

機械設備定期点検(1)

点検月日 令和4年9月30日

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名	点検項目		周期	点検結果	
原水調整設備	調整槽	調整槽ポンプ	本体付着物除去	年	-	高度処理設備	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	○	
			潤滑油交換	年	-			空洗タイマー設定値(分)	月	5	
			外観	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	8	
			プロペラ確認	年	-			空気弁動作確認	月	○	
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			洗浄工程確認	月	○	
	原水槽	No.1原水ポンプ	浮遊物除去	月	○		No.1活性炭吸着塔	逆洗タイマー設定値(分)	月	8	
			フロートスイッチ動作	年	-			空気弁動作確認	月	○	
			本体付着物除去	年	-			洗浄工程確認	月	○	
			潤滑油交換	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	8	
			外観	年	-			空気弁動作確認	月	○	
No.2原水ポンプ	本体付着物除去	年	-	ゼオライト原水ポンプ	本体付着物除去	年	-				
	潤滑油交換	年	-		潤滑油交換	年	-				
	外観	年	-		外観	年	-				
	プロペラ確認	年	-		プロペラ確認	年	-				
	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-				
揚水計量槽		汚泥等の堆積	月	○	消毒槽	浮遊物除去	6	-			
		槽内清掃	月	○		浮遊物除去	6	-			
生物処理	第一PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年		-	放流槽	フリクトスイッチ動作確認	6	-	
			プロペラ確認	年		-		No.1処理水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-
	第一沈殿池	加温ヒーター	水温(℃)	月		22.2			潤滑油交換	年	-
			トラフの損傷、越流状況	月		○			外観	年	-
	第一汚泥ピット	掻寄機	浮遊物の除去	月		○			プロペラ確認	年	-
			グリス補充	6		-			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-
			返送汚泥 余剰汚泥ポンプ	本体付着物除去		年		-	No.2処理水移送ポンプ	本体付着物除去	年
	潤滑油交換	年	-	潤滑油交換		年		-			
	外観	年	-	外観	年	-					
	プロペラ確認	年	-	プロペラ確認	年	-					
キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-						
硝化槽	1槽	散気状態	月	○	1-1放流水移送ポンプ	浮遊物除去	6	-			
		散気状態	月	○		本体付着物除去	年	-			
		散気状態	月	○		潤滑油交換	年	-			
		散気状態	月	○		外観	年	-			
		散気状態	月	○		プロペラ確認	年	-			
		散気状態	月	○		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
脱窒素槽	2槽	水中攪拌機攪拌状況	月	○	1-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-			
		オイル交換(業者)	年	-		潤滑油交換	年	-			
		水中攪拌機攪拌状況	月	○		外観	年	-			
		オイル交換(業者)	年	-		プロペラ確認	年	-			
		水中攪拌機攪拌状況	月	○		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
		オイル交換(業者)	年	-		2-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-		
散気状態	月	○	潤滑油交換	年	-						
本体付着物除去	年	-	外観	年	-						
潤滑油交換	年	-	プロペラ確認	年	-						
外観	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-						
プロペラ確認	年	-	2-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年		-				
キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		潤滑油交換	年	-					
散気状態	月	○		外観	年	-					
本体付着物除去	年	-		プロペラ確認	年	-					
潤滑油交換	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-					
外観	年	-		3-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-				
プロペラ確認	年	-	潤滑油交換		年	-					
キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	外観		年	-					
散気状態	月	○	プロペラ確認		年	-					
本体付着物除去	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁		年	-					
潤滑油交換	年	-	3-2放流水移送ポンプ		本体付着物除去	年	-				
外観	年	-		潤滑油交換	年	-					
プロペラ確認	年	-		外観	年	-					
キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		プロペラ確認	年	-					
散気状態	月	○		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-					
本体付着物除去	年	-		4-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-				
潤滑油交換	年	-	潤滑油交換		年	-					
外観	年	-	外観		年	-					
プロペラ確認	年	-	プロペラ確認		年	-					
キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁		年	-					
散気状態	月	○	4-2放流水移送ポンプ		本体付着物除去	年	-				
本体付着物除去	年	-		潤滑油交換	年	-					
潤滑油交換	年	-		外観	年	-					
外観	年	-		プロペラ確認	年	-					
プロペラ確認	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-					
キャブタイヤケーブル絶縁	年	-									
凝集沈殿	第二PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	高度処理設備	ろ過原水槽	ろ過原水ポンプ	浮遊物除去	6	-
			プロペラ確認	年	-				フリクトレベルスイッチ動作	6	-
	脱気槽		散気状態	月	○				本体付着物除去	年	-
			電磁弁動作確認	月	○				潤滑油交換	年	-
	混和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-				外観	年	-
			プロペラ確認	年	-		プロペラ確認	年	-		
	凝集槽	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
			プロペラ確認	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
	No.2攪拌機	回転部スケール除去	年	-	ろ過原水槽		ろ過原水ポンプ	浮遊物除去	6	-	
		プロペラ確認	年	-				フリクトレベルスイッチ動作	6	-	
第二沈殿槽	掻寄機	トラフの損傷、越流状況	月	○		本体付着物除去		年	-		
		浮遊物の除去	月	○		潤滑油交換		年	-		
高度処理設備	中和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年		-		外観	年	-	
			プロペラ確認	年	-	プロペラ確認	年	-			
			浮遊物除去	6	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
			フリクトレベルスイッチ動作	6	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
			本体付着物除去	年	-						

