

機械設備定期点検(1)

点検月日 令和7年6月30日

設備名				点検項目		周期	点検結果			
原水調整設備	調整槽	調整槽ポンプ	本体付着物除去	年	-	高度処理設備	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	○
			潤滑油交換	年	-			空洗タイマー設定値(分)	月	○
			外観	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○
			プロペラ確認	年	-			空気弁動作確認	月	○
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			洗浄工程確認	月	○
	原水槽	No.1原水ポンプ	浮遊物除去	月	○		No.1活性炭吸着塔	逆洗タイマー設定値(分)	月	○
			フロートスイッチ動作	年	-			空気弁動作確認	月	○
			本体付着物除去	年	-			洗浄工程確認	月	○
			潤滑油交換	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○
			外観	年	-			空気弁動作確認	月	○
		No.2原水ポンプ	プロペラ確認	年	-		ゼオライト原水ポンプ	本体付着物除去	年	-
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			潤滑油交換	年	-
			本体付着物除去	年	-			外観	年	-
			潤滑油交換	年	-			プロペラ確認	年	-
			外観	年	-			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-
揚水計量槽		汚泥等の堆積	月	○	放流槽	消毒槽	浮遊物除去	6	-	
		槽内清掃	月	○		浮遊物除去	6	-		
第一PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-		No.1処理水移送ポンプ	フリクトスイッチ動作確認	6	-	
		プロペラ確認	年	-			本体付着物除去	年	-	
第一沈殿池	掻寄機	水温(℃)	月	25.8			潤滑油交換	年	-	
		トラフの損傷、越流状況	月	○			外観	年	-	
第一汚泥ピット	返送汚泥余剰汚泥ポンプ	浮遊物の除去	月	○			プロペラ確認	年	-	
		グリス補充	6	-			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
		本体付着物除去	年	-			本体付着物除去	年	-	
		潤滑油交換	年	-			潤滑油交換	年	-	
		外観	年	-			外観	年	-	
硝化槽	1槽	散気状態	月	○			No.2処理水移送ポンプ	プロペラ確認	年	-
		散気状態	月	○		キャブタイヤケーブル絶縁		年	-	
		散気状態	月	○		本体付着物除去		年	-	
		散気状態	月	○		潤滑油交換		年	-	
		散気状態	月	○	外観	年		-		
		脱窒素槽	2槽	水中攪拌機攪拌状況	月	○	1-1放流水移送ポンプ	プロペラ確認	年	-
オイル交換(業者)	年			-	キャブタイヤケーブル絶縁	年		-		
水中攪拌機攪拌状況	月			○	本体付着物除去	年		-		
再曝気槽	循環ポンプ	オイル交換(業者)	年	-	1-2放流水移送ポンプ	潤滑油交換		年	-	
		散気状態	月	○		外観		年	-	
		本体付着物除去	年	-		プロペラ確認	年	-		
		潤滑油交換	年	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
		外観	年	-		本体付着物除去	年	-		
凝集沈殿	第二PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	2-1放流水移送ポンプ	潤滑油交換	年	-	
			プロペラ確認	年	-		外観	年	-	
	脱気槽		散気状態	月	○		2-2放流水移送ポンプ	プロペラ確認	年	-
			電磁弁動作確認	月	○			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-
	混和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-			3-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年
			プロペラ確認	年	-	潤滑油交換			年	-
	凝集槽	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-	3-2放流水移送ポンプ			外観	年
			プロペラ確認	年	-		プロペラ確認		年	-
回転部スケール除去			年	-	キャブタイヤケーブル絶縁		年		-	
第二沈殿槽	掻寄機	トラフの損傷、越流状況	月	○	4-1放流水移送ポンプ		本体付着物除去	年	-	
		浮遊物の除去	月	○			潤滑油交換	年	-	
		グリス補充	6	-		外観	年	-		
高度処理設備	中和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年		-	4-2放流水移送ポンプ	プロペラ確認	年	-
			プロペラ確認	年		-		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-
	ろ過原水槽	ろ過原水ポンプ	浮遊物除去	6	-	本体付着物除去		年	-	
			フリクトレベルスイッチ動作	6	-	潤滑油交換		年	-	
			本体付着物除去	年	-	外観		年	-	
			潤滑油交換	年	-	プロペラ確認	年	-		
			外観	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
			プロペラ確認	年	-					
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-					

