

機械設備定期点検(1)

点検月日 令和7年7月31日

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名		点検項目		周期	点検結果		
原水調整設備	調整槽	調整槽ポンプ	本体付着物除去	年	-	高度処理設備	砂ろ過塔	洗浄工程確認	月	○			
			潤滑油交換	年	-			空洗タイマー設定値(分)	月	○			
			外観	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○			
			プロペラ確認	年	-			空気弁動作確認	月	○			
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			洗浄工程確認	月	○			
			浮遊物除去	月	○			逆洗タイマー設定値(分)	月	○			
	原水槽	No.1原水ポンプ	フロートスイッチ動作	年	-		No.2活性炭吸着塔	洗浄工程確認	月	○			
			本体付着物除去	年	-			空気弁動作確認	月	○			
			潤滑油交換	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○			
			外観	年	-			空気弁動作確認	月	○			
			プロペラ確認	年	-			洗浄工程確認	月	○			
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			逆洗タイマー設定値(分)	月	○			
		No.2原水ポンプ	本体付着物除去	年	-		ゼオライト原水槽	ゼオライト原水ポンプ	本体付着物除去	年	-		
			潤滑油交換	年	-				外観	年	-		
外観			年	-	プロペラ確認	年			-				
プロペラ確認			年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年			-				
キャブタイヤケーブル絶縁			年	-									
揚水計量槽		汚泥等の堆積	月	○	放流槽	消毒槽	浮遊物除去	6	○				
		槽内清掃	月	○			浮遊物除去	6	○				
生物処理	第一PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年		-		No.1処理水移送ポンプ	フリクトスイッチ動作確認	6	○		
			プロペラ確認	年		-			本体付着物除去	年	-		
	第一沈澱池	加温ヒーター	水温(℃)	月		27.8			No.2処理水移送ポンプ	外観	年	-	
			トラフの損傷、越流状況	月		○				プロペラ確認	年	-	
	第一汚泥ピット	掻寄機	浮遊物の除去	月		○				1-1放流水移送ポンプ	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-
			グリス補充	6		-					本体付着物除去	年	-
			本体付着物除去	年		-					潤滑油交換	年	-
			潤滑油交換	年		-					外観	年	-
			外観	年		-					プロペラ確認	年	-
			キャブタイヤケーブル絶縁	年		-					キャブタイヤケーブル絶縁	年	-
	硝化槽	返送汚泥余剰汚泥ポンプ	プロペラ確認	年		-				1-2放流水移送ポンプ	浮遊物除去	6	-
			キャブタイヤケーブル絶縁	年		-					本体付着物除去	年	-
			1槽	散気状態	月	○		潤滑油交換			年	-	
			2槽	散気状態	月	○		外観			年	-	
3槽			散気状態	月	○	プロペラ確認	年	-					
4槽			散気状態	月	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-					
脱窒素槽	循環ポンプ	散気状態	月	○	2-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-					
		1槽	水中攪拌機攪拌状況	月		○	潤滑油交換	年	-				
		2槽	オイル交換(業者)	年		-	外観	年	-				
		3槽	水中攪拌機攪拌状況	月		○	プロペラ確認	年	-				
			オイル交換(業者)	年		-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-				
			散気状態	月		○	2-2放流水移送ポンプ	本体付着物除去	年	-			
再曝気槽	攪拌機	本体付着物除去	年	-	潤滑油交換	年		-					
		潤滑油交換	年	-	外観	年		-					
		外観	年	-	プロペラ確認	年		-					
		プロペラ確認	年	-	キャブタイヤケーブル絶縁	年		-					
		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	3-1放流水移送ポンプ	本体付着物除去		年	-				
						潤滑油交換	年	-					
凝集沈殿	第二PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年		-	3-2放流水移送ポンプ	外観	年	-			
			プロペラ確認	年		-		プロペラ確認	年	-			
	脱気槽	攪拌機	散気状態	月		○		4-1放流水移送ポンプ	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
			電磁弁動作確認	月		○			本体付着物除去	年	-		
	混和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	4-2放流水移送ポンプ			潤滑油交換	年	-		
			プロペラ確認	年	-				外観	年	-		
凝集槽	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-	ろ過原水槽		ろ過原水ポンプ		本体付着物除去	年	-		
		プロペラ確認	年	-					潤滑油交換	年	-		
	No.2攪拌機	回転部スケール除去	年	-				外観	年	-			
		プロペラ確認	年	-				プロペラ確認	年	-			
第二沈殿槽	掻寄機	トラフの損傷、越流状況	月	○		キャブタイヤケーブル絶縁		年	-				
		浮遊物の除去	月	○									
高度処理設備	中和槽	攪拌機	グリス補充	6	-								
			回転部スケール除去	年	-								
	ろ過原水槽	ろ過原水ポンプ	プロペラ確認	年	-								
			浮遊物除去	6	○								
			フリクトレベルスイッチ動作	6	○								
			本体付着物除去	年	-								
			潤滑油交換	年	-								
			外観	年	-								
			プロペラ確認	年	-								
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-								

