	○				潤滑油交換	年	-			
潤滑油交換	年	○	外観	年		-					
外観	年	○	プロペラ確認	年		-					
プロペラ確認	年	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年		-					

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中 「一」…今月は該当なし

備考
 ※1 No.1 処理水移送ポンプは、オイルシールの不具合によりポンプ内部に浸水したため、引き上げて使用不可としています。

機械設備定期点検(2)

点検月 2022年 1月

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名	点検項目		周期	点検結果		
薬品注入設備	薬品貯留槽	メタノール	ストレーナー清掃	年	-	空気源設備	空気圧縮機	ねじ、ナットの緩み	月	○		
		苛性ソーダ	ストレーナー清掃	年	-			ベルトの伸び、傷み	月	○		
		塩化第二鉄	ストレーナー清掃	年	-			吸引ろ過器詰め物点検	月	○		
		硫酸	ストレーナー清掃	年	-			運転開始圧力(Mpa)	月	0.62		
	薬品溶解槽	リン酸	ストレーナー清掃	年	-			運転停止圧力(Mpa)	月	0.85		
			タンク内部確認	年	-			潤滑油交換	6	-		
		凝集助剤A	ストレーナー清掃	月	○			吸込フィルタ清掃	年	-		
			タンク内部確認	年	-			タンクの清掃点検	年	-		
	薬品注入ポンプ	メタノール	潤滑油交換	年	-			第二汚泥ピット	排泥ポンプ	本体付着物除去	6	-
			No.1苛性ソーダ	潤滑油交換	年					-	潤滑油交換	年
			No.2苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-	外観			年	-	
			No.3苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-	プロペラ確認			年	-	
		塩化第二鉄	潤滑油交換	年	-	汚泥濃縮槽	濃縮汚泥ポンプ	浮遊物除去	6	○		
			潤滑油交換	年	-			本体付着物除去	6	○		
			潤滑油交換	年	-			潤滑油交換	年	○		
			潤滑油交換	年	-			外観	年	○		
	凝集助剤	潤滑油交換	年	-	プロペラ確認	年	○					
		潤滑油交換	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	○					
実量測定(ml/分)		月	12.5	汚泥貯留槽	散気管確認	6	-					
実量測定(ml/分)		月	50.0	フリクトレベルスイッチ動作	6	-						
ブロウ設備	ブロウ	No.1曝気ブロウ	温度	3	-	給排水設備	床排水	床排水ポンプ	浮遊物除去	6	○	
			安全弁動作	3	-				本体付着物除去	6	○	
			各接合部締付	3	-				潤滑油交換	年	-	
			Vベルト張り状態	3	-				外観	年	○	
			ベアリンググリス交換	6	-				プロペラ確認	年	○	
			ギヤオイル交換	6	-				キャブタイヤケーブル絶縁	年	○	
		No.2曝気ブロウ	Vベルト交換	年	-		雑排水槽	雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	○	
			圧力計交換	年	-				本体付着物除去	6	○	
			吸込フィルタ清掃	年	-				潤滑油交換	年	○	
			温度	3	-				外観	年	○	
			安全弁動作	3	-				プロペラ確認	年	○	
			各接合部締付	3	-				キャブタイヤケーブル絶縁	年	○	
	No.3曝気ブロウ	Vベルト張り状態	3	-	第二雑排水槽	第二雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	○			
		ベアリンググリス交換	6	-			本体付着物除去	6	○			
		ギヤオイル交換	6	-			潤滑油交換	年	○			
		Vベルト交換	年	-			外観	年	○			
		圧力計交換	年	-			プロペラ確認	年	○			
		吸込フィルタ清掃	年	-			キャブタイヤケーブル絶縁	年	○			
原水槽搅拌ブロウ	原水槽搅拌ブロウ	温度	3	-	フレッシュャー	フレッシュャー	槽内点検	月	○			
		安全弁動作	3	-			警報の有無	月	○			
		Vベルト張り状態	3	-			清掃	年	-			
		ギヤオイル交換	3	-			PH計	PH計	第一PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.55-7.05
		ベアリンググリス交換	6	-					KCL確認、補充	月	○	
		Vベルト交換	年	-					電極の清掃及び校正	月	○	
	圧力計交換	年	-	硝化槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月			7.75-7.05			
	吸込フィルタ清掃	年	-	KCL確認、補充	月	○						
	電極の清掃及び校正	月	○									
	汚泥貯留槽搅拌ブロウ	原水槽搅拌ブロウ	安全弁動作	3	-	第二PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.45-6.55			
			Vベルト張り状態	3	-	KCL確認、補充	月	○				
			ギヤオイル交換	3	-	電極の清掃及び校正	月	○				
空洗ブロウ		ベアリンググリス交換	6	-	混和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.35-6.45				
		Vベルト交換	年	-	KCL確認、補充	月	○					
		フィルタエレメント交換	年	-	電極の清掃及び校正	月	○					
安全弁動作	3	-	中和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.75-6.85						
Vベルト張り状態	3	-	KCL確認、補充	月	○							
ベアリンググリス交換	年	-	電極の清掃及び校正	月	○							
ギヤオイル交換	年	-										
Vベルト交換	年	-										
フィルタエレメント交換	年	-										