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中 「一」…今月は該当なし

備考

機械設備定期点検(2)

点検月日 令和7年6月30日

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名		点検項目		周期	点検結果			
薬品注入設備	薬品貯留槽	メタノール	ストレーナー清掃	年	-	空気源設備	空気圧縮機	ねじ、ナットの緩み	月	○				
		苛性ソーダ	ストレーナー清掃	年	-			ベルトの伸び、傷み	月	○				
		塩化第二鉄	ストレーナー清掃	年	-			吸引ろ過器詰め物点検	月	○				
		硫酸	ストレーナー清掃	年	-			運転開始圧力(Mpa)	月	○				
	薬品溶解槽	リン酸	ストレーナー清掃	年	-			運転停止圧力(Mpa)	月	○				
		凝集助剤A	タンク内部確認	年	-			潤滑油交換	6	-				
			ストレーナー清掃	月	○			吸込フィルタ清掃	年	○				
		凝集助剤B	タンク内部確認	年	-			タンクの清掃点検	年	○				
			ストレーナー清掃	月	○									
	薬品注入ポンプ	メタノール	潤滑油交換	年	-	第二汚泥ピット	排泥ポンプ	本体付着物除去	6	-				
		No.1苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-			潤滑油交換	年	-				
		No.2苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-			外観	年	-				
		No.3苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-			プロペラ確認	年	-				
		No.4苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-				
		塩化第二鉄	潤滑油交換	年	-	汚泥濃縮槽	濃縮汚泥ポンプ	浮遊物除去	6	-				
		硫酸	潤滑油交換	年	-			本体付着物除去	6	-				
		凝集助剤	潤滑油交換	年	-			潤滑油交換	年	-				
	メタノール	実量測定(ml/分)	月	○	外観			年	-					
	塩化第二鉄	実量測定(ml/分)	月	○	プロペラ確認			年	-					
	薬品注入量	りん酸	実量測定(ml/分)	月	○	汚泥貯留槽		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-				
凝集助剤		実量測定(ml/分)	月	○	散気管確認			6	-					
							フリクトレベルスイッチ動作	6	-					
ブロー設備	ブロー	No.1曝気ブロー	温度	3	-	給排水設備	床排水	床排水ポンプ	浮遊物除去	6	-			
			安全弁動作	3	-				本体付着物除去	6	-			
			各接合部締付	3	-				潤滑油交換	年	-			
			Vベルト張り状態	3	-				外観	年	-			
			ベアリンググリス交換	6	○				プロペラ確認	年	-			
			ギヤオイル交換	6	○				キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
			Vベルト交換	年	○				雑排水槽	雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	-	
			圧力計交換	年	○		本体付着物除去	6			-			
		吸込フィルタ清掃	年	○	潤滑油交換		年	-						
		No.2曝気ブロー	温度	3	-		外観	年			-			
			安全弁動作	3	-		プロペラ確認	年			-			
			各接合部締付	3	-		キャブタイヤケーブル絶縁	年			-			
			Vベルト張り状態	3	-		第二雑排水槽	第二雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	-			
			ベアリンググリス交換	6	○				本体付着物除去	6	-			
			ギヤオイル交換	6	○				潤滑油交換	年	-			
			Vベルト交換	年	○				外観	年	-			
			圧力計交換	年	○				プロペラ確認	年	-			
		吸込フィルタ清掃	年	○	キャブタイヤケーブル絶縁				年	-				
		No.3曝気ブロー	温度	3	-		フレッシュャー		槽内点検	月	○			
			安全弁動作	3	-				警報の有無	月	○			
			各接合部締付	3	-				清掃	年	-			
			Vベルト張り状態	3	-				PH計	PH計	第一PH調整槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	○
			ベアリンググリス交換	6	○						KCL確認、補充	月	○	
			ギヤオイル交換	6	○						電極の清掃及び校正	月	○	
	Vベルト交換		年	○	硝化槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	○						
	圧力計交換		年	○	KCL確認、補充	月	○							
	吸込フィルタ清掃	年	○	電極の清掃及び校正	月	○								
	原水槽攪拌ブロー	安全弁動作	3	-	第二PH調整槽	KCL確認、補充	月	○						
		Vベルト張り状態	3	-		電極の清掃及び校正	月	○						
		ギヤオイル交換	3	-		混和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	○					
		ベアリンググリス交換	6	○		KCL確認、補充	月	○						
		Vベルト交換	年	○		電極の清掃及び校正	月	○						
		フィルタエレメント交換	年	○		中和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	○					
	汚泥貯留槽攪拌ブロー	安全弁動作	3	-			KCL確認、補充	月	○					
		Vベルト張り状態	3	-			電極の清掃及び校正	月	○					
		ギヤオイル交換	3	-										
		ベアリンググリス交換	6	○										
		Vベルト交換	年	○										
		フィルタエレメント交換	年	○										
	空洗ブロー	安全弁動作	3	-										
		Vベルト張り状態	3	-										
		ベアリンググリス交換	年	○										
		ギヤオイル交換	年	○										
Vベルト交換		年	○											
フィルタエレメント交換		年	○											

