

機械設備定期点検(1)

点検月日 令和6年9月30日

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名		点検項目		周期	点検結果												
原水調整設備	調整槽	調整槽ポンプ	本体付着物除去	年	-	高度処理設備	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	○	消毒槽	浮遊物除去	6	-									
			潤滑油交換	年	-			空洗タイマー設定値(分)	月	○		浮遊物除去	6	-									
			外観	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○		フリクトスイッチ動作確認	6	-									
			プロペラ確認	年	-			空気弁動作確認	月	○		本体付着物除去	年	-									
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			洗浄工程確認	月	○		潤滑油交換	年	-									
	原水槽	No.1原水ポンプ	浮遊物除去	月	○		No.1活性炭吸着塔	逆洗タイマー設定値(分)	月	○		No.1処理水移送ポンプ	外観	年	-								
			フロートスイッチ動作	年	-			空気弁動作確認	月	○			プロペラ確認	年	-								
			本体付着物除去	年	-			洗浄工程確認	月	○			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-								
			潤滑油交換	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○			本体付着物除去	年	-								
			外観	年	-			空気弁動作確認	月	○			潤滑油交換	年	-								
揚水計量槽	No.2原水ポンプ	本体付着物除去	年	-	ゼオライト原水槽	ゼオライト原水ポンプ	年	-	No.2処理水移送ポンプ	外観	年	-											
		潤滑油交換	年	-		潤滑油交換	年	-		プロペラ確認	年	-											
		外観	年	-		外観	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-											
		プロペラ確認	年	-		本体付着物除去	年	-		本体付着物除去	年	-											
		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		潤滑油交換	年	-		潤滑油交換	年	-											
生物処理	第一PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	放流槽	No.1放流水移送ポンプ	浮遊物除去	6	-	1-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-									
			加温ヒーター	水温(°C)	月			21.7	本体付着物除去	年		-	潤滑油交換	年	-								
	第一沈殿池	掻寄機	トラフの損傷、越流状況	月	○			No.2放流水移送ポンプ	外観	年		-	1-2放流水移送ポンプ	プロペラ確認	年	-							
			浮遊物の除去	月	○				キャブタイヤケーブル絶縁	年		-		本体付着物除去	年	-							
	第一汚泥ピット	返送汚泥余剰汚泥ポンプ	グリス補充	6	-				再曝気槽	循環ポンプ		本体付着物除去		年	-	2-1放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-				
			本体付着物除去	年	-		オイル交換(業者)				年	-		プロペラ確認	年		-						
			潤滑油交換	年	-		水中攪拌機攪拌状況				月	○		キャブタイヤケーブル絶縁	年		-						
			外観	年	-		オイル交換(業者)	年			-	本体付着物除去	年	-									
			プロペラ確認	年	-		水中攪拌機攪拌状況	月			※1	潤滑油交換	年	-									
	硝化槽	1槽	散気状態	月	○		第二PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	凝集沈殿	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-							
2槽			散気状態	月	○	プロペラ確認			年	-	潤滑油交換			年	-								
3槽			散気状態	月	○	散気状態			月	○	外観			年	-								
4槽			散気状態	月	○	本体付着物除去			年	-	プロペラ確認			年	-								
5槽			散気状態	月	○	潤滑油交換			年	-	キャブタイヤケーブル絶縁			年	-								
6槽			散気状態	月	○	外観			年	-	本体付着物除去			年	-								
脱室素槽	1槽	水中攪拌機攪拌状況	月	○	第二沈殿槽	掻寄機	トラフの損傷、越流状況	月	○	中和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-									