○…異常なし又は実施

△…異常あるも運転可

×…異常あり(要修理)

▲…修理中 「一」…今月は該当なし

備考

機械設備定期点検(2)

点検月日 令和7年7月31日

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名		点検項目		周期	点検結果		
薬品注入設備	薬品貯留槽	メタノール	ストレーナー清掃	年	-	空気源設備	空気圧縮機	ねじ、ナットの緩み	月	○			
		苛性ソーダ	ストレーナー清掃	年	-			ベルトの伸び、傷み	月	○			
		塩化第二鉄	ストレーナー清掃	年	-			吸引ろ過器詰め物点検	月	○			
		硫酸	ストレーナー清掃	年	-			運転開始圧力(Mpa)	月	○			
	薬品溶解槽	リン酸	ストレーナー清掃	年	-			運転停止圧力(Mpa)	月	○			
		凝集助剤A	タンク内部確認	年	-			潤滑油交換	6	-			
			ストレーナー清掃	月	○			吸込フィルタ清掃	年	-			
		凝集助剤B	タンク内部確認	年	-			タンクの清掃点検	年	-			
	ストレーナー清掃		月	○	第二汚泥ピット	排泥ポンプ	本体付着物除去	6	-				
	メタノール	潤滑油交換	年	-			潤滑油交換	年	-				
	No.1苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-			外観	年	-				
	No.2苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-			プロペラ確認	年	-				
	薬品注入ポンプ	No.3苛性ソーダ	潤滑油交換	年		-	汚泥濃縮槽	濃縮汚泥ポンプ	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
		No.4苛性ソーダ	潤滑油交換	年		-			浮遊物除去	6	-		
		塩化第二鉄	潤滑油交換	年		-			本体付着物除去	6	-		
		硫酸	潤滑油交換	年		-			潤滑油交換	年	○		
		凝集助剤	潤滑油交換	年	-	外観			年	○			
		メタノール	実量測定(ml/分)	月	○	プロペラ確認			年	○			
		塩化第二鉄	実量測定(ml/分)	月	○	キャブタイヤケーブル絶縁			年	○			
		りん酸	実量測定(ml/分)	月	○	汚泥貯留槽			散気管確認	6	-		
凝集助剤	実量測定(ml/分)	月	○	フリクトレベルスイッチ動作	6		-						
ブロウ設備	ブロウ	No.1曝気ブロウ	温度	3	-	給排水設備	床排水	床排水ポンプ	浮遊物除去	6	○		
			安全弁動作	3	-				本体付着物除去	6	○		
			各接合部締付	3	-				潤滑油交換	年	-		
			Vベルト張り状態	3	-				外観	年	-		
			ベアリンググリス交換	6	-				プロペラ確認	年	-		
			ギヤオイル交換	6	-				キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
			Vベルト交換	年	-		雑排水槽	雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	○		
			圧力計交換	年	-				本体付着物除去	6	○		
			吸込フィルタ清掃	年	-				潤滑油交換	年	-		
			No.2曝気ブロウ	温度	3				-	外観	年	-	
				安全弁動作	3				-	プロペラ確認	年	-	
				各接合部締付	3				-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
		Vベルト張り状態		3	-		第二雑排水槽	第二雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	○		
		ベアリンググリス交換		6	-				本体付着物除去	6	○		
		ギヤオイル交換		6	-				潤滑油交換	年	-		
		Vベルト交換	年	-	外観				年	-			
		No.3曝気ブロウ	圧力計交換	年	-		PH計	PH計	第一PH調整槽	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
			吸込フィルタ清掃	年	-					槽内点検	月	○	
			原水槽攪拌ブロウ	温度	3				-	警報の有無	月	○	
				安全弁動作	3				-	清掃	年	○	
				各接合部締付	3				-	第一硝化槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	○
				Vベルト張り状態	3				-		KCL確認、補充	月	○
		ギヤオイル交換		3	-	電極の清掃及び校正	月	○					
		ベアリンググリス交換		6	-	設定値(薬注ポンプon-off)	月	○					
	Vベルト交換	年	-	KCL確認、補充	月	○							
	フィルタエレメント交換	年	-	電極の清掃及び校正	月	○							
	汚泥貯留槽攪拌ブロウ	安全弁動作	3	-	第二硝化槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	○					
		Vベルト張り状態	3	-		KCL確認、補充	月	○					
		ギヤオイル交換	3	-		電極の清掃及び校正	月	○					
		ベアリンググリス交換	6	-		設定値(薬注ポンプon-off)	月	○					
		Vベルト交換	年	-	KCL確認、補充	月	○						
		フィルタエレメント交換	年	-	電極の清掃及び校正	月	○						
	空洗ブロウ	安全弁動作	3	-	混和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	○					
		Vベルト張り状態	3	-		KCL確認、補充	月	○					
		ベアリンググリス交換	年	-		電極の清掃及び校正	月	○					
		ギヤオイル交換	年	-		設定値(薬注ポンプon-off)	月	○					
		Vベルト交換	年	-	KCL確認、補充	月	○						
		フィルタエレメント交換	年	-	電極の清掃及び校正	月	○						

