

機械設備定期点検(1)

点検月日 令和8年8月31日

設備名		点検項目		周期	点検結果	
原水調整設備	調整槽	調整槽ポンプ	本体付着物除去	年	-	
			潤滑油交換	年	-	
			外観	年	-	
			プロペラ確認	年	-	
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
	原水槽	No.1原水ポンプ	浮遊物除去	月	○	
			フロートスイッチ動作	年	-	
			本体付着物除去	年	-	
			潤滑油交換	年	-	
			外観	年	-	
		No.2原水ポンプ	プロペラ確認	年	-	
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
			本体付着物除去	年	-	
			潤滑油交換	年	-	
			外観	年	-	
揚水計量槽		汚泥等の堆積	月	○		
		槽内清掃	月	○		
生物処理	第一PH調整槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	
			プロペラ確認	年	-	
	加温ヒーター	水温(℃)	月	25.1		
			トラフの損傷、越流状況	月	○	
	第一沈殿池		浮遊物の除去	月	○	
		掻寄機	グリッド補充	6	-	
	第一汚泥ピット	返送汚泥余剰汚泥ポンプ	本体付着物除去	年	-	
			潤滑油交換	年	-	
			外観	年	-	
			プロペラ確認	年	-	
	硝化槽		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
			1槽 散気状態	月	○	
			2槽 散気状態	月	○	
			3槽 散気状態	月	○	
			4槽 散気状態	月	○	
			5槽 散気状態	月	○	
	脱窒素槽		散気状態	月	○	
			1槽 水中攪拌機攪拌状況	月	○	
			オイル交換(業者)	年	-	
			2槽 水中攪拌機攪拌状況	月	○	
オイル交換(業者)			年	-		
3槽 水中攪拌機攪拌状況			月	○		
再曝気槽	循環ポンプ	オイル交換(業者)	年	-		
		散気状態	月	○		
		本体付着物除去	年	-		
		潤滑油交換	年	-		
		外観	年	-		
		プロペラ確認	年	-		
凝集沈殿	第二PH調整槽	攪拌機	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
			回転部スケール除去	年	-	
	脱気槽		プロペラ確認	年	-	
			散気状態	月	○	
		電磁弁動作確認	月	○		
	混和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	
			プロペラ確認	年	-	
	凝集槽	No.1攪拌機	回転部スケール除去	年	-	
			プロペラ確認	年	-	
		No.2攪拌機	回転部スケール除去	年	-	
プロペラ確認			年	-		
第二沈殿槽		トラフの損傷、越流状況	月	○		
		浮遊物の除去	月	○		
	掻寄機	グリッド補充	6	-		
高度処理設備	中和槽	攪拌機	回転部スケール除去	年	-	
			プロペラ確認	年	-	
	ろ過原水槽	ろ過原水ポンプ	浮遊物除去	6	-	
			フリクトレベルスイッチ動作	6	-	
			本体付着物除去	年	-	
			潤滑油交換	年	-	
			外観	年	-	
			プロペラ確認	年	-	
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
設備名		点検項目		周期	点検結果	
高度処理設備	砂ろ過塔		洗浄工程確認	月	○	
			空洗タイマー設定値(分)	月	○	
			逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
			空気弁動作確認	月	○	
			洗浄工程確認	月	○	
	No.1活性炭吸着塔		逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
			空気弁動作確認	月	○	
			洗浄工程確認	月	○	
			逆洗タイマー設定値(分)	月	○	
			空気弁動作確認	月	○	
	No.2活性炭吸着塔		本体付着物除去	年	-	
			潤滑油交換	年	-	
			外観	年	-	
			プロペラ確認	年	-	
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
ゼオライト原水ポンプ		本体付着物除去	年	-		
		潤滑油交換	年	-		
消毒槽		浮遊物除去	6	-		
		フリクトスイッチ動作確認	6	-		
放流槽	No.1処理水移送ポンプ		本体付着物除去	年	-	
			潤滑油交換	年	-	
			外観	年	-	
			プロペラ確認	年	-	
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
	No.2処理水移送ポンプ		本体付着物除去	年	-	
			潤滑油交換	年	-	
			外観	年	-	
			プロペラ確認	年	-	
			キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
	1-1放流水移送ポンプ		浮遊物除去	6	-	
			本体付着物除去	年	-	
			潤滑油交換	年	-	
			外観	年	-	
			プロペラ確認	年	-	
1-2放流水移送ポンプ		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
		本体付着物除去	年	-		
		潤滑油交換	年	-		
		外観	年	-		
		プロペラ確認	年	-		
2-1放流水移送ポンプ		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
		本体付着物除去	年	-		
		潤滑油交換	年	-		
		外観	年	-		
		プロペラ確認	年	-		
2-2放流水移送ポンプ		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
		本体付着物除去	年	-		
		潤滑油交換	年	-		
		外観	年	-		
		プロペラ確認	年	-		
3-1放流水移送ポンプ		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
		本体付着物除去	年	-		
		潤滑油交換	年	-		
		外観	年	-		
		プロペラ確認	年	-		
3-2放流水移送ポンプ		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
		本体付着物除去	年	-		
		潤滑油交換	年	-		
		外観	年	-		
		プロペラ確認	年	-		
4-1放流水移送ポンプ		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
		本体付着物除去	年	-		
		潤滑油交換	年	-		
		外観	年	-		
		プロペラ確認	年	-		
4-2放流水移送ポンプ		キャブタイヤケーブル絶縁	年	-		
		本体付着物除去	年	-		
		潤滑油交換	年	-		
		外観	年	-		
		プロペラ確認	年	-		