		オイル交換(業者)	年	-			グリス補充	6	-			プロペラ確認	年	-									
		2槽	水中攪拌機攪拌状況	月			○	水中攪拌機攪拌状況	月			○	浮遊物の除去	月	○								
		オイル交換(業者)	年	-			オイル交換(業者)	年	-			フリクトレベルスイッチ動作	6	-									
		3槽	水中攪拌機攪拌状況	月			※1	散気状態	月			○	本体付着物除去	年	-								
		オイル交換(業者)	年	-			本体付着物除去	年	-			潤滑油交換	年	-									
再曝気槽	循環ポンプ	散気状態	月	○	ろ過原水槽	ろ過原水ポンプ	本体付着物除去	年	-	高度処理設備	ろ過原水ポンプ	本体付着物除去	年	-									
		本体付着物除去	年	-			潤滑油交換	年	-			外観	年	-									
		潤滑油交換	年	-			外観	年	-			プロペラ確認	年	-									
		外観	年	-			プロペラ確認	年	-			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-									
		プロペラ確認	年	-			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			洗浄工程確認	月	○									
		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			空洗タイマー設定値(分)	月	○			逆洗タイマー設定値(分)	月	○									
凝集沈殿	第二PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	ろ過塔	砂ろ過塔	逆洗タイマー設定値(分)	月	○	高度処理設備	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	○								
			プロペラ確認	年	-			空気弁動作確認	月	○			洗浄工程確認	月	○								
	脱気槽	攪拌機	散気状態	月	○			No.1活性炭吸着塔	No.1活性炭吸着塔	逆洗タイマー設定値(分)			月	○	No.2活性炭吸着塔	No.2活性炭吸着塔	逆洗タイマー設定値(分)	月	○				
			電磁弁動作確認	月	○					空気弁動作確認			月	○			洗浄工程確認	月	○				
	混和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-					ゼオライト原水槽			ゼオライト原水ポンプ	洗浄工程確認			月	○	消毒槽	消毒槽	浮遊物除去	6	-
			プロペラ確認	年	-									潤滑油交換			年	-			浮遊物除去	6	-
凝集槽	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-	放流槽	放流槽	フリクトスイッチ動作確認				6	-		No.1処理水移送ポンプ			No.1処理水移送ポンプ	本体付着物除去			年	-	
		プロペラ確認	年	-			本体付着物除去				年	-						潤滑油交換			年	-	
No.2攪拌機	回転部スケール除去	年	-	No.2処理水移送ポンプ			No.2処理水移送ポンプ	潤滑油交換	年		-	1-1放流水移送ポンプ			1-1放流水移送ポンプ	外観		年			-		
	プロペラ確認	年	-					プロペラ確認	年		-					キャブタイヤケーブル絶縁		年			-		
第二PH調整槽	攪拌機	トラフの損傷、越流状況	月					○	2-1放流水移送ポンプ	2-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去		年			-		1-2放流水移送ポンプ	1-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-	
		浮遊物の除去	月					○			キャブタイヤケーブル絶縁		年			-				潤滑油交換	年	-	
掻寄機	掻寄機	グリス補充	6		-	2-2放流水移送ポンプ		2-2放流水移送ポンプ			外観		年	-		3-1放流水移送ポンプ	3-1放流水移送ポンプ			外観	年	-	
		水中攪拌機攪拌状況	月		○						プロペラ確認		年	-						プロペラ確認	年	-	
攪拌機	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	3-2放流水移送ポンプ		3-2放流水移送ポンプ				キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	4-1放流水移送ポンプ	4-1放流水移送ポンプ					本体付着物除去	年	-	
		プロペラ確認	年	-							本体付着物除去	年	-							潤滑油交換	年	-	
No.1攪拌機	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-					4-2放流水移送ポンプ	4-2放流水移送ポンプ	外観	年	-					高度処理設備	ろ過原水ポンプ	本体付着物除去	年	-	
		プロペラ確認	年	-							プロペラ確認	年	-							潤滑油交換	年	-	