○…異常なし又は実施
×…異常あり(要修理)

△…異常あるも運転可
▲…修理中 「-」…今月は該当なし

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中 「-」…今月は該当なし

備考

電気設備定期点検(1/2)

点検月日 令和7年6月30日

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.1曝気ブロワ	1	電流値(A) : 162A	6	92.2	81.3	75.3	-
			6	80.3	77.1	90.5	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.2曝気ブロワ	2	電流値(A) : 162A	6	92.1	80.1	78.4	-
			6	80.6	78.5	90.1	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.3曝気ブロワ	3	電流値(A) : 170A	6	90.2	80.1	78.8	-
			6	81.5	75.8	90.5	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
原水槽 攪拌ブロワ	4	電流値(A) : 3.7A	6	3.54	3.18	3.38	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.1調整槽 ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6	3.03	2.95	2.93	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.2調整槽 ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6	2.95	2.92	2.9	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.1原水ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6	3.01	2.78	2.75	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.2原水ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6	3.1	2.81	2.74	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
循環ポンプ	9	電流値(A) : 3.7A	6	3.42	3.01	3.32	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
返送汚泥 ポンプ	12	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
排泥ポンプ	11	電流値(A) : 3.8A	6	3.21	2.68	2.71	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
余剰汚泥ポンプ	10	電流値(A) : 3.8A	6	3.42	3.02	3.03	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
濃縮汚泥 ポンプ	13	電流値(A) : 3.8A	6	3.01	2.71	2.75	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
床排水ポンプ	14	電流値(A) : 5.7A	6	4.65	4.31	4.24	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			結果
りん酸 注入ポンプ	15	電流値(A) : 0.8A	6	0.01	0.02	0.01	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
メタノール 注入ポンプ	16	電流値(A) : 0.8A	6	0.02	0.03	0.02	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.1硫酸 注入ポンプ	17	電流値(A) : 1.3A	6	0.94	0.92	0.9	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.2硫酸 注入ポンプ	18	電流値(A) : 1.3A	6	0.97	0.95	0.96	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
塩化第二鉄 注入ポンプ	19	電流値(A) : 1.3A	6	1.01	0.98	0.9	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.1苛性ソーダ 注入ポンプ	20	電流値(A) : 1.3A	6	1.03	0.95	0.92	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.2苛性ソーダ 注入ポンプ	21	電流値(A) : 1.3A	6	0.99	0.94	0.92	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.3苛性ソーダ 注入ポンプ	22	電流値(A) : 1.3A	6	0.92	0.9	0.87	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.4苛性ソーダ 注入ポンプ	23	電流値(A) : 1.3A	6	0.9	0.88	0.91	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
第一PH調整槽 攪拌機	9	電流値(A) : 6.8A	6	5.03	4.22	4.1	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
第一沈殿槽 掻寄機	25	電流値(A) : 2.35A	6	1.76	1.72	1.65	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.1脱窒素槽 水中攪拌機	26	電流値(A) : 9.89A	6	7.76	7.23	6.58	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.2脱窒素槽 水中攪拌機	27	電流値(A) : 15.7A	6	13.13	11.05	11.52	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.3脱窒素槽 水中攪拌機	28	電流値(A) : 7.38A	6	7.03	5.38	6.13	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.1加温 ヒーター	H1	電流値(A) :	6	93.5	90.5	91.5	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.2加温 ヒーター	H2	電流値(A) :	6	95.3	92.1	91.5	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-