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可  
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中 「-」…今月は該当なし

備考

機械設備定期点検(2)

点検月日 令和4年9月30日

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名	点検項目		周期	点検結果	
薬品注入設備	薬品貯留槽	メタノール	ストレーナー清掃	年	-	空気源設備	空気圧縮機	ねじ、ナットの緩み	月	○	
		苛性ソーダ	ストレーナー清掃	年	-			ベルトの伸び、傷み	月	○	
		塩化第二鉄	ストレーナー清掃	年	-			吸引ろ過器詰め物点検	月	○	
		硫酸	ストレーナー清掃	年	-			運転開始圧力(Mpa)	月	0.65	
	薬品溶解槽	リン酸	ストレーナー清掃	年	-			運転停止圧力(Mpa)	月	0.88	
		凝集助剤A	タンク内部確認	年	-			潤滑油交換	6	-	
			ストレーナー清掃	月	○			吸入フィルタ清掃	年	-	
		凝集助剤B	タンク内部確認	年	-			タンクの清掃点検	年	-	
	ストレーナー清掃		月	○							
	薬品注入ポンプ	メタノール	潤滑油交換	年	-			第二汚泥ピット	排泥ポンプ	本体付着物除去	6
		No.1 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-	潤滑油交換	年			-	
		No.2 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-	外観	年			-	
		No.3 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-	プロペラ確認	年			-	
		No.4 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-	キャプタイヤケーブル絶縁	年	-			
		塩化第二鉄	潤滑油交換	年	-	汚泥濃縮槽	濃縮汚泥ポンプ	浮遊物除去	6	-	
		硫酸	潤滑油交換	年	-			本体付着物除去	6	-	
		凝集助剤	潤滑油交換	年	-			潤滑油交換	年	-	
		潤滑油交換	年	-	外観			年	-		
	薬品注入量	メタノール	実量測定(ml/分)	月	9.5	汚泥貯留槽		プロペラ確認	年	-	
		塩化第二鉄	実量測定(ml/分)	月	40.0			キャプタイヤケーブル絶縁	年	-	
りん酸		実量測定(ml/分)	月	4.5	散気管確認			6	-		
凝集助剤		実量測定(ml/分)	月	83.5	フリクトレベルスイッチ動作			6	-		
ブロウ設備	ブロウ	No.1 曝気ブロウ	温度	3	○	給排水設備	床排水	床排水ポンプ	浮遊物除去	6	-
			安全弁動作	3	○				本体付着物除去	6	-
			各接合部締付	3	○				潤滑油交換	年	-
			Vベルト張り状態	3	○				外観	年	-
			ベアリンググリス交換	6	-				プロペラ確認	年	-
			ギヤオイル交換	6	-				キャプタイヤケーブル絶縁	年	-
		No.2 曝気ブロウ	Vベルト交換	年	-		雑排水槽	雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	-
			圧力計交換	年	-				本体付着物除去	6	-
			吸込フィルタ清掃	年	-				潤滑油交換	年	-
			温度	3	○				外観	年	-
			安全弁動作	3	○				プロペラ確認	年	-
			各接合部締付	3	○				キャプタイヤケーブル絶縁	年	-
	No.3 曝気ブロウ	Vベルト張り状態	3	○	第二雑排水槽	第二雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	-		
		ベアリンググリス交換	6	-			本体付着物除去	6	-		
		ギヤオイル交換	6	-			潤滑油交換	年	-		
		Vベルト交換	年	-			外観	年	-		
		圧力計交換	年	-			プロペラ確認	年	-		
		吸込フィルタ清掃	年	-			キャプタイヤケーブル絶縁	年	-		
	原水槽攪拌ブロウ	温度	3	○	PH計	PH計	第一PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.55-7.05	
		安全弁動作	3	○			KCL確認、補充	月	○		
		各接合部締付	3	○			電極の清掃及び校正	月	○		
		Vベルト張り状態	3	○			硝化槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	7.95-8.05	
		ギヤオイル交換	3	-			KCL確認、補充	月	○		
		ベアリンググリス交換	6	-			電極の清掃及び校正	月	○		
	汚泥貯留槽攪拌ブロウ	ギヤオイル交換	6	-	第二PH調整槽	第二PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.35-6.45		
		ベアリンググリス交換	6	-			KCL確認、補充	月	○		
		Vベルト交換	年	-			電極の清掃及び校正	月	○		
		フィルタエレメント交換	年	-			混和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.35-6.45	
		安全弁動作	3	○			KCL確認、補充	月	○		
		Vベルト張り状態	3	○			電極の清掃及び校正	月	○		
	空洗ブロウ	ギヤオイル交換	3	-	中和槽	中和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	6.75-6.85		
		ベアリンググリス交換	6	-			KCL確認、補充	月	○		
		Vベルト交換	年	-			電極の清掃及び校正	月	○		
		フィルタエレメント交換	年	-							
		安全弁動作	3	○							
		Vベルト張り状態	3	○							