No.2攪拌機	No.2攪拌機	回転部スケール除去	年	-		ろ過原水槽		ろ過原水ポンプ			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			高度処理設備	ろ過原水ポンプ			外観	年	-	
		プロペラ確認	年	-							本体付着物除去	年	-							プロペラ確認	年	-	
No.1攪拌機	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-	ろ過原水槽		ろ過原水ポンプ				本体付着物除去	年	-	高度処理設備	ろ過原水ポンプ					キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
		プロペラ確認	年	-							潤滑油交換	年	-							洗浄工程確認	月	○	
No.2攪拌機	No.2攪拌機	回転部スケール除去	年	-					ろ過原水槽	ろ過原水ポンプ	空洗タイマー設定値(分)	月	○					高度処理設備	ろ過原水ポンプ	逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
		プロペラ確認	年	-							空気弁動作確認	月	○							洗浄工程確認	月	○	
No.1攪拌機	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-		ろ過原水槽		ろ過原水ポンプ			逆洗タイマー設定値(分)	月	○			高度処理設備	ろ過原水ポンプ			空気弁動作確認	月	○	
		プロペラ確認	年	-							ゼオライト原水ポンプ	年	-							逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
No.2攪拌機	No.2攪拌機	回転部スケール除去	年	-	ろ過原水槽		ろ過原水ポンプ				ゼオライト原水ポンプ	年	-	高度処理設備	ろ過原水ポンプ					洗浄工程確認	月	○	
		プロペラ確認	年	-							潤滑油交換	年	-							逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
No.1攪拌機	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-					ろ過原水槽	ろ過原水ポンプ	潤滑油交換	年	-					高度処理設備	ろ過原水ポンプ	空気弁動作確認	月	○	
		プロペラ確認	年	-							外観	年	-							洗浄工程確認	月	○	
No.2攪拌機	No.2攪拌機	回転部スケール除去	年	-		ろ過原水槽		ろ過原水ポンプ			外観	年	-			高度処理設備	ろ過原水ポンプ			逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
		プロペラ確認	年	-							プロペラ確認	年	-							空気弁動作確認	月	○	
No.1攪拌機	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-	ろ過原水槽		ろ過原水ポンプ				キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	高度処理設備	ろ過原水ポンプ					洗浄工程確認	月	○	
		プロペラ確認	年	-							本体付着物除去	年	-							逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
No.2攪拌機	No.2攪拌機	回転部スケール除去	年	-					ろ過原水槽	ろ過原水ポンプ	本体付着物除去	年	-					高度処理設備	ろ過原水ポンプ	空気弁動作確認	月	○	
		プロペラ確認	年	-							潤滑油交換	年	-							洗浄工程確認	月	○	
No.1攪拌機	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-		ろ過原水槽		ろ過原水ポンプ			空洗タイマー設定値(分)	月	○			高度処理設備	ろ過原水ポンプ			逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
		プロペラ確認	年	-							フリクトスイッチ動作確認	6	-							空気弁動作確認	月	○	
No.2攪拌機	No.2攪拌機	回転部スケール除去	年	-	ろ過原水槽		ろ過原水ポンプ				本体付着物除去	年	-	高度処理設備	ろ過原水ポンプ					洗浄工程確認	月	○	
		プロペラ確認	年	-							潤滑油交換	年	-							逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
No.1攪拌機	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-					ろ過原水槽	ろ過原水ポンプ	外観	年	-					高度処理設備	ろ過原水ポンプ	空気弁動作確認	月	○	
		プロペラ確認	年	-							プロペラ確認	年	-							洗浄工程確認	月	○	