機械設備定期点検(2)

点検月日 令和8年8月31日

設備名		点検項目		周期	点検結果	設備名		点検項目		周期	点検結果	
薬品注入設備	薬品貯留槽	メタノール	ストレーナー清掃	年	-	空気源設備	空気圧縮機	ねじ、ナットの緩み	月	○		
		苛性ソーダ	ストレーナー清掃	年	-			ベルトの伸び、傷み	月	○		
		塩化第二鉄	ストレーナー清掃	年	-			吸引ろ過器詰め物点検	月	○		
		硫酸	ストレーナー清掃	年	-			運転開始圧力(Mpa)	月	○		
	薬品溶解槽	リン酸	ストレーナー清掃	年	-			運転停止圧力(Mpa)	月	○		
		凝集助剤A	タンク内部確認	年	-			潤滑油交換	6	-		
			ストレーナー清掃	月	○			吸込フィルタ清掃	年	-		
		凝集助剤B	タンク内部確認	年	-			タンクの清掃点検	年	-		
	ストレーナー清掃		月	○	第二汚泥ピット	排泥ポンプ	本体付着物除去	6	-			
	メタノール	潤滑油交換	年	-			潤滑油交換	年	-			
	No.1苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-			外観	年	-			
	No.2苛性ソーダ	潤滑油交換	年	-			プロベラ確認	年	-			
	薬品注入ポンプ	No.3苛性ソーダ	潤滑油交換	年		-	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
		No.4苛性ソーダ	潤滑油交換	年		-	浮遊物除去	6	-			
		塩化第二鉄	潤滑油交換	年		-	汚泥濃縮槽	濃縮汚泥ポンプ	本体付着物除去	6	-	
		硫酸	潤滑油交換	年		-			潤滑油交換	年	-	
		凝集助剤	潤滑油交換	年	-	外観			年	-		
		メタノール	実量測定(ml/分)	月	○	プロベラ確認			年	-		
		薬品注入量	塩化第二鉄	実量測定(ml/分)	月	○	キャブタイヤケーブル絶縁	年	-			
			りん酸	実量測定(ml/分)	月	○	散気管確認	6	-			
凝集助剤	実量測定(ml/分)		月	○	フリクトレベルスイッチ動作	6	-					
ブロウ設備	ブロウ	No.1曝気ブロウ	温度	3	-	給排水設備	床排水	床排水ポンプ	浮遊物除去	6	-	
			安全弁動作	3	-				本体付着物除去	6	-	
			各接合部締付	3	-				潤滑油交換	年	-	
			Vベルト張り状態	3	-				外観	年	-	
			ベアリンググリス交換	6	-				プロベラ確認	年	-	
			ギヤオイル交換	6	-				キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
			Vベルト交換	年	-		雑排水槽	雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	-	
			圧力計交換	年	-				本体付着物除去	6	-	
			吸込フィルタ清掃	年	-				潤滑油交換	年	-	
		No.2曝気ブロウ	温度	3	※1				外観	年	-	
			安全弁動作	3	※1				プロベラ確認	年	-	
			各接合部締付	3	※1				キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
			Vベルト張り状態	3	※1		第二雑排水槽	第二雑排水ポンプ	浮遊物除去	6	-	
			ベアリンググリス交換	6	※1				本体付着物除去	6	-	
			ギヤオイル交換	6	※1				潤滑油交換	年	-	
			Vベルト交換	年	※1				外観	年	-	
			圧力計交換	年	※1				プロベラ確認	年	-	
			吸込フィルタ清掃	年	※1				キャブタイヤケーブル絶縁	年	-	
		No.3曝気ブロウ	温度	3	-		PH計	第一PH調整槽	槽内点検	月	○	
			安全弁動作	3	-				警報の有無	月	○	
			各接合部締付	3	-				清掃	年	-	
			Vベルト張り状態	3	-				設定値(薬注ポンプon-off)	月	○	