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可  
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中 「-」…今月は該当なし

備考

## 電気設備定期点検(1/2)

点検月日 令和4年9月30日

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.1曝気ブロワ	1	電流値(A) : 162A	3	83.9	87.0	78.6	○
			3	86.2	78.2	83.0	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.2曝気ブロワ	2	電流値(A) : 162A	3	85.5	83.0	75.0	○
			3	83.4	74.0	85.1	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.3曝気ブロワ	3	電流値(A) : 170A	3	84.6	80.3	84.7	○
			3	81.0	84.5	84.2	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
原水槽 攪拌ブロワ	4	電流値(A) : 3.7A	3	3.40	3.26	3.09	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.1調整槽 ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	3	3.17	2.96	2.76	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.2調整槽 ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	3	3.44	3.05	3.12	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.1原水ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	3	3.07	2.82	2.63	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.2原水ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	3	3.25	3.05	2.86	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
循環ポンプ	9	電流値(A) : 3.7A	3	3.51	3.08	3.35	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
返送汚泥 ポンプ	12	電流値(A) : 3.8A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	-	-	-	-
排泥ポンプ	11	電流値(A) : 3.8A	3	3.06	2.91	2.51	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
余剰汚泥ポンプ	10	電流値(A) : 3.8A	3	3.35	3.2	2.94	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
濃縮汚泥 ポンプ	13	電流値(A) : 3.8A	3	3.36	3.25	2.83	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
床排水ポンプ	14	電流値(A) : 3.7A	3	3.68	3.44	3.09	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			結果
りん酸 注入ポンプ	15	電流値(A) : 0.8A	3	0.31	0.39	0.41	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
メタノール 注入ポンプ	16	電流値(A) : 0.8A	3	0.5	0.4	0.36	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.1硫酸 注入ポンプ	17	電流値(A) : 1.3A	3	0.96	0.99	0.88	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.2硫酸 注入ポンプ	18	電流値(A) : 1.3A	3	0.98	1.00	0.87	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
塩化第二鉄 注入ポンプ	19	電流値(A) : 1.3A	3	0.94	0.95	0.88	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.1苛性ソーダ 注入ポンプ	20	電流値(A) : 1.3A	3	0.94	1.01	0.87	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.2苛性ソーダ 注入ポンプ	21	電流値(A) : 1.3A	3	0.97	0.94	0.92	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.3苛性ソーダ 注入ポンプ	22	電流値(A) : 1.3A	3	0.94	0.91	0.84	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.4苛性ソーダ 注入ポンプ	23	電流値(A) : 1.3A	3	0.92	0.96	0.88	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
第一PH調整槽 攪拌機	9	電流値(A) : 6.8A	3	4.45	4.40	3.92	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
第一沈殿槽 掻寄機	25	電流値(A) : 2.35A	3	1.68	1.72	1.62	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.1脱窒素槽 水中攪拌機	26	電流値(A) : 9.89A	3	7.25	7.32	6.63	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.2脱窒素槽 水中攪拌機	27	電流値(A) : 15.7A	3	11.82	11.10	11.05	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.3脱窒素槽 水中攪拌機	28	電流値(A) : 7.38A	3	6.53	5.48	6.09	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.1加温 ヒーター	H1	電流値(A) :	3	96.5	92.6	91.6	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.1加温 ヒーター	H2	電流値(A) :	3	94.9	91.9	89.5	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○