No.2攪拌機	No.2攪拌機	回転部スケール除去	年	-		ろ過原水槽		ろ過原水ポンプ			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			高度処理設備	ろ過原水ポンプ			逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
		プロペラ確認	年	-							本体付着物除去	年	-							空気弁動作確認	月	○	
No.1攪拌機	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-	ろ過原水槽		ろ過原水ポンプ				本体付着物除去	年	-	高度処理設備	ろ過原水ポンプ					洗浄工程確認	月	○	
		プロペラ確認	年	-							潤滑油交換	年	-							逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
No.2攪拌機	No.2攪拌機	回転部スケール除去	年	-					ろ過原水槽	ろ過原水ポンプ	外観	年	-					高度処理設備	ろ過原水ポンプ	空気弁動作確認	月	○	
		プロペラ確認	年	-							プロペラ確認	年	-							洗浄工程確認	月	○	
No.1攪拌機	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-		ろ過原水槽		ろ過原水ポンプ			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			高度処理設備	ろ過原水ポンプ			逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
		プロペラ確認	年	-							本体付着物除去	年	-							空気弁動作確認	月	○	
No.2攪拌機	No.2攪拌機	回転部スケール除去	年	-	ろ過原水槽		ろ過原水ポンプ				潤滑油交換	年	-	高度処理設備	ろ過原水ポンプ					洗浄工程確認	月	○	
		プロペラ確認	年	-							外観	年	-							逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
No.1攪拌機	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-					ろ過原水槽	ろ過原水ポンプ	外観	年	-					高度処理設備	ろ過原水ポンプ	空気弁動作確認	月	○	
		プロペラ確認	年	-							プロペラ確認	年	-							洗浄工程確認	月	○	
No.2攪拌機	No.2攪拌機	回転部スケール除去	年	-		ろ過原水槽		ろ過原水ポンプ			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			高度処理設備	ろ過原水ポンプ			逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
		プロペラ確認	年	-							本体付着物除去	年	-							空気弁動作確認	月	○	
No.1攪拌機	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-	ろ過原水槽		ろ過原水ポンプ				本体付着物除去	年	-	高度処理設備	ろ過原水ポンプ					洗浄工程確認	月	○	
		プロペラ確認	年	-							潤滑油交換	年	-							逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
No.2攪拌機	No.2攪拌機	回転部スケール除去	年	-					ろ過原水槽	ろ過原水ポンプ	外観	年	-					高度処理設備	ろ過原水ポンプ	空気弁動作確認	月	○	
		プロペラ確認	年	-							プロペラ確認	年	-							洗浄工程確認	月	○	
No.1攪拌機	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-		ろ過原水槽		ろ過原水ポンプ			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			高度処理設備	ろ過原水ポンプ			逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
		プロペラ確認	年	-							本体付着物除去	年	-							空気弁動作確認	月	○	
No.2攪拌機	No.2攪拌機	回転部スケール除去	年	-	ろ過原水槽		ろ過原水ポンプ				潤滑油交換	年	-	高度処理設備	ろ過原水ポンプ					洗浄工程確認	月	○	
		プロペラ確認	年	-							外観	年	-							逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
No.1攪拌機	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-					ろ過原水槽	ろ過原水ポンプ	外観	年	-					高度処理設備	ろ過原水ポンプ	空気弁動作確認	月	○	
		プロペラ確認	年	-							プロペラ確認	年	-							洗浄工程確認	月	○	
No.2攪拌機	No.2攪拌機	回転部スケール除去	年	-																			