			原水槽攪拌ブロウ	ベアリンググリス交換	3			-	硝化槽	KCL確認、補充	月	○
				ギヤオイル交換	6			-		電極の清掃及び校正	月	○
				Vベルト交換	年	-		設定値(薬注ポンプon-off)		月	○	
				圧力計交換	年	-		KCL確認、補充		月	○	
				汚泥貯留槽攪拌ブロウ	吸込フィルタ清掃	年		-	第二PH調整槽	電極の清掃及び校正	月	○
		安全弁動作			3	-		設定値(薬注ポンプon-off)		月	○	
		Vベルト張り状態			3	-		KCL確認、補充		月	○	
		ギヤオイル交換			3	-		電極の清掃及び校正		月	○	
		空洗ブロウ			ベアリンググリス交換	6	-	混和槽	設定値(薬注ポンプon-off)	月	○	
			Vベルト交換		年	-	KCL確認、補充		月	○		
			フィルタエレメント交換		年	-	電極の清掃及び校正		月	○		
			安全弁動作		3	-	設定値(薬注ポンプon-off)		月	○		
			空洗ブロウ		Vベルト張り状態	3	-	中和槽	KCL確認、補充	月	○	
				ベアリンググリス交換	年	-	電極の清掃及び校正		月	○		
				ギヤオイル交換	年	-	設定値(薬注ポンプon-off)		月	○		
				Vベルト交換	年	-	KCL確認、補充		月	○		
				フィルタエレメント交換	年	-						

○…異常なし又は実施
×…異常あり(要修理)
△…異常あるも運転可
▲…修理中
「-」…今月は該当なし

○…異常なし又は実施 △…異常あるも運転可
 ×…異常あり(要修理) ▲…修理中 「-」…今月は該当なし

備考

※1 No.2曝気ブロウ 故障の為運転不可。

電気設備定期点検(1/2)

点検月日 令和8年8月31日

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.1曝気ブロウ	1	電流値(A) : 162A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
No.2曝気ブロウ	2	電流値(A) : 162A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
No.3曝気ブロウ	3	電流値(A) : 170A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
原水槽 攪拌ブロウ	4	電流値(A) : 3.7A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
No.1調整槽 ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
No.2調整槽 ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
No.1原水ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
No.2原水ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
循環ポンプ	9	電流値(A) : 3.7A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
返送汚泥 ポンプ	12	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
排泥ポンプ	11	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
余剰汚泥ポンプ	10	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
濃縮汚泥 ポンプ	13	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
床排水ポンプ	14	電流値(A) : 5.7A	6	-	-	-	-
			6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
			年	-	-	-	-