注)測定値は、電流値はR、S、T 絶縁抵抗値はR-E、S-E、T-Eとします。

曝気ブロワの電流値について上段は、U、V、Wで、下段はX、Y、Z、絶縁抵抗値について上段は、U-E、V-E、W-Eで、下段は、X-E、Y-E、Z-Eとします。

メタノール注入ポンプの電流値は仮設使用している為、本設では測定しておりません。また、絶縁抵抗測定に関しては仮設ポンプのプラグより測定しております。

## 電気設備定期点検(2/2)

点検月日 令和4年9月30日

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
りん酸溶解槽 攪拌機	29	電流値(A) : 0.62A	3	0.48	0.48	0.45	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
ろ過原水ポンプ	30	電流値(A) : 15.4A	3	11.93	11.01	10.86	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
逆洗ポンプ	31	電流値(A) : 15.4A	3	14.04	13.70	14.62	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
ゼオライト原水 ポンプ	32	電流値(A) : 6.9A	3	5.53	5.15	4.54	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.1処理水移送 ポンプ	33	電流値(A) : 3.8A	3	3.3	3.07	2.9	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.2処理水移送 ポンプ	55	電流値(A) : 3.8A	3	3.40	3.24	2.88	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
凝集助剤 注入ポンプ	36	電流値(A) : 1.3A	3	0.93	0.93	0.87	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
雑排水 ポンプ	37	電流値(A) : 10.2A	3	7.61	7.41	7.82	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
第二PH調整槽 攪拌機	38	電流値(A) : 3.8A	3	2.71	2.73	2.66	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
混和槽攪拌機	39	電流値(A) : 3.8A	3	2.69	2.75	2.63	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.1凝集槽 攪拌機	40	電流値(A) : 1.24A	3	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.2凝集槽 攪拌機	56	電流値(A) : 1.24A	3	0.93	0.92	0.90	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
第二沈殿槽 掻寄機	41	電流値(A) : 2.35A	3	1.70	1.71	1.63	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
中和槽攪拌機	42	電流値(A) : 3.8A	3	2.76	2.80	2.58	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.1凝集助剤 溶解槽攪拌機	44	電流値(A) : 1.30A	3	1.21	1.12	1.08	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.2凝集助剤 溶解槽攪拌機	45	電流値(A) : 1.30A	3	1.09	1.07	1.00	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
空洗ブロワ	46	電流値(A) : 3.8A	3	3.58	3.55	3.75	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
汚泥貯留槽 攪拌ブロワ	47	電流値(A) : 6.8A	3	5.29	4.80	4.60	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
給水ユニット No.1ポンプ No.2ポンプ	49	電流値(A) : 3.5A	3	3.38	3.20	2.98	○
		電流値(A) : 3.5A	3	3.43	3.15	2.94	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
空気圧縮機	51	電流値(A) : 9.9A	3	10.11	9.82	9.53	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
第二雑排水 ポンプ *-1	57	電流値(A) : 9.8A	3	7.77	7.31	7.55	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	5	10	5	○
No.1-1放流水 移送ポンプ	1	電流値(A) : 3.8A	3	3.23	3.30	3.15	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.1-2放流水 移送ポンプ	2	電流値(A) : 3.8A	3	2.86	2.88	2.85	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.2-1放流水 移送ポンプ	3	電流値(A) : 3.8A	3	2.85	2.92	2.84	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.2-2放流水 移送ポンプ	4	電流値(A) : 3.8A	3	3.12	3.14	3.14	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.3-1放流水 移送ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	3	3.02	3.00	3.01	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.3-2放流水 移送ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	3	3.03	3.1	3.06	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.4-1放流水 移送ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	3	2.96	2.82	2.85	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○
No.4-2放流水 移送ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	3	2.85	2.96	2.70	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	3	∞	∞	∞	○

注) 測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR,S,T 絶縁抵抗値はR-E、S-E、T-Eとします。

「-」今月は該当なし

備考

- ・No.1処理水移送ポンプは経過観察中のため測定していません。
- ・放流水移送ポンプの絶縁抵抗測定については、インバータ接続しているため、動力監視操作盤内端子台から離線して測定しております。
- ・フッ素排水ポンプ 電流値 R:3.42A S:2.64A T:3.28A 絶縁抵抗値 R-E:∞MΩ S-E:∞MΩ T-E:∞MΩ