機械設備定期点検(2)

点検月日 令和6年9月30日

薬品注入設備				空気源設備				給排水設備				PH計			
設備名	点検項目		周期	点検結果	設備名	点検項目		周期	点検結果	設備名	点検項目		周期	点検結果	
薬品貯留槽	メタノール	ストレーナー清掃	年	-	空気圧縮機	空気圧縮機	ねじ、ナットの緩み	月	○	PH計	第一PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	○	
	苛性ソーダ	ストレーナー清掃	年	-			ベルトの伸び、傷み	月	○			KCL確認、補充	月	○	
	塩化第二鉄	ストレーナー清掃	年	-			吸引ろ過器詰り物点検	月	○		電極の清掃及び校正	月	○		
	硫酸	ストレーナー清掃	年	-			運転開始圧力(Mpa)	月	○		設定値(薬注ポンプon-off)	月	○		
	薬品溶解槽	リン酸	ストレーナー清掃	年			-	運転停止圧力(Mpa)	月		○	KCL確認、補充	月	○	
		凝集助剤A	タンク内部確認	年			-	潤滑油交換	6		-	電極の清掃及び校正	月	○	
			ストレーナー清掃	月			○	吸込フィルタ清掃	年		-	設定値(薬注ポンプon-off)	月	○	
		凝集助剤B	タンク内部確認	年		-	タンクの清掃点検	年	-		KCL確認、補充	月	○		
			ストレーナー清掃	月		○	第二汚泥ピット	排泥ポンプ	本体付着物除去		6	-	潤滑油交換	年	-
	メタノール	潤滑油交換	年	-		潤滑油交換			年		-	プロペラ確認	年	-	
	No.1 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-		プロペラ確認			年		-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
	No.2 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-		浮遊物除去			6		-	本体付着物除去	6	-	
No.3 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-	濃縮汚泥ポンプ	潤滑油交換	年		-	潤滑油交換	年	-				
No.4 苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-		外觀	年		-	プロペラ確認	年	-				
塩化第二鉄	潤滑油交換	年	-		プロペラ確認	年		-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-				
硫酸	潤滑油交換	年	-		散気管確認	6		-	フリクトレレベルスイッチ動作	6	-				
凝集助剤	潤滑油交換	年	-	汚泥貯留槽	床排水	床排水ポンプ		浮遊物除去	6	-	本体付着物除去	6	-		
メタノール	実量測定(ml/分)	月	○					潤滑油交換	年	-	潤滑油交換	年	-		
塩化第二鉄	実量測定(ml/分)	月	○	外觀	年			-	プロペラ確認	年	-				
りん酸	実量測定(ml/分)	月	○	プロペラ確認	年			-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-				
凝集助剤	実量測定(ml/分)	月	○	雑排水槽	雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	-	浮遊物除去	6	-				
ブロウ設備	No.1曝気ブロウ	温度	3			○	本体付着物除去	6	-	潤滑油交換	年	-			
		安全弁動作	3			○	潤滑油交換	年	-	外觀	年	-			
		各接合部締付	3			○	プロペラ確認	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
		Vベルト張り状態	3		○	浮遊物除去	6	-	本体付着物除去	6	-				
		ベアリンググリス交換	6		-	潤滑油交換	年	-	潤滑油交換	年	-				
		ギヤオイル交換	6		-	プロペラ確認	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-				
	No.2曝気ブロウ	Vベルト交換	年		-	浮遊物除去	6	-	本体付着物除去	6	-				
		圧力計交換	年		-	潤滑油交換	年	-	潤滑油交換	年	-				
		吸込フィルタ清掃	年		-	外觀	年	-	プロペラ確認	年	-				
		温度	3		○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	浮遊物除去	6	-				
		安全弁動作	3		○	第二雑排水ポンプ	第二雑排水ポンプ	本体付着物除去	6	-	潤滑油交換	年	-		
		各接合部締付	3	○	潤滑油交換	年		-	外觀	年	-				
Vベルト張り状態	3	○	プロペラ確認	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁		年	-						
ベアリンググリス交換	6	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	槽内点検		月	○						
ギヤオイル交換	6	-	警告の有無	月	○	清掃	年	-							
Vベルト交換	年	-	清掃	年	-	フレッシュャー	PH計	第一PH調整槽	KCL確認、補充	月	○				
圧力計交換	年	-	吸込フィルタ清掃	年	-				硝化槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	○			
吸込フィルタ清掃	年	-	No.3曝気ブロウ	原水槽攪拌ブロウ	安全弁動作			Vベルト張り状態	3	○	電極の清掃及び校正	月	○		
温度	3	○						ギヤオイル交換	3	○	設定値(薬注ポンプon-off)	月	○		
安全弁動作	3	○			ベアリンググリス交換			6	-	KCL確認、補充	月	○			
各接合部締付	3	○			Vベルト交換			年	-	電極の清掃及び校正	月	○			
Vベルト張り状態	3	○		フィルタエレメント交換	年			-	混和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	○			
ベアリンググリス交換	6	-		汚泥貯留槽攪拌ブロウ	安全弁動作			Vベルト張り状態	3	○	KCL確認、補充	月	○		
ギヤオイル交換	6	-	Vベルト張り状態					3	○	電極の清掃及び校正	月	○			
Vベルト交換	年	-	ギヤオイル交換		3			○	設定値(薬注ポンプon-off)	月	○				
フィルタエレメント交換	年	-	ベアリンググリス交換		6			-	KCL確認、補充	月	○				
空洗ブロウ	安全弁動作	Vベルト張り状態	3	○	Vベルト交換			年	-	中和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	○		
		ベアリンググリス交換	年	-	フィルタエレメント交換	年	-	KCL確認、補充	月	○					
	ギヤオイル交換	年	-	備考											
	Vベルト交換	年	-												
	フィルタエレメント交換	年	-												
		年	-												