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			結果
りん酸 注入ポンプ	15	電流値(A) : 0.8A	6	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
メタノール 注入ポンプ	16	電流値(A) : 0.8A	6	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
No.1硫酸 注入ポンプ	17	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
No.2硫酸 注入ポンプ	18	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
塩化第二鉄 注入ポンプ	19	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
No.1苛性ソーダ 注入ポンプ	20	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
No.2苛性ソーダ 注入ポンプ	21	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
No.3苛性ソーダ 注入ポンプ	22	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
No.4苛性ソーダ 注入ポンプ	23	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
第一PH調整槽 攪拌機	9	電流値(A) : 6.8A	6	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
第一沈殿槽 掻寄機	25	電流値(A) : 2.35A	6	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
No.1脱窒素槽 水中攪拌機	26	電流値(A) : 9.89A	6	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
No.2脱窒素槽 水中攪拌機	27	電流値(A) : 15.7A	6	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
No.3脱窒素槽 水中攪拌機	28	電流値(A) : 7.38A	6	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
No.1加温 ヒーター	H1	電流値(A) :	6	-	-	-	-
			年	-	-	-	-
No.2加温 ヒーター	H2	電流値(A) :	6	-	-	-	-
			年	-	-	-	-

注)測定値は、電流値はR、S、T 絶縁抵抗値はR-E、S-E、T-Eとします。

曝気ブロウの電流値について上段は、U、V、Wで、下段はX、Y、Z、絶縁抵抗値について上段は、U-E、V-E、W-Eで、下段は、X-E、Y-E、Z-Eとします。

メタノール注入ポンプの電流値及び絶縁抵抗値は、仮設ポンプの測定値となっております。

電気設備定期点検(2/2)

点検月日 令和8年8月31日

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
りん酸溶解槽 攪拌機	29	電流値(A) : 0.62A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
ろ過原水ポンプ	30	電流値(A) : 15.4A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
逆洗ポンプ	31	電流値(A) : 15.4A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
ゼオライト原水 ポンプ	32	電流値(A) : 6.9A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1処理水移送 ポンプ	33	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2処理水移送 ポンプ	55	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
凝集助剤 注入ポンプ	36	電流値(A) : 1.3A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
雑排水 ポンプ	37	電流値(A) : 10.2A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第二PH調整槽 攪拌機	38	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
混和槽攪拌機	39	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1凝集槽 攪拌機	40	電流値(A) : 1.24A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2凝集槽 攪拌機	56	電流値(A) : 1.24A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第二沈殿槽 掻寄機	41	電流値(A) : 2.35A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
中和槽攪拌機	42	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1凝集助剤 溶解槽攪拌機	44	電流値(A) : 1.30A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-

機械名	線番	点検項目	周期	測定値			判定
No.2凝集助剤 溶解槽攪拌機	45	電流値(A) : 1.30A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
空洗ブロワ	46	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
汚泥貯留槽 攪拌ブロワ	47	電流値(A) : 6.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
給水ユニット No.1ポンプ No.2ポンプ	49	電流値(A) : 3.5A	6	-	-	-	-
		電流値(A) : 3.5A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
空気圧縮機	51	電流値(A) : 9.9A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
第二雑排水 ポンプ*1	57	電流値(A) : 9.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1-1放流水 移送ポンプ	1	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.1-2放流水 移送ポンプ	2	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2-1放流水 移送ポンプ	3	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.2-2放流水 移送ポンプ	4	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3-1放流水 移送ポンプ	5	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.3-2放流水 移送ポンプ	6	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.4-1放流水 移送ポンプ	7	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-
No.4-2放流水 移送ポンプ	8	電流値(A) : 3.8A	6	-	-	-	-
		絶縁抵抗値(MΩ)	年	-	-	-	-

注) 測定値は、電圧は左からR-S、S-T、T-R 電流値はR,S,T 絶縁抵抗値はR-E,S-E,T-Eとします。

「-」今月は該当なし

備考