○…異常なし又は実施
×…異常あり(要修理)

△…異常あるも運転可
▲…修理中 「一」…今月は該当なし

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可
×…異常あり(要修理) ▲…修理中 「-」…今月は該当なし

備考

電気設備定期点検(1/2)

点検月日 令和7年7月31日

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.1曝気ブロウ	1	電流値(A) : 162A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2曝気ブロウ	2	電流値(A) : 162A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3曝気ブロウ	3	電流値(A) : 170A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
原水槽 攪拌ブロウ	4	電流値(A) : 3.7A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1調整槽 ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2調整槽 ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1原水ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2原水ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
循環ポンプ	9	電流値(A) : 3.7A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
返送汚泥 ポンプ	12	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
排泥ポンプ	11	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
余剰汚泥ポンプ	10	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
濃縮汚泥 ポンプ	13	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
床排水ポンプ	14	電流値(A) : 5.7A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			結果
りん酸 注入ポンプ	15	電流値(A) : 0.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
メタノール 注入ポンプ	16	電流値(A) : 0.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1硫酸 注入ポンプ	17	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2硫酸 注入ポンプ	18	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
塩化第二鉄 注入ポンプ	19	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1苛性ソーダ 注入ポンプ	20	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2苛性ソーダ 注入ポンプ	21	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3苛性ソーダ 注入ポンプ	22	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.4苛性ソーダ 注入ポンプ	23	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第一PH調整槽 攪拌機	9	電流値(A) : 6.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第一沈殿槽 掻寄機	25	電流値(A) : 2.35A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1脱窒素槽 水中攪拌機	26	電流値(A) : 9.89A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2脱窒素槽 水中攪拌機	27	電流値(A) : 15.7A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3脱窒素槽 水中攪拌機	28	電流値(A) : 7.38A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1加温 ヒーター	脱水機盤 H1	電流値(A) :	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2加温 ヒーター	脱水機盤 H2	電流値(A) :	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-

注)測定値は、電流値はR、S、T 絶縁抵抗値はR-E、S-E、T-Eとします。

曝気ブロウの電流値について上段は、U、V、Wで、下段はX、Y、Z、絶縁抵抗値について上段は、U-E、V-E、W-Eで、下段は、X-E、Y-E、Z-Eとします。

メタノール注入ポンプの電流値及び絶縁抵抗値は、仮設ポンプの測定値となっております。

電気設備定期点検(2/2)

点検月日 令和7年7月31日

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
りん酸溶解槽 攪拌機	29	電流値(A) : 0.62A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
ろ過原水ポンプ	30	電流値(A) : 15.4A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
逆洗ポンプ	31	電流値(A) : 15.4A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
ゼオライト原水 ポンプ	32	電流値(A) : 6.9A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1処理水移送 ポンプ	33	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2処理水移送 ポンプ	55	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
凝集助剤 注入ポンプ	36	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
雑排水 ポンプ	37	電流値(A) : 10.2A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第二PH調整槽 攪拌機	38	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
混和槽攪拌機	39	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1凝集槽 攪拌機	40	電流値(A) : 1.24A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2凝集槽 攪拌機	56	電流値(A) : 1.24A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第二沈殿槽 掻寄機	41	電流値(A) : 2.35A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
中和槽攪拌機	42	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1凝集助剤 溶解槽攪拌機	44	電流値(A) : 1.30A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.2凝集助剤 溶解槽攪拌機	45	電流値(A) : 1.30A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
空洗ブロワ	46	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
汚泥貯留槽 攪拌ブロワ	47	電流値(A) : 6.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
給水ユニット No.1ポンプ No.2ポンプ	49	電流値(A) : 3.5A	6	-	-	-	-
		電流値(A) : 3.5A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
空気圧縮機	51	電流値(A) : 9.9A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第二雑排水 ポンプ*-1	57	電流値(A) : 9.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1-1放流水 移送ポンプ	1	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1-2放流水 移送ポンプ	2	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2-1放流水 移送ポンプ	3	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2-2放流水 移送ポンプ	4	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3-1放流水 移送ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3-2放流水 移送ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.4-1放流水 移送ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.4-2放流水 移送ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-

注) 測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR,S,T 絶縁抵抗値はR-E,S-E,T-Eとします。

「-」今月は該当なし

備考