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中 「-」…今月は該当なし

電気設備定期点検(1/2)

点検月日 令和6年9月30日

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.1曝気ブロウ	1	電流値(A) : 162A	6	80.7	80.3	81.5	○
			6	80.1	81.2	82.1	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.2曝気ブロウ	2	電流値(A) : 162A	6	82.0	80.1	80.5	○
			6	80.5	80.0	82.0	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.3曝気ブロウ	3	電流値(A) : 170A	6	87.5	84.2	80.5	○
			6	84.1	86.2	81.5	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
原水槽 攪拌ブロウ	4	電流値(A) : 3.7A	6	3.11	3.21	3.11	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1調整槽 ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6	3.02	2.95	2.87	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	15	15	15	○
No.2調整槽 ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6	2.87	2.98	2.88	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	6	6	6	○
No.1原水ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6	3.12	2.84	2.74	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	15	15	15	○
No.2原水ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6	2.58	2.70	2.80	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
循環ポンプ	9	電流値(A) : 3.7A	6	3.22	3.26	3.45	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
返送汚泥 ポンプ	12	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
排泥ポンプ	11	電流値(A) : 3.8A	6	3.15	2.70	2.70	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
余剰汚泥ポンプ	10	電流値(A) : 3.8A	6	3.38	3.15	3.20	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
濃縮汚泥 ポンプ	13	電流値(A) : 3.8A	6	2.81	2.63	2.70	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
床排水ポンプ	14	電流値(A) : 3.7A	6	4.81	4.34	4.33	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			結果
りん酸 注入ポンプ	15	電流値(A) : 0.8A	6	0.01	0.01	0.01	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
メタノール 注入ポンプ	16	電流値(A) : 0.8A	6	0.1	0.09	0.08	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1硫酸 注入ポンプ	17	電流値(A) : 1.3A	6	0.94	0.91	0.94	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.2硫酸 注入ポンプ	18	電流値(A) : 1.3A	6	0.88	0.91	0.92	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
塩化第二鉄 注入ポンプ	19	電流値(A) : 1.3A	6	0.91	0.92	0.92	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1苛性ソーダ 注入ポンプ	20	電流値(A) : 1.3A	6	0.97	0.92	0.93	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.2苛性ソーダ 注入ポンプ	21	電流値(A) : 1.3A	6	0.99	0.99	0.97	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.3苛性ソーダ 注入ポンプ	22	電流値(A) : 1.3A	6	0.9	0.84	0.94	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.4苛性ソーダ 注入ポンプ	23	電流値(A) : 1.3A	6	0.97	0.95	0.97	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
第一PH調整槽 攪拌機	脱水機盤 9	電流値(A) : 6.8A	6	1.54	1.41	1.38	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
第一沈殿槽 掻寄機	25	電流値(A) : 2.35A	6	1.84	1.82	1.78	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1脱窒素槽 水中攪拌機	26	電流値(A) : 9.89A	6	7.21	7.28	7.01	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.2脱窒素槽 水中攪拌機	27	電流値(A) : 15.7A	6	11.98	11.21	11.74	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.3脱窒素槽 水中攪拌機	28	電流値(A) : 7.38A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1加温 ヒーター	脱水機盤 H1	電流値(A) :	6	88.5	85.7	89.5	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	7	7	7	○
No.2加温 ヒーター	脱水機盤 H2	電流値(A) :	6	90.1	90.2	91.1	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	3	3	3	○