注)測定値は、電流値はR、S、T 絶縁抵抗値はR-E、S-E、T-Eとします。

曝気ブロワの電流値について上段は、U、V、Wで、下段はX、Y、Z、絶縁抵抗値について上段は、U-E、V-E、W-Eで、下段は、X-E、Y-E、Z-Eとします。

メタノール注入ポンプの電流値及び絶縁抵抗値は、仮設ポンプの測定値となっております。

電気設備定期点検(2/2)

点検月日 令和7年6月30日

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
りん酸溶解槽 攪拌機	29	電流値(A) : 0.62A	6	0.41	0.45	0.43	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
ろ過原水ポンプ	30	電流値(A) : 15.4A	6	11.85	10.15	11.25	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
逆洗ポンプ	31	電流値(A) : 15.4A	6	11.81	10.11	11.21	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
ゼオライト原水 ポンプ	32	電流値(A) : 6.9A	6	5.21	5.27	5.05	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.1処理水移送 ポンプ	33	電流値(A) : 3.8A	6	3.31	3.04	3.07	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.2処理水移送 ポンプ	55	電流値(A) : 3.8A	6	3.54	3.2	3.31	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
凝集助剤 注入ポンプ	36	電流値(A) : 1.3A	6	0.99	0.93	0.85	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
雑排水 ポンプ	37	電流値(A) : 10.2A	6	8.75	7.68	7.89	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
第二PH調整槽 攪拌機	38	電流値(A) : 3.8A	6	3.07	2.77	2.71	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
混和槽攪拌機	39	電流値(A) : 3.8A	6	2.99	2.7	2.78	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.1凝集槽 攪拌機	40	電流値(A) : 1.24A	6	1.08	0.95	0.93	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.2凝集槽 攪拌機	56	電流値(A) : 1.24A	6	1.03	0.85	0.98	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
第二沈殿槽 掻寄機	41	電流値(A) : 2.35A	6	1.88	1.78	1.75	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
中和槽攪拌機	42	電流値(A) : 3.8A	6	2.7	2.88	3.05	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.1凝集助剤 溶解槽攪拌機	44	電流値(A) : 1.30A	6	1.04	1.08	1.03	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.2凝集助剤 溶解槽攪拌機	45	電流値(A) : 1.30A	6	0.91	0.9	0.93	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
空洗ブロワ	46	電流値(A) : 3.8A	6	3.7	3.58	3.59	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
汚泥貯留槽 攪拌ブロワ	47	電流値(A) : 6.8A	6	5.81	4.9	5.25	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
給水ユニット No.1ポンプ No.2ポンプ	49	電流値(A) : 3.5A	6	3.25	3.05	3.08	-
		電流値(A) : 3.5A	6	3.21	2.98	3.03	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
空気圧縮機	51	電流値(A) : 9.9A	6	9.51	9.42	9.43	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
第二雑排水 ポンプ*-1	57	電流値(A) : 9.8A	6	8.01	7.81	7.9	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.1-1放流水 移送ポンプ	1	電流値(A) : 3.8A	6	3.25	3.22	3.18	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.1-2放流水 移送ポンプ	2	電流値(A) : 3.8A	6	2.88	3.01	2.81	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.2-1放流水 移送ポンプ	3	電流値(A) : 3.8A	6	2.65	2.58	2.57	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.2-2放流水 移送ポンプ	4	電流値(A) : 3.8A	6	2.62	2.59	2.58	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.3-1放流水 移送ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6	2.84	2.7	2.64	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.3-2放流水 移送ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6	2.78	2.81	2.66	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.4-1放流水 移送ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6	2.9	2.99	3.03	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-
No.4-2放流水 移送ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6	2.81	2.95	2.94	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	∞	∞	∞	-

注) 測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR,S,T 絶縁抵抗値はR-E,S-E,T-Eとします。

「-」今月は該当なし

備考