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中 「-」…今月は該当なし

備考

電気設備定期点検(1/2)

点検月 2022 年 1 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.1曝気ブロウ	1	電流値(A) : 162A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2曝気ブロウ	2	電流値(A) : 162A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3曝気ブロウ	3	電流値(A) : 170A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
原水槽 攪拌ブロウ	4	電流値(A) : 3.7A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1調整槽 ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2調整槽 ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1原水ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2原水ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
循環ポンプ	9	電流値(A) : 3.7A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
返送汚泥 ポンプ	12	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
排泥ポンプ	11	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
余剰汚泥ポンプ	10	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
濃縮汚泥 ポンプ	13	電流値(A) : 3.8A	6	3.40	3.26	3.07	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
床排水ポンプ	14	電流値(A) : 3.7A	6	3.34	3.14	2.94	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			結果
りん酸 注入ポンプ	15	電流値(A) : 0.8A	6	0.11	0.12	0.15	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
メタノール 注入ポンプ	16	電流値(A) : 0.8A	6	0.08	0.09	0.07	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1硫酸 注入ポンプ	17	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2硫酸 注入ポンプ	18	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
塩化第二鉄 注入ポンプ	19	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1苛性ソーダ 注入ポンプ	20	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2苛性ソーダ 注入ポンプ	21	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3苛性ソーダ 注入ポンプ	22	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.4苛性ソーダ 注入ポンプ	23	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第一PH調整槽 攪拌機	脱水機盤 9	電流値(A) : 6.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第一沈殿槽 掻寄機	25	電流値(A) : 2.35A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1脱窒素槽 水中攪拌機	26	電流値(A) : 9.89A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2脱窒素槽 水中攪拌機	27	電流値(A) : 15.7A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3脱窒素槽 水中攪拌機	28	電流値(A) : 7.38A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1加温 ヒーター		電流値(A) :	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1加温 ヒーター		電流値(A) :	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-

注)測定値は、電流値はR、S、T 絶縁抵抗値はR-E、S-E、T-Eとします。

曝気ブロウの電流値について上段は、U、V、Wで、下段はX、Y、Z、絶縁抵抗値について上段は、U-E、V-E、W-Eで、下段は、X-E、Y-E、Z-Eとします。

電気設備定期点検(2/2)

点検月 2022 年 1 月

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
りん酸溶解槽 攪拌機	29	電流値(A) : 0.62A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
ろ過原水ポンプ	30	電流値(A) : 15.4A	6	11.51	10.65	10.36	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
逆洗ポンプ	31	電流値(A) : 15.4A	6	15.4	14.39	14.74	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
ゼオライト原水 ポンプ	32	電流値(A) : 6.9A	6	5.8	5.38	5.03	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1処理水移送 ポンプ	33	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2処理水移送 ポンプ	55	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
凝集助剤 注入ポンプ	36	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
雑排水 ポンプ	37	電流値(A) : 10.2A	6	8.15	7.75	7.6	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
第二PH調整槽 攪拌機	38	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
混和槽攪拌機	39	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1凝集槽 攪拌機	40	電流値(A) : 1.24A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2凝集槽 攪拌機	56	電流値(A) : 1.24A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第二沈殿槽 搔寄機	41	電流値(A) : 2.35A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
中和槽攪拌機	42	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1凝集助剤 溶解槽攪拌機	44	電流値(A) : 1.30A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.2凝集助剤 溶解槽攪拌機	45	電流値(A) : 1.30A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
空洗ブロウ	46	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
汚泥貯留槽 攪拌ブロウ	47	電流値(A) : 6.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
給水ユニット No.1ポンプ No.2ポンプ	49	電流値(A) : 3.5A	6	-	-	-	-
		電流値(A) : 3.5A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
空気圧縮機	51	電流値(A) : 9.9A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第二雑排水 ポンプ	57	電流値(A) : 9.8A	6	8.12	7.92	7.47	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1-1放流水 移送ポンプ	1	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1-2放流水 移送ポンプ	2	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2-1放流水 移送ポンプ	3	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2-2放流水 移送ポンプ	4	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3-1放流水 移送ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3-2放流水 移送ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.4-1放流水 移送ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.4-2放流水 移送ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-

注) 測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR,S,T 絶縁抵抗値はR-E,S-E,T-Eとします。

「-」今月は該当なし

備考 ・No.1処理水移送ポンプは交換手配中。