注)測定値は、電流値はR、S、T 絶縁抵抗値はR-E、S-E、T-Eとします。

曝気ブロウの電流値について上段は、U、V、Wで、下段はX、Y、Z、絶縁抵抗値について上段は、U-E、V-E、W-Eで、下段は、X-E、Y-E、Z-Eとします。

メタノール注入ポンプの電流値は仮設使用している為、本設では未測定しておりません。また、絶縁抵抗測定に関しては仮設ポンプのプラグより測定しております。

電気設備定期点検(2/2)

点検月日 令和6年9月30日

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
りん酸溶解槽 攪拌機	29	電流値(A) : 0.62A	6	0.42	0.42	0.4	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
ろ過原水ポンプ	30	電流値(A) : 15.4A	6	10.9	10.2	10.6	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
逆洗ポンプ	31	電流値(A) : 15.4A	6	9.5	8.9	9.55	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
ゼオライト原水 ポンプ	32	電流値(A) : 6.9A	6	5.45	5.24	5.20	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1処理水移送 ポンプ	33	電流値(A) : 3.8A	6	3.15	3.13	3.03	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.2処理水移送 ポンプ	55	電流値(A) : 3.8A	6	3.35	3.12	3.15	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
凝集助剤 注入ポンプ	36	電流値(A) : 1.3A	6	0.98	0.96	0.93	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
雑排水 ポンプ	37	電流値(A) : 10.2A	6	8.05	7.65	7.5	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
第二PH調整槽 攪拌機	38	電流値(A) : 3.8A	6	2.90	2.85	2.75	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
混和槽攪拌機	39	電流値(A) : 3.8A	6	2.90	2.82	2.80	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1凝集槽 攪拌機	40	電流値(A) : 1.24A	6	1.03	0.97	0.99	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.2凝集槽 攪拌機	56	電流値(A) : 1.24A	6	0.99	0.99	0.95	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
第二沈殿槽 掻寄機	41	電流値(A) : 2.35A	6	1.81	1.78	1.75	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
中和槽攪拌機	42	電流値(A) : 3.8A	6	2.80	2.87	2.91	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1凝集助剤 溶解槽攪拌機	44	電流値(A) : 1.30A	6	0.97	0.92	0.95	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.2凝集助剤 溶解槽攪拌機	45	電流値(A) : 1.30A	6	0.96	0.93	0.89	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
空洗ブロウ	46	電流値(A) : 3.8A	6	3.84	3.46	3.48	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
汚泥貯留槽 攪拌ブロウ	47	電流値(A) : 6.8A	6	5.38	4.86	4.98	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
給水ユニット No.1ポンプ No.2ポンプ	49	電流値(A) : 3.5A	6	3.30	2.94	3.13	○
		電流値(A) : 3.5A	6	3.25	2.88	3.06	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
空気圧縮機	51	電流値(A) : 9.9A	6	9.44	9.23	9.52	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
第二雑排水 ポンプ*-1	57	電流値(A) : 9.8A	6	7.90	7.45	3.06	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1-1放流水 移送ポンプ	1	電流値(A) : 3.8A	6	2.53	2.83	2.76	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.1-2放流水 移送ポンプ	2	電流値(A) : 3.8A	6	2.90	2.66	2.75	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.2-1放流水 移送ポンプ	3	電流値(A) : 3.8A	6	2.67	2.74	2.65	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.2-2放流水 移送ポンプ	4	電流値(A) : 3.8A	6	2.74	2.65	2.71	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.3-1放流水 移送ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3-2放流水 移送ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6	2.85	2.70	2.76	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○
No.4-1放流水 移送ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.4-2放流水 移送ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6	2.85	2.70	2.74	○
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	○

注) 測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR,S,T 絶縁抵抗値はR-E,S-E,T-Eとします。

「-」今月は該当なし

備考 ※No.3-1放流水ポンプ入荷済み。10月中に交換を予定しております。No.3-2放流水ポンプで対応しております。
 ※No.4-1放流水ポンプ入荷済み。10月中に交換を予定しております。No.4-2放流水ポンプで対応しております。
 ※No.2調整槽ポンプ、No.1、No.2加温ヒーターの絶縁抵抗値が低めに出ております。調査及び経過観察を